

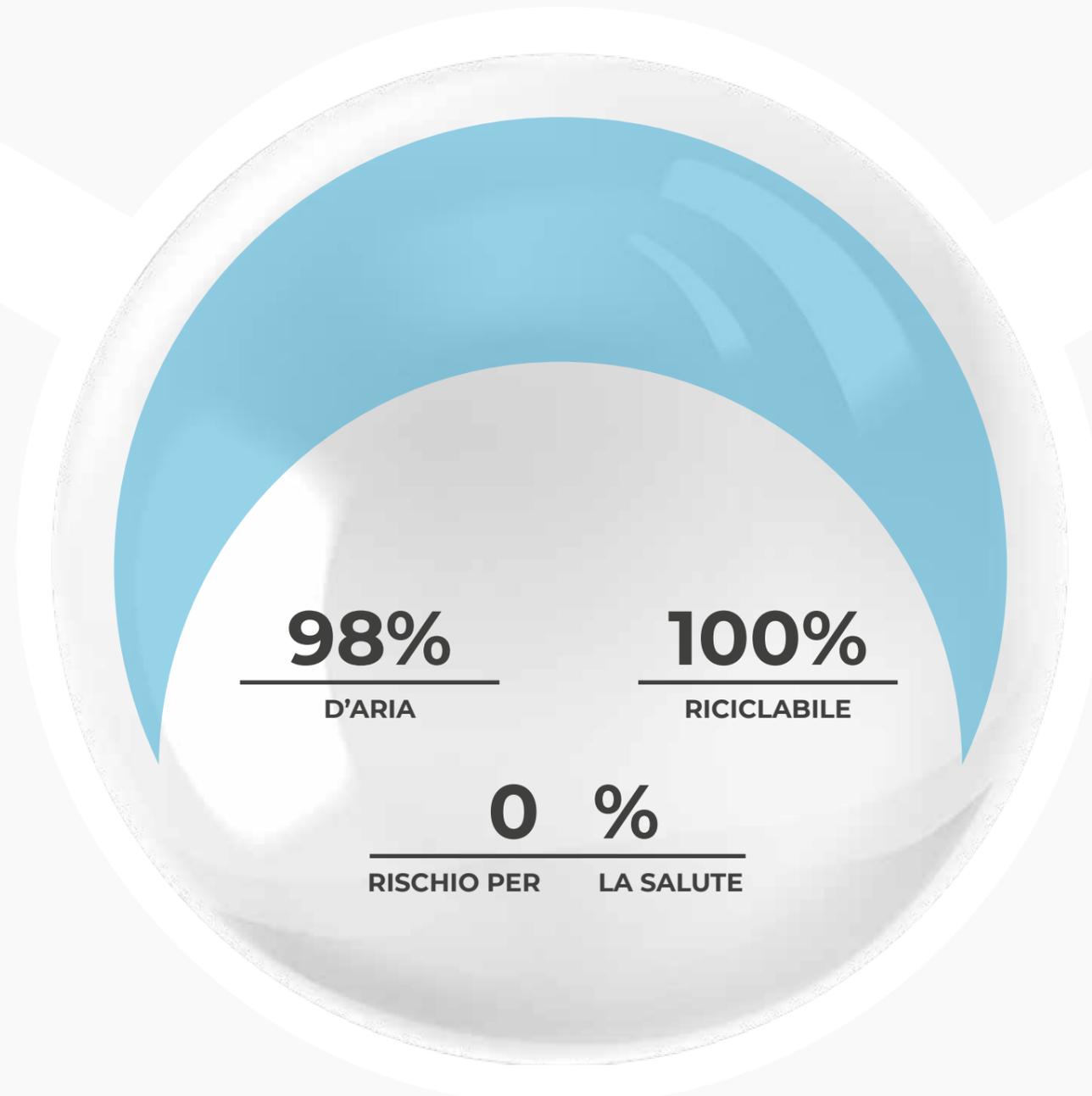


ISOLKAPPA



L'ISOLANTE
ECO
EFFICIENTE

L'EPS



Isola con l'aria,
Massima efficienza,

si ricicla totalmente.
grande sostenibilità.

IL POLISTIRENE ESPANSO...

IN EDILIZIA, IL MATERIALE ISOLANTE

L'EPS presenta un rapporto **costi/benefici** altamente **competitivo** e bilanciato, sia sotto il profilo ambientale che economico.

L'aria, il miglior isolante in natura, contenuta in questo polimero rigido e leggero, **conferisce all'eps eccellenti proprietà termoisolanti**. E' inoltre traspirante, impermeabile all'acqua e stabile dal punto di vista dimensionale, motivi per cui trova spazio in tanti campi di applicazione per l'isolamento termico in edilizia. In questo settore, infatti, il suo utilizzo contribuisce positivamente al **comfort abitativo ed al risparmio energetico, riducendo le emissioni di CO₂**.

Alcune persone credono nella semplice equazione: **naturale = ecologico** e **sintetico = non ecologico**. Niente di più falso. Infatti ci sono prodotti naturali, nocivi per l'uomo e per l'ambiente, e prodotti sintetici innocui. Il polistirene espanso è uno di questi. **Molte ricerche lo prendono addirittura come modello per il suo eccellente rapporto costi/benefici sotto il profilo ambientale**. Infatti, il suo impiego **fa risparmiare molta più energia** di quanta non se ne consumi per la sua produzione.

...L'ISOLANTE SOSTENIBILE

ECO-EFFICIENTE PER ECCELLENZA.



Il polistirene espanso sinterizzato è **inerte, atossico, non contiene né CFC** (Clorofluorocarburi), **né HCFC** (Idroclorofluorocarburi). Non avendo alcun valore nutritivo, non viene attaccato da funghi, batteri e micro-organismi. **L'EPS mantiene inalterate nel tempo le sue elevate prestazioni**. A dimostrarlo, anni di esperienza applicativa e diverse analisi e test svolti sulle influenze che, i fattori ambientali come temperatura, umidità e sollecitazioni, hanno sulle sue caratteristiche tecniche.

L'eps in forma elasticizzata è un **ottimo materiale per contrastare i rumori impattivi e trasmessi per via aerea**. Il trattamento meccanico di compressione a cui viene sottoposto successivamente alla fase di sinterizzazione e stagionatura, riduce notevolmente il valore di rigidità dinamica e la comprimibilità, incrementando **i valori acustici del materiale** pur mantenendo inalterati quelli termici. Per queste caratteristiche trova spazio in tanti campi applicativi dell' edilizia.

Su questo **materiale**, abbiamo fondato la **nostra storia**.

GRUPPO **RINALDI**

40 anni

DI ATTIVITA'

+40 mln

DI FATTURATO ANNUO

7

AZIENDE

87

LINEE PRODUTTIVE

+50 mila

MQ DI SUPERFICIE COPERTA

180+

DIPENDENTI

+50 mila

CLIENTI SERVITI

3

PIATTAFORME DI RECUPERO
(PEPS)

+100

AGENTI DI COMMERCIO

16

SETTORI MERCEOLOGICI

+150 mila

ARTICOLI

+800 mila

MC ANNUI

Isolkappa è una delle principali aziende del gruppo Rinaldi, gruppo industriale fondato da **Antonio Rinaldi** ai principi degli anni 80. La sua grande ambizione, **ha gettato le basi per la costruzione di un percorso in rapida ascesa, favorito da una visione progettuale e strategica sempre proiettata al futuro.** Queste condizioni hanno anche generato un persistente processo di evoluzione e di acquisizioni da parte del gruppo, consentendo quindi una continua diversificazione del business e l'ingresso in diversi settori merceologici.



ISOLKAPPA
L'ISOLANTE ECO EFFICIENTE

“

Da sempre, il nostro obiettivo è produrre soluzioni termoisolanti, efficienti e rispettose dell'ambiente.



+45 mln

MQ DI EDIFICI ISOLATI

+1.000

DISTRIBUTORI - RIVENDITORI

14

DEPOSITI IN ITALIA

+220 ton

ANNUE DI CO₂ EVITATE PER
AUTOPRODUZIONE ENERGIA

+7200

EQUIVALENTE ALBERI
PIANTATI ALL'ANNO

I prodotti di Isolkappa contribuiscono al **miglioramento della qualità di vita**, fornendo soluzioni tecnologicamente innovative e capaci di **migliorare il comfort delle abitazioni, ridurre i consumi da fonti energetiche tradizionali e abbattere le emissioni di CO₂ nell'atmosfera.**



**Consulenza
pre-vendita**



**Rapidità
di consegna**



**Assistenza tecnica
sui prodotti**

Company Timeline

1991

LE ORIGINI

L'azienda nasce con il nome di Sud Imballi e con l'idea di promuovere prodotti in **EPS per il packaging** in vari settori merceologici: ristorazione, agricoltura, caseario, ittico ed industriale.

1

1995

ACQUISIZIONE DEL GRUPPO RINALDI

Nell'ambito di un'ampia operazione strategica volta all'espansione del Gruppo, **la famiglia Rinaldi** decide di rilevare la società per ampliare le proprie capacità produttive nel settore del packaging ed affermarsi come **leader nel mercato di riferimento**.

2

3

2004-06

INGRESSO NEL SETTORE EDILIZIA

La proprietà decide di spostare il core business dell'azienda nel settore delle costruzioni, avendo **l'intuizione che l'EPS**, da lì a poco, avesse potuto rappresentare la risposta giusta alle nuove esigenze del settore. Nasce così il **"Progetto Edilizia"**: impianti tecnologici, figure professionali specializzate ed il potenziamento del settore ricerca e sviluppo, contribuiscono all'apertura di nuovi scenari economici **spingendo l'azienda verso una trasformazione radicale della propria identità**.

4

2006-08

INVESTIMENTI TECNOLOGICI, RICERCA E CRESCITA QUALITATIVA

Investimenti in tecnologie per la produzione e per il controllo della qualità, analisi di mercato, ulteriori **investimenti in ricerca e sviluppo** e **ottenimento di certificazioni di eccellenza sui prodotti**, diventano centrali in questo biennio che rappresenta un periodo di crescita sotto l'aspetto **qualitativo e prestazionale** di tutti i settori aziendali. Vengono immessi sul mercato diversi prodotti termoisolanti per varie applicazioni in edilizia.

2010

LANCIO PRODOTTI A LAMBDA MIGLIORATO

Isolkappa ha un forte impatto sul mercato e le vengono da subito riconosciuti i suoi valori: **qualità, servizio, assistenza che determinano una crescita esponenziale** dell'organizzazione commerciale e dei volumi di vendita. Nel frattempo la direzione decide di investire in nuove tecnologie per la produzione di **articoli in eps a lambda migliorato**, garantendo al mercato **performance termoisolanti di valore assoluto**.

6

5

2009

NASCE ISOLKAPPA

Il **"progetto edilizia"** si concretizza definitivamente con il lancio del nuovo brand e con il cambio della denominazione sociale che sancisce l'inizio di una nuova era. **Vengono implementate le attività di marketing e comunicazione**: trasmettere i valori aziendali e prendersi cura del cliente diventano due pilastri fondamentali dell'azienda.

2011-12

ISOLKAPPA CRESCE... SPUNTA LA LINEA PER LE COPERTURE

Ai principi del 2011 viene lanciata sul mercato la **nuova linea di sistemi per l'isolamento termico delle coperture**. A cavallo tra il 2010 ed il 2011 l'organizzazione commerciale viene ulteriormente implementata: **nuovi agenti portano ad una copertura capillare del territorio**. In questo biennio, nonostante un incendio devasti completamente un intero reparto produttivo, **la crescita media annua dei volumi supera il 30%**.

7

2018

LA SCOMMESSA DIVENTA REALTÀ

La sfida del 2018 è quasi un'utopia. Obiettivo: mettere in piedi in un anno la nuova Isolkappa. I lavori iniziano nel febbraio; completamento della struttura, di tutta l'impiantistica, installazione delle linee produttive, automazione, digitalizzazione, interconnessione, realizzazione degli impianti di riciclo e trasferimento si susseguono repentinamente. **In soli 11 mesi la nuova Isolkappa è pronta**. Una fabbrica **intelligente, altamente produttiva, tecnologica, automatica, energeticamente efficiente e sostenibile**.

10

11

2019

QUATTRO IMPORTANTI TRAGUARDI

Nel 2019, Isolkappa raggiunge quattro importanti traguardi: l'inizio dell'attività, **la certificazione del RINA** per il pieno rispetto di tutti i requisiti **industria 4.0**, **l'autorizzazione al recupero dei rifiuti post-uso dell'EPS** ed il **riconoscimento di piattaforma PEPS da parte di Corepla**. L'economia circolare e la sostenibilità ambientale, focus principali e strategici della direzione, diventano realtà. Oggi la Isolkappa raccoglie, ricicla e trasforma rifiuti in eps derivanti dal settore del packaging, edile ed industriale. Inoltre la concezione moderna degli impianti tecnologici consente il **recupero e riciclo automatico del 100 % degli scarti industriali interni** che vengono reimmessi integralmente nel processo produttivo.

2017

L'IDEA... GIÀ LA NUOVA ISOLKAPPA? PERCHÉ NO!

Dall'idea al progetto. Tutto si sviluppa nell'anno 2017. La volontà di cogliere la sfida della **quarta rivoluzione industriale** è ambiziosa ma travolgente! In meno di un anno, viene individuato, acquisito e progettato un nuovo stabilimento produttivo tre volte superiore all'esistente, meglio collocato logisticamente, **fondato sui principi di industria 4.0, sull'efficienza energetica, sulla sostenibilità ambientale** e futuristico ma anche basato sull'esperienza e sul **know-how acquisito nel tempo**.

9

2020

PRESENTE E FUTURO DELL'AZIENDA

Digitalizzazione e sostenibilità ambientale sono gli asset principali per il futuro di Isolkappa. Attraverso strategie di marketing e brand awareness miriamo non solo a proiettare l'azienda nel mondo del web diffondendone i valori, ma anche al **progresso sociale e alla salvaguardia dell'ambiente**. La mission principale sarà contribuire al **miglioramento della qualità della vita di chi sceglie i nostri prodotti**, fornendo soluzioni tecnologicamente innovative e capaci di rendere migliore il comfort delle abitazioni, ridurre i consumi da fonti energetiche tradizionali ed abbattere le emissioni di CO₂ nell'atmosfera.

12

Il nostro progetto di business...

Sviluppo sostenibile e responsabilità sociale: le nostre scelte strategiche per il rispetto dei valori umani e del benessere collettivo ma anche sinonimo di competitività, crescita e successo.

Eco-progettazione

Progettiamo i nostri prodotti pensando fin da subito al loro **impiego a fine vita**, quindi con caratteristiche che ne permetteranno il **riutilizzo** e lo **smaltimento**.

Nel 2018, Isolkappa ottiene **l'autorizzazione al recupero dei rifiuti EPS** ed il riconoscimento di piattaforma **PEPS** da parte di **Corepla (Consorzio Nazionale per la Raccolta, il Riciclo ed il Recupero degli Imballaggi in Plastica)**, facendo salire a tre il numero degli impianti di recupero del gruppo Rinaldi.

Questo traguardo ci rende molto orgogliosi: raccogliamo, **ricicliamo e trasformiamo in materia prima seconda i rifiuti in EPS post uso** derivanti dal settore del packaging, edile ed industriale. **Il 100% degli scarti della nostra lavorazione industriale viene recuperato e reimmesso nel processo produttivo dell'azienda** sfruttando le tre linee dedicate per **selezionare e valorizzare il materiale riciclato al massimo delle sue caratteristiche**.

Un ciclo che rispetta appieno i principi alla base della **“Circular Economy”** e tutela l'ambiente.

...solo attraverso un percorso etico.

Energie rinnovabili

In fase di produzione, ci affidiamo ad energie prodotte da **fonti rinnovabili**, cercando il più possibile di **allontanarci dal modello energetico fondato sulle fonti fossili** e **ottimizzando** il consumo di energia attraverso **politiche di riduzione mirate**.

I nostri impianti di produzione di **energia “green”** con una generazione di ca. **3 MWh/giorno** ci consentono di ridurre notevolmente i consumi ed i costi di produzione, ma anche di **abbattere le emissioni di CO₂**. Grazie all'utilizzo di questa energia autoprodotta **riusciamo ad evitare circa 1 mln di kg di CO₂/annui**, equivalenti di circa 3500 alberi piantati ogni anno.

Efficienza nei processi produttivi e/o nelle strutture di staff

I nostri processi produttivi, tecnologici, automatici e pensati per essere altamente performanti, si affiancano ai **continui processi di digitalizzazione ed efficientamento di tutte le funzioni aziendali**, creando ottimizzazioni a vari livelli e **generando di conseguenza alti valori di competitività, servizio e soddisfazione dei nostri partner commerciali**.

Approccio eco-sistemico

La nostra **mission** è contribuire al **miglioramento della qualità di vita** di chi sceglie i prodotti Isolkappa, fornendo **soluzioni tecnologicamente innovative** e capaci di **migliorare il comfort delle abitazioni, ridurre i consumi** da fonti energetiche tradizionali e **abbattere le emissioni di CO₂ nell'atmosfera**.

Solo in questo modo è possibile dar vita ad un **autentico modello di “business sostenibile”** capace di coniugare **innovazione, produttività, competitività e rispetto dell'ambiente**.

IL TEAM ISOLKAPPA

Insieme con un unico obiettivo:
migliorarsi giorno dopo giorno.

Il lavoro di squadra è fondamentale per la crescita di ogni azienda e per il successo dei progetti di business. La Isolkappa crede nel lavoro di gruppo. Da 30 anni, il management della società investe in risorse umane attraverso processi di ricerca, selezione, formazione e soprattutto nella creazione e rafforzamento costante del proprio team.

“Per noi, il progresso aziendale deve passare attraverso la forza che riesce ad esprimere il collettivo, rappresentata dalla crescita di ogni singolo e dalla forte coesione tra i membri dell’organizzazione”.

Grazie a questa filosofia l’azienda può vantare un Team di professionisti che ricoprono, con competenza, esperienza e dedizione, le diverse funzioni aziendali, focalizzando costantemente l’attenzione sulla soddisfazione dei clienti con l’obiettivo comune di migliorarsi giorno dopo giorno.

“Un lavoro di squadra, organizzato ed efficiente che apporta vantaggi concreti e benefici specifici a noi stessi e soprattutto ai nostri partner commerciali”.

“Coinvolgimento, condivisione e senso di responsabilità comune, determinano una fusione perfetta tra gli obiettivi aziendali, personali e professionali di ognuno.

Giuseppe Rinaldi • CEO Isolkappa



Isolkappa diventa...

Il RINA certifica il pieno rispetto dei requisiti

Negli ultimi anni, gli stabilimenti produttivi di Isolkappa sono stati **rifondati, implementati, e riorganizzati secondo i principi dell'Industria 4.0**. Con quest'espressione – coniata nel 2011 dagli economisti Henning Kagermann, Wolf-Dieter Lukas e Wolfgang Wahlster – s'intende un modello industriale che sfrutta l'innovazione tecnologica per rendere più efficiente il processo produttivo, migliorare le condizioni di lavoro e ridurre l'impatto ambientale.

Collegare tra loro macchine, persone e sistemi ci permette di **pianificare e ottimizzare ogni singola risorsa produttiva**, gestire in modo dettagliato l'intera filiera aziendale, **monitorare le fasi della produzione** e le relative statistiche attraverso un report completo e **una visione generale dei piani di avanzamento**.

Velocità, puntualità, qualità, produttività, competitività: sono queste le parole chiave della nostra fabbrica 4.0. Grazie a questa struttura tecnologicamente avanzata, l'anno 2018 si conclude con il raggiungimento di un obiettivo importante e fortemente voluto: l'ottenimento, dall'ente RINA, della **certificazione di conformità al piano INDUSTRIA 4.0**. Al termine di un percorso impegnativo ed ambizioso, con relazione tecnica n. RSSE/CITGE/LPA/30902 rilasciata dall'ente

preposto, viene attestato che i nuovi impianti della Isolkappa sono installati ed interconnessi nel pieno rispetto dei requisiti alla base della quarta rivoluzione industriale.

Per avere una struttura sempre più efficiente e digitale, investiamo ogni giorno **risorse, tempo e grande impegno**. All'interno dei nostri stabilimenti produttivi utilizziamo **macchinari interconnessi** e capaci di effettuare **autodiagnosi e manutenzione preventiva**. Ogni fase della filiera produttiva è stata progettata per **ridurre al minimo gli sprechi** e viene sottoposta a continui controlli attraverso software gestionali **innovativi ed efficienti**, sviluppati per soddisfare in modo personalizzato le nostre **esigenze logistiche e aziendali**.

Il sistema fornisce dati **in tempo reale** che permettono di analizzare le situazioni in corso d'opera e attuare **azioni correttive tempestive** per reagire agli eventuali imprevisti, **garantendo sempre il raggiungimento dei risultati programmati**. La gestione ed il controllo digitale delle movimentazioni dei materiali e di tutti i flussi logistici, garantiscono **la tracciabilità completa di ogni lotto**, assicurando la **conformità**, anche normativa, dei nostri prodotti.



Pieno controllo delle lavorazioni e del loro avanzamento mediante il monitoraggio in tempo reale;



Sfruttamento ottimale di tutte le risorse produttive (macchine, stampi, dipendenti, magazzino);



Diminuzione degli sprechi in termini di riduzione scarti, errori, tempi morti e movimentazioni inutili;



Gestione delle giacenze in tempo reale, garantendo la tracciabilità dei lotti di materia prima, semilavorati e prodotti finiti;



Aumento del servizio ai clienti in termini di velocità, puntualità, qualità e completezza nelle consegne.



Riduzione tempi e costi di manutenzione grazie a macchine capaci di effettuare autodiagnosi e manutenzione.

...INDUSTRIA 4.0!

alla base della quarta rivoluzione industriale.



LA QUALITÀ ATTRAVERSO FASI PRODUTTIVE...

Pre-espansione, stagionatura, sinterizzazione, taglio, sagomatura, formatura: **fasi produttive gestite e controllate con tecnologia ed esperienza.**

La scelta delle migliori materie prime e l'utilizzo mirato per il tipo di performance ricercata sui prodotti finiti è l'origine del nostro lavoro. **La tecnologia abbinata al controllo digitale**, consente di esaminare ed elaborare tutte le fasi

produttive minuziosamente. L'EPS è un materiale molto versatile, pregio riconosciutogli per i diversi sbocchi applicativi che ne derivano, ma il suo processo produttivo è molto complesso.



Le condizioni ed i parametri di lavorazione in tutte le fasi devono essere attentamente considerati e controllati affinché il risultato prestazionale dei prodotti finiti sia quello auspicato e progettato. Grazie all'utilizzo di **impianti intelligenti, automatici, interconnessi e capaci di operare**

azioni autocorrettive si riesce a tracciare e ad assicurare che tutto il ciclo produttivo avvenga in condizioni equilibrate ed ottimali al fine di poter **garantire prodotti di altissima qualità per tutte le applicazioni.**

...INTELLIGENTI E CONTROLLATE

Controllo, ricerca e sviluppo: **soluzioni innovative e performanti.**

I continui test e le analisi effettuate nei nostri laboratori, affiancano e completano il ciclo produttivo della Isolkappa, consentendo l'attuazione di un **controllo prestazionale dei manufatti nelle varie fasi di produzione.**

Applicando un protocollo molto rigido, riusciamo ad operare i dovuti correttivi, **garantendo le prestazioni degli isolanti e sviluppando soluzioni sempre più innovative e performanti al fine di soddisfare le esigenze del mercato.**



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **IIP-UNI** con certificazione rilasciata dall'Istituto Italiano dei Plastici;
- **ETICS** secondo la UNI EN 13499
- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020

Certificazioni e riconoscimenti aziendali:

- **Sistema di gestione** qualità certificata ISO 9001
- **INDUSTRIA 4.0** - attestato dal RINA con r.t. n. RSSE/CITGE/LPA/3090
- **Piattaforma PEPS del CO.RE.PLA.** specializzata nel recupero e riciclo di imballaggi in **EPS**
- **Autorizzazione al recupero di rifiuti** in eps con iscrizione al n. 290 del Registro Provinciale di Salerno

La tecnologia al servizio delle prestazioni

Isolanti a performance migliorate attraverso la **DETENSIONATURA** dei blocchi di EPS

Un importante investimento ai principi del 2020, ha dato inizio all'installazione di un impianto di pressatura post sinterizzazione dei blocchi, completamente automatico ed in linea con la strategia aziendale relativamente al rispetto dei principi Industria 4.0. Una linea di produzione innovativa tecnologica, automatica ed interconnessa con la quale si

effettua, attraverso un trattamento meccanico, la compressione dei blocchi di EPS, dando vita a due nuove tipologie di procedimenti produttivi: **detensionatura ed elasticizzazione**. La **detensionatura** è una lavorazione con la quale si consegue, comprimendo i blocchi anche in diversi cicli, **l'eliminazione delle tensioni interne** del polistirene precedentemente sinterizzato,



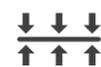
I pannelli da taglio "**DETENSIONATI**", che rappresentano un plus che la Isolkappa può vantare rispetto ai suoi competitor, presentano caratteristiche non equiparabili ai comuni prodotti presenti sul mercato.

Questo "**optional**", apprezzabile soprattutto nel sistema a cappotto, viene fornito di serie sugli isolanti della linea **PREMIUM**, ma può essere specificamente richiesto anche su altre tipologie di lastre da taglio.



ottenendo, dapprima una **riduzione dei tempi di stagionatura** e, nella successiva fase di taglio, la realizzazione di **elementi isolanti completamente planari, con eccellente stabilità dimensionale**. Soprattutto nel sistema a cappotto è necessario che le lastre termoisolanti abbiano **tolleranze dimensionali ridotte, per garantire una corretta posa, il perfetto accostamento** degli elementi ed **evitare sprechi di materiale** di rivestimento per compensare i possibili disallineamenti. Anche il processo di **Elasticizzazione** prevede la pressatura dei blocchi in EPS, ma con dei

cicli e percentuali di compressione maggiori rispetto al procedimento precedente. Il risultato è **L'EPS elasticizzato**, che conferisce ai prodotti finali **specifiche proprietà di isolamento acustico**. L'eps, così trattato, **offre alta barriera al propagarsi del rumore** per via della sua **bassa rigidità dinamica**. Nasce per isolare i solai ma può tranquillamente essere impiegato anche a parete, come dimostrano alcuni studi effettuati, che hanno anche evidenziato un notevole incremento del **potere fonoisolante del sistema a cappotto** realizzato con questa tipologia di soluzione.



stabilità dimensionata migliorata



Elementi estremamenti planari anche su spessori elevati



Tolleranze dimensionali ridotte



minore tempo per la stabilizzazione dei blocchi



riduzione dei tempi e dei costi di applicazione



perfetto accostamento in fase di posa



maggiore durabilità delle prestazioni nel tempo



minor consumo di rivestimento nel cappotto

RECUPERO, RICICLO E RIUTILIZZO:

I prodotti isolkappa nascono da un ciclo che rispetta appieno i principi alla base della "Circular Economy" e tutela l'ambiente.



L'economia circolare e la sostenibilità ambientale, sono da sempre i nostri obiettivi principali e strategici. Raccogliamo, ricicliamo e trasformiamo in MPS (materia prima seconda) i rifiuti in polistirene espanso derivanti dal settore del packaging, edile ed industriale. Inoltre, la concezione moderna dei nostri impianti ci consente un processo di riciclo automatico del 100% degli scarti industriali interni, che vengono poi reimmessi integralmente nel processo produttivo, evitando sprechi di lavorazione, riducendo al minimo il consumo di materie prime vergini ed abbattendo le emissioni CO₂ in atmosfera. Utilizzando le tre linee di produzione dedicate al riciclo, selezioniamo e valorizziamo le diverse tipologie di materiali recuperati al meglio delle loro prestazioni, al fine di ottenere prodotti finiti che soddisfino gli standard qualitativi predefiniti.

Ci occupiamo anche dell'organizzazione logistica e forniamo, al produttore del rifiuto, il supporto necessario a compiere l'iter per il corretto conferimento. Per il ritiro dei manufatti post-uso, utilizziamo mezzi di proprietà e/o vettori esterni, obbligatoriamente autorizzati al trasporto dei rifiuti specifici in polistirolo. I nostri responsabili di settore coordinano l'attività logistica al fine di ottimizzare i km di percorrenza degli automezzi, sfruttando anche le PEPS del gruppo meglio collocate a tal fine. Tutto ciò ci consente di

abbattere i costi di trasporto e l'inquinamento da emissioni in atmosfera.

Progettiamo i nostri prodotti in EPS pensando fin da subito al loro impiego a fine vita, quindi con caratteristiche che ne permetteranno il riutilizzo e lo smaltimento. L'EPS è facilmente differenziabile e riconoscibile per la sua forma e per il suo colore, è inoltre riciclabile al 100% e riutilizzabile nel suo stesso processo produttivo o in molteplici altre applicazioni.



La Isolkappa, iscritta al n. 290 del registro provinciale, è autorizzata al recupero dei rifiuti EPS per i CER 020104-070213-120105-150102-160216-160306-170203-191204-200139-160119. L'azienda, dopo essersi sottoposta ad una procedura di accreditamento tesa ad accertare il possesso dei requisiti tecnici e autorizzativi minimi previsti, ha ottenuto anche il riconoscimento di piattaforma PEPS attraverso la convenzione stipulata con il COREPLA (Consorzio Nazionale per la Raccolta, il Riciclo ed il Recupero degli Imballaggi in Plastica), facendo salire a tre gli impianti di recupero del gruppo Rinaldi.

Le PEPS costituiscono una rete di impianti diffusi sul territorio nazionale e sono specializzate nel riciclo di imballaggi in polistirene espanso.

Tali piattaforme, legate da specifico contratto con COREPLA, ricevono e/o ritirano gratuitamente, nel rispetto di specifiche e limiti prestabiliti, rifiuti di imballaggi in EPS. Il produttore di rifiuto di imballaggio interessato al servizio, potrà richiedere informazioni ed essere coadiuvato dal personale di Isolkappa, oppure richiedere direttamente al COREPLA di essere autorizzato all'attivazione. Una volta attivato, potrà procedere alla richiesta del servizio direttamente alla PEPS.

PACKAGING E LOGISTICA

Massima attenzione e impegno organizzativo per la soddisfazione dei nostri clienti.



Nella riorganizzazione dei processi produttivi non si poteva non tenere conto dell'importanza di adottare **una efficiente politica di gestione della logistica, per garantire competitività e servizio**. Il nostro reparto dedicato, si occupa quotidianamente di organizzare al meglio tutte le attività, partendo dalla logistica degli approvvigionamenti fino a quella distributiva,

garantendo massima efficienza, qualità, competitività e servizio alla nostra clientela.

Mettiamo molta attenzione nella cura degli imballi, studiati per ridurre al minimo i consumi, **conservare al meglio i prodotti e garantire le migliori condizioni di manovrabilità, movimentazione e stoccaggio** in tutta la catena distributiva.

La digitalizzazione dei nostri sistemi di gestione, la grande capacità di magazzino destinata ai prodotti finiti e la forte attenzione alla soddisfazione dei nostri clienti, ci ha consentito, anche grazie al corretto tracciamento dei flussi dei materiali e delle informazioni annesse, **di migliorare notevolmente nella velocità e nella precisione delle informazioni sullo stato delle**

consegne, oltre al riconoscimento, da parte dei principali partner commerciali, del merito **di essere particolarmente celeri nei tempi di consegna** nonostante le tante variabili presenti nella gamma articoli.

Rapidità di consegna: Più del 90 % dei nostri clienti lo ritiene uno dei punti di forza e dei principali motivi di fidelizzazione con Isolkappa.

Riqualificazione energetica • Superbonus • CAM: Cerchiamo di fare chiarezza.

Il **Superbonus** è un'agevolazione prevista dal **Decreto Rilancio** (Dl. 19 maggio 2020, n. 34) che eleva al **110%** l'aliquota di detrazione delle spese sostenute dal 1° luglio 2020 al 31 dicembre 2021, per specifici interventi in ambito di efficienza energetica, di interventi antisismici, di installazione di impianti fotovoltaici o delle infrastrutture per la ricarica di veicoli elettrici negli edifici.

Le nuove misure si aggiungono alle detrazioni previste per gli **interventi di recupero del patrimonio edilizio**, compresi quelli per la **riduzione del rischio sismico** (c.d. Sismabonus) e di **riqualificazione energetica degli edifici** (cd. Ecobonus).

Tra le novità introdotte, è prevista la possibilità, al posto della fruizione diretta della detrazione, di optare per un contributo anticipato sotto forma di sconto dai fornitori dei beni o servizi o, in alternativa, per la cessione del credito corrispondente alla detrazione spettante.

Il Superbonus si applica agli interventi effettuati da:

- **condomini;**
- **persone fisiche**, al di fuori dell'esercizio di attività di impresa, arti e professioni, che possiedono o detengono l'immobile oggetto dell'intervento;
- **Istituti autonomi case popolari (IACP)** o altri istituti che rispondono ai requisiti della legislazione europea in materia di "in house providing";
- **cooperative** di abitazione a proprietà indivisa;
- **onlus e associazioni di volontariato;**
- **associazioni e società sportive** dilettantistiche, limitatamente ai lavori destinati ai soli immobili o

parti di immobili adibiti a spogliatoi.

L'accesso al Superbonus prevede il rispetto di un requisito fondamentale per quanto riguarda gli interventi di efficientamento energetico. Gli interventi oggetto della detrazione, infatti, dovranno garantire un miglioramento di almeno due classi energetiche dell'edificio. Dove non è possibile realizzare tale miglioramento, sarà obbligatorio il raggiungimento della classe energetica più alta per potervi accedere.

Il cappotto intervento trainante

Il decreto rilancio individua e definisce, quale **intervento trainante, l'isolamento termico delle superfici opache verticali, orizzontali e inclinate** che interessano l'involucro dell'edificio con un'incidenza superiore al 25% della superficie disperdente lorda dell'edificio medesimo. **Il sistema a cappotto è la migliore soluzione tecnica ed applicativa per riqualificare le superfici opache verticali.** Infatti l'utilizzo di questo sistema, oltre ad essere estremamente efficace, nasce proprio dall'esigenza di efficientare edifici già esistenti, poiché consente l'esecuzione dei lavori senza che l'immobile venga rilasciato dai suoi dimoranti. Il sistema a cappotto può essere affiancato da una serie di soluzioni per l'efficientamento energetico delle superfici opache orizzontali ed inclinate.

Al fine di ottenere il Superbonus del 110%, è obbligatorio che gli isolanti utilizzati siano conformi ai CAM (Criteri Ambientali minimi)

Cosa sono i CAM

I Criteri Ambientali Minimi (CAM) sono i requisiti ambientali definiti per le varie fasi del processo di acquisto, volti a individuare la soluzione progettuale, il prodotto o il servizio migliore sotto il profilo ambientale lungo il ciclo di vita, tenuto conto della disponibilità di mercato.

I CAM sono definiti nell'ambito di quanto stabilito dal Piano per la sostenibilità ambientale dei consumi del settore della pubblica amministrazione e sono adottati con Decreto del MATTM.

La loro applicazione sistematica ed omogenea consente di diffondere le tecnologie ambientali e i prodotti ambientalmente preferibili e produce un effetto leva sul mercato, inducendo gli operatori economici meno virtuosi ad adeguarsi alle nuove richieste della pubblica amministrazione.

In Italia, l'efficacia dei CAM è stata assicurata grazie all'art. 18 della L. 221/2015 e, successivamente, all'art. 34 recante "Criteri di sostenibilità energetica e ambientale" del D.lgs. 50/2016 "Codice degli appalti" (modificato dal D.lgs 56/2017), che ne hanno reso obbligatoria l'applicazione da parte di tutte le stazioni appaltanti. I CAM vengono adottati, con specifici decreti del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare, per diverse categorie di forniture ed affidamenti.

CAM EDILIZIA - Isolanti Termici ed acustici

In edilizia, i CAM vengono approvati con **D.M. 23 giugno 2022** del Ministero della Transizione Ecologica, in G.U. Serie Generale n. 259 del 6 novembre 2017.

Nel D.M., all'art. 2.4.2, vengono identificati dei criteri specifici per i vari componenti edilizi. **Gli isolanti termici ed acustici sono regolamentati all'art. 2.4.2.9 del citato D.M.**, per cui devono rispettare i seguenti requisiti:

- **non devono** essere prodotti utilizzando ritardanti di fiamma che siano oggetto di restrizioni (normative) o proibizioni previste da normative nazionali o comunitarie applicabili;
- **non devono** essere prodotti con agenti espandenti con un potenziale di riduzione

dell'ozono superiore a zero;

- **non devono** essere prodotti o formulati utilizzando catalizzatori al piombo quando spruzzati o nel corso della formazione della schiuma di plastica;
- **se prodotti** da una resina di polistirene espandibile gli agenti espandenti devono essere inferiori al 6% del peso del prodotto finito;
- **se costituiti** da lane minerali, queste devono essere conformi alla nota Q o alla nota R di cui al regolamento (CE) n. 1272/2008 (CLP) e s.m.i. (29)
- **il prodotto finito** deve essere costituito da materiale riciclato e/o recuperato secondo le quantità minime indicate, misurato sul peso del prodotto finito, se contiene uno o più dei seguenti componenti:

Cellulosa - lana di vetro - Lana di roccia - Perlite espansa - Fibre in poliestere - Polistirene Espanso - Polistirene Estruso - Poliuretano Espanso - Agglomerato di Poliuretano - Agglomerati di Gomma - Isolante riflettente in Alluminio.

E' fatto obbligo al progettista di compiere scelte tecniche di progetto che consentano di soddisfare il criterio e di prescrivere che in fase di approvvigionamento l'appaltatore debba accertarsi della rispondenza al criterio. La percentuale di materia riciclata deve essere dimostrata tramite una delle seguenti opzioni:

- **una dichiarazione ambientale di Prodotto** di Tipo III (EPD), conforme alla norma UNI EN 15804 e alla norma ISO 14025, come EPDItaly® o equivalenti;
- **una certificazione di prodotto** rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato attraverso l'esplicitazione del bilancio di massa, come **Plastica Seconda Vita**, ReMade in Italy, o equivalenti;
- **una certificazione di prodotto** rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato attraverso l'esplicitazione del bilancio di massa che consiste nella verifica di una dichiarazione ambientale autodichiarata, **conforme alla norma ISO 14021.**

*Gli isolanti in EPS della **LINEA ECO** di Isolkappa soddisfano i requisiti di cui al **2.4.2.9 del D.M. 23 giugno 2022** e sono dotati di **marchio PSV**, quindi ottenuti mediante l'impiego di materiali da riciclo dimostrato tramite certificazione **n. 1951/2021 rilasciata da IPPR** (organismo di valutazione di conformità) secondo i requisiti specificati nel **Regolamento "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018.***





ISOLAMENTO A CAPPOTTO

+16 mln

MQ DI CAPPOTTO VENDUTI

+30 mila

EDIFICI ISOLATI

900 mila

TON DI CO₂ EVITATE

L'ISOLANTE ECO EFFICIENTE



Scansiona il **QR CODE**
per le info sulla categoria
Isolamento a Cappotto

ISOLAMENTO A CAPPOTTO

L'isolamento a Cappotto, anche denominato **isolamento termico dall'esterno**, è il sistema più efficace e maggiormente utilizzato per realizzare nuovi edifici a basso consumo e per riqualificare energeticamente immobili in fase di ristrutturazione.

Questa tecnica **assicura altissime performance di isolamento termico**, restringendo sensibilmente il fabbisogno energetico degli edifici grazie al contenimento delle dispersioni attraverso le pareti e la limitazione nell'utilizzo del riscaldamento e del condizionamento estivo, favorendo quindi la **riduzione dei consumi, un notevole risparmio economico** ed un conseguente **abbattimento delle emissioni inquinanti in atmosfera**.

La continuità dell'isolamento termico ottenuto su tutta la superficie esterna e **l'eliminazione dei ponti termici, evita la formazione di condensa e di muffe interstiziali** delle pareti, assicurando **ideali condizioni termoigrometriche** ed un **elevato comfort abitativo**.

Il sistema deve essere progettato secondo le normative vigenti, posato correttamente e soprattutto costituito da elementi aventi idonea qualità e caratteristiche certificate. **Gli isolanti di Isolkappa vengono concepiti, migliorati continuamente, monitorati, certificati e realizzati per garantire le migliori prestazioni e le idonee condizioni di utilizzo nel sistema a cappotto** ed in tutte le applicazioni di isolamento termico. L'ampia gamma di pannelli termoisolanti dell'azienda, offre tantissime soluzioni progettuali ed applicative, soddisfacendo le più svariate esigenze dei tecnici, degli applicatori e degli utilizzatori finali.

A dimostrazione delle ottime caratteristiche e della compatibilità con la tipologia di applicazione, il sistema a cappotto con pannelli di EPS è oggi il sistema più utilizzato in Europa.

ISOLAMENTO A CAPPOTTO

Lastre in EPS

L'ISOLANTE ECO EFFICIENTE



ISOLAMENTO A CAPPOTTO

Lastre in EPS

L'ISOLANTE ECO EFFICIENTE



i-PAN ECO

Lastre termoisolanti da taglio



Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. Tale lastra ha caratteristiche di stabilità dimensionale, planarità e tolleranza dimensionale migliorate, grazie al processo di detensionatura ottenuto per cicli di pressatura ai quali sono sottoposti i blocchi di EPS prima della fase di taglio in lastre. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 1000 x 500
mm 1000 x 600
mm 1200 x 600
(altre su richiesta)

SPESSORI DISPONIBILI

da mm 10 a mm 600
(altre su richiesta)

REAZIONE AL FUOCO

euroclasse E

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,035
✓ RESISTENZA A TRAZIONE PERPENDICOLARE ALLE FACCE	kPa ≥ 150
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **ETICS** secondo la UNI EN 13499
- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto





i-PAN HD ECO

Lastre termoisolanti da taglio



Pannelli termoisolanti per zoccolature mmurarie, in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

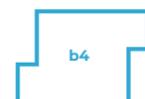
mm 1000 x 500
mm 1000 x 600
mm 1200 x 600
(altre su richiesta)

SPESSORI DISPONIBILI

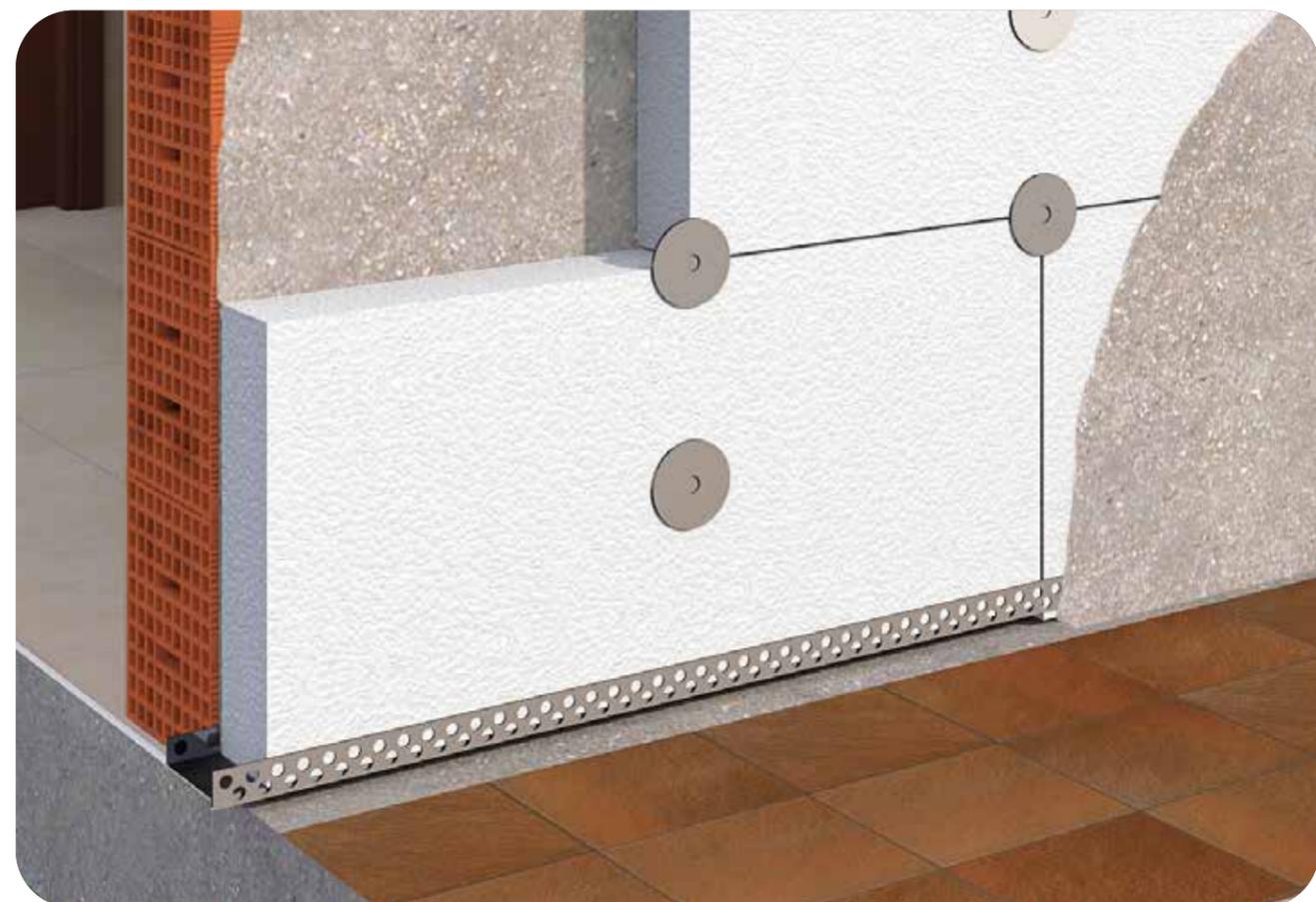
da mm 10 a mm 600

REAZIONE AL FUOCO

euroclasse E



A RICHIESTA
BATTENTATURA SUI 4 LATI



Prodotto ideale per zoccolature del sistema "a cappotto".



✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,034
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 150
✓ RESISTENZA A TRAZIONE PERPENDICOLARE ALLE FACCE	kPa ≥ 250
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	40-100

Certificazioni e marchi di prodotto:

- **IIP-UNI** con certificazione rilasciata dall'istituto Italiano dei Plastici;
- **ETICS** secondo la UNI EN 13499
- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE**
per scaricare le info
del prodotto



ISOLAMENTO A CAPPOTTO

Lastre in EPS

L'ISOLANTE ECO EFFICIENTE



i-ECO

Lastre termoisolanti da taglio



Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 2 rev. 0 del 10/2021, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 1000 x 500
mm 1000 x 600
mm 1200 x 600
(altre su richiesta)

SPESSORI DISPONIBILI

da mm 10 a mm 600
(altre su richiesta)

REAZIONE AL FUOCO

euroclasse E

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,036
✓ RESISTENZA A TRAZIONE PERPENDICOLARE ALLE FACCE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	20-40



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **ETICS** secondo la UNI EN 13499
- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto



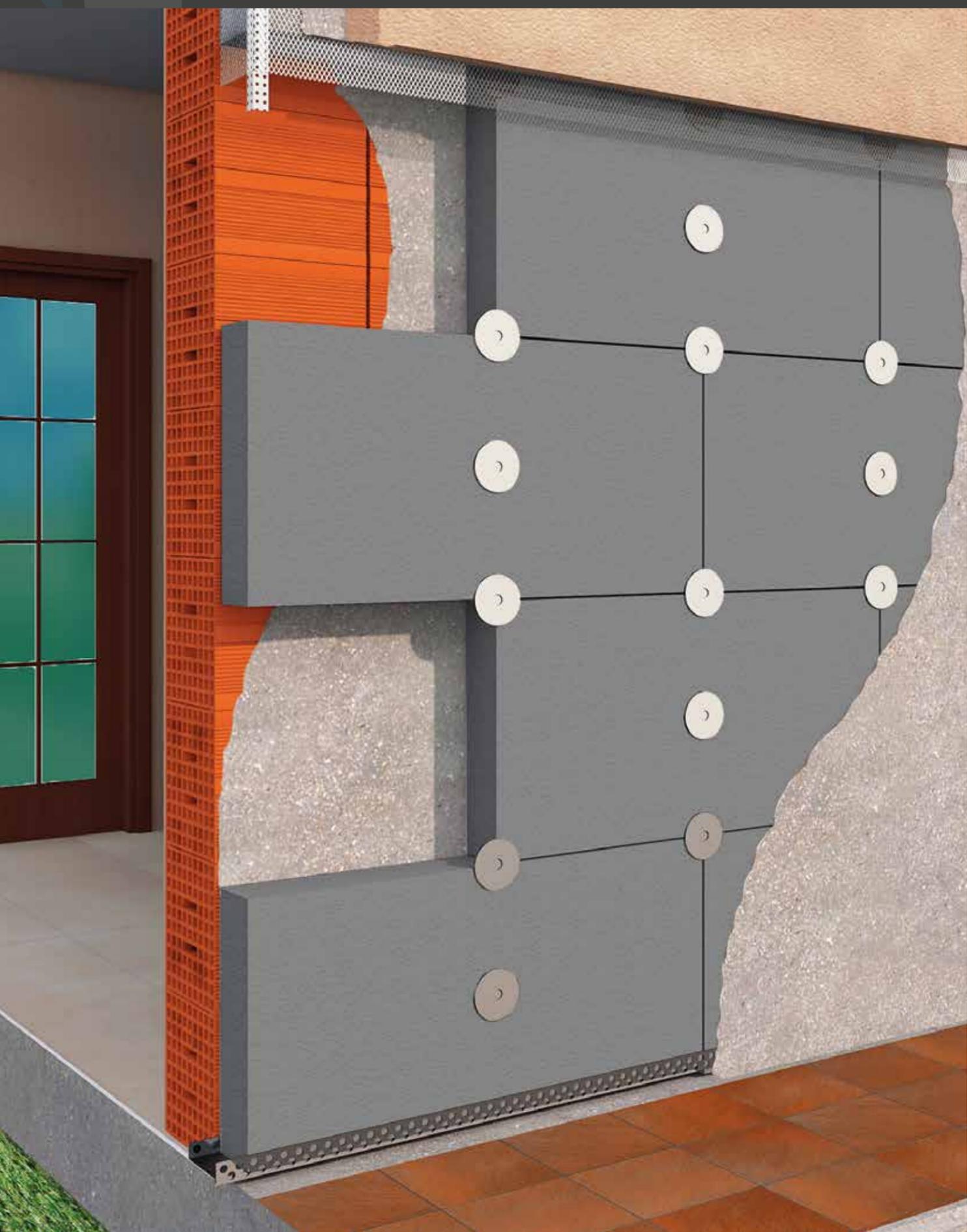
ISOLKAPPA

ISOLAMENTO A CAPPOTTO

Lastre in Neopor®

L'ISOLANTE ECO EFFICIENTE





i-GREY ECO

Lastre termoisolanti da taglio



Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163**, **UNI EN 13499 (ETICS)**, a marchio **CE**. Tale lastra ha caratteristiche di stabilità dimensionale, planarità e tolleranza dimensionale migliorate, grazie al processo di detensionatura ottenuto per cicli di pressatura ai quali sono sottoposti i blocchi di EPS prima della fase di taglio in lastre. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 1000 x 500
mm 1000 x 600
mm 1200 x 600
(altre su richiesta)

SPESSORI DISPONIBILI

da mm 10 a mm 600
(altre su richiesta)

REAZIONE AL FUOCO

euroclasse E



CONDUCEBILITÀ TERMICA

W/mK
≥ 0,030



RESISTENZA A TRAZIONE
PERPENDICOLARE ALLE FACCE

kPa
≥ 150



RESISTENZA AL PASSAGGIO
DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)

30-70



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **ETICS** secondo la UNI EN 13499
- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE**
per scaricare le info
del prodotto



ISOLAMENTO A CAPPOTTO

Lastre in Neopor® per zoccolatura

L'ISOLANTE ECO EFFICIENTE



i-GREY HD ECO

Lastre termoisolanti da taglio



Pannelli termoisolanti per zoccolature murarie, in polistirene espanso sinterizzato, a celle chiuse, prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

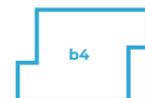
mm 1000 x 500
mm 1000 x 600
mm 1200 x 600
(altre su richiesta)

SPESSORI DISPONIBILI

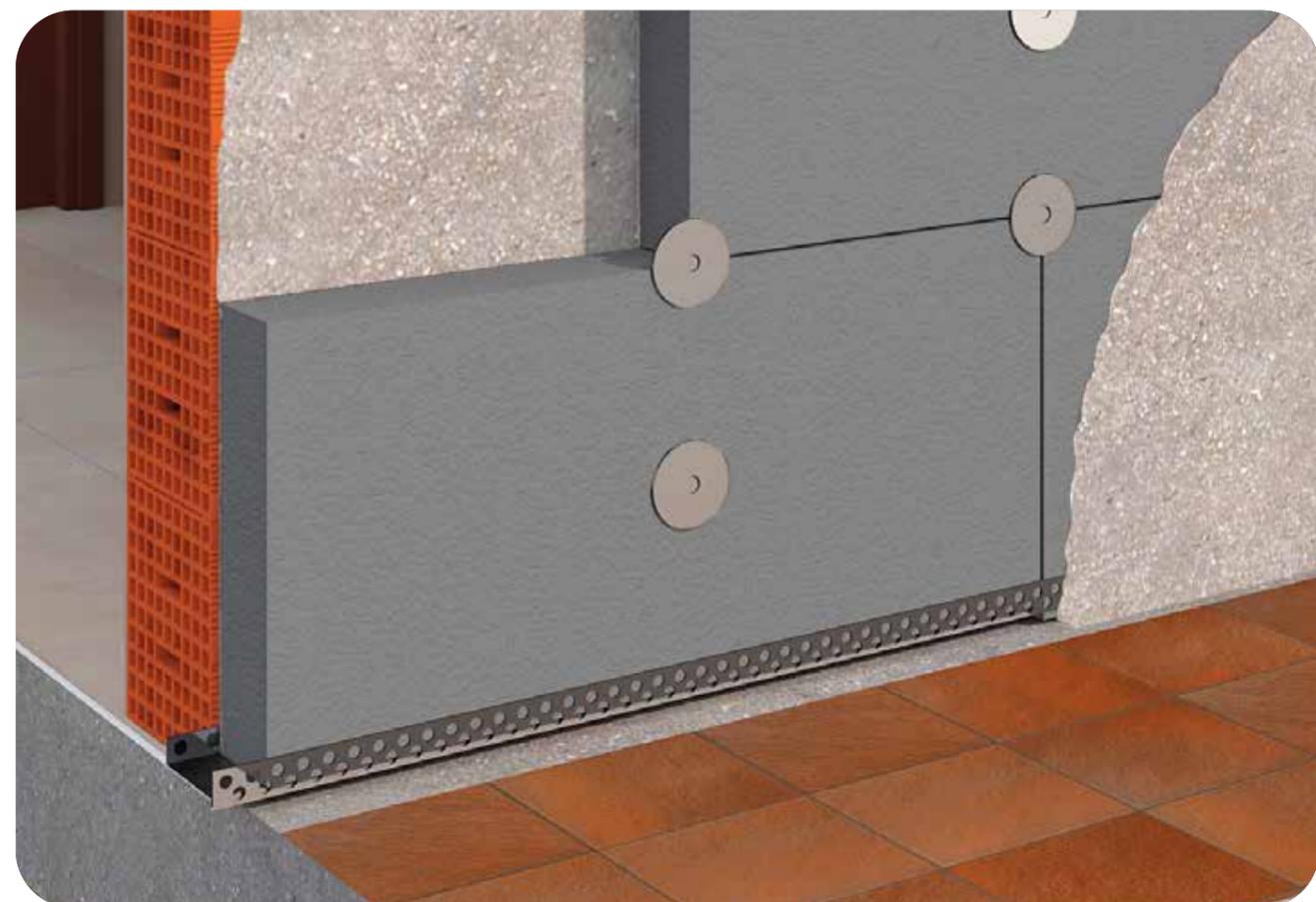
da mm 10 a mm 600

REAZIONE AL FUOCO

euroclasse E



A RICHIESTA
BATTENTATURA SUI 4 LATI



Prodotto ideale per zoccolature del sistema "a cappotto".



✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,030
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 150
✓ RESISTENZA A TRAZIONE PERPENDICOLARE ALLE FACCE	kPa ≥ 250
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	40-100

Certificazioni e marchi di prodotto:

- **ETICS** secondo la UNI EN 13499
- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE**
per scaricare le info
del prodotto



ISOLAMENTO A CAPPOTTO

Lastre in Neopor®

L'ISOLANTE ECO EFFICIENTE



i-G ECO

Lastre termoisolanti da taglio



Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima Neopor® della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163**, **UNI EN 13499 (ETICS)**, a marchio **CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 2 rev. 0 del 10/2021, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 1000 x 500
mm 1000 x 600
mm 1200 x 600
(altre su richiesta)

SPESSORI DISPONIBILI

da mm 10 a mm 600
(altre su richiesta)

REAZIONE AL FUOCO

euroclasse E

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,031
✓ RESISTENZA A TRAZIONE PERPENDICOLARE ALLE FACCE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	20-40



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **ETICS** secondo la UNI EN 13499
- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto





ZOCCOLATURA

i-GREY WS HD ECO

Lastre termoisolanti stampate

Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima BMB **Neopor®** del BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alla norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. La detensionatura sui pannelli è dovuta alla presenza di 6 pre-tagli orizzontali e 2 verticali presenti sul lato soggetto a rasatura, migliorandone la stabilità dimensionale. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020. **Prodotto ideale per zoccolature murarie nel sistema "a cappotto"**.



DIMENSIONI

mm 1200 X 600

SPessori DISPONIBILI

da mm 40 a mm 160

REAZIONE AL FUOCO

euroclasse E



✓ CONDUcIBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,030
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 150
✓ RESISTENZA A TRAZIONE PERPENDICOLARE ALLE FACCE	kPa ≥ 250
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	40-100



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto



i-GREY WS ECO

Lastre termoisolanti stampate



Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima BMB **Neopor®** del BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alla norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. La detensionatura sui pannelli è dovuta alla presenza di 6 pre-tagli orizzontali e 2 verticali presenti sul lato soggetto a rasatura, migliorandone la stabilità dimensionale. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 1200 X 600

SPessori DISPONIBILI

da mm 40 a mm 160

REAZIONE AL FUOCO

euroclasse E



✓ CONDUcIBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,030
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA A TRAZIONE PERPENDICOLARE ALLE FACCE	kPa ≥ 150
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto





PLASTERTHERM ECO



PLASTERTHERM





PLASTERTHERM ECO

Intonaco termoisolante

Intonaco termoisolante premiscelato alleggerito, a base di leganti idraulici, perle di polistirene espanso ed inerti minerali leggeri. Per intonaci di sottofondo termoisolanti interni ed esterni o protezione termica su travi e pilastri in cemento armato.

Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev.3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

- Ideale per isolamenti termici a cappotto di pareti interne ed esterne e soffitto.
- Applicazione meccanica e/o manuale.



SPESSORI / RESA PER SACCO

- cm **2,00** / mq **3,00**
- cm **3,00** / mq **2,00**
- cm **5,00** / mq **1,20**
- cm **6,00** / mq **1,00**
- cm **10,00** / mq **0,60**
- cm **15,00** / mq **0,40**

IMBALLO

sacchi di carta multistrato con film protettivo 60 lt resi.

Bancale da **30 sacchi**

Il prodotto ha una buona inerzia termica, accumulando e trattenendo il calore procura un isolamento continuo senza lasciare ponti termici in corrispondenza delle solette e dei pilastri.

POMPABILE CON MACCHINE INTONACATRICI PER PRODOTTI LEGGERI

Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto



KAPPATECH IN02

Rasante cementizio in polvere

Rasante cementizio, a grana media, a basso spessore, per fondo di finitura, per uniformare le pareti in ambienti interni ed esterni, per livellare superfici irregolari.

CONFEZIONE / PESO

Sacco da **25 kg**

Bancale da **48 sacchi**

COLORE

Grigio / Bianco

CONSUMO

ca. **1,6 kg/mq** per mm di spessore

Acqua d'impasto: 28% di acqua su una parte di kappatech IN 02

FONDI

- Intonaci cementizi e a base calce, calcestruzzo cellulare, fibrocemento, calcestruzzo prefabbricato o gettato in opera.
- Utilizzato come PONTE DI ADERENZA, lasciar riposare per qualche minuto prima dell'applicazione. Applicare l'impasto come un classico adesivo mediante cazzuola. L'intonaco di finitura va applicato quando il rasante è ancora di consistenza pastosa.



IDEALE PER RASATURA PLASTERTHERM

Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto





KAPPACOLL CC01

Collante rasante cementizio in polvere

Collante e rasante cementizio in polvere idoneo per l'incollaggio e la rasatura di pannellature in EPS nel sistema d'isolamento a cappotto. Applicabile in spessori fino a 15 mm.

Resistente al gelo.

KAPPACOLL CC02

Collante rasante cementizio in polvere

Collante e rasante cementizio in polvere specifico per l'incollaggio e la rasatura di pannellature in **Neopor®** nel sistema d'isolamento a cappotto. Applicabile in spessori fino a 15 mm.

Resistente al gelo.



CONFEZIONE / PESO

Sacco da **25 kg**

Bancale da **48 sacchi**

COLORE

Grigio / Bianco

FONDI

Fondi cementizi e a base di calce, calcestruzzo cellulare

Calcestruzzo prefabbricato o gettato in opera

Mattoni forati, blocchi in cemento

CONSUMO

ca. **7-8 Kg/mq** per incollaggio e rasatura pannelli



IDEALE PER PANNELLI IN EPS CON GRAFITE

Scansiona il **QR CODE (CC01)** per scaricare le info del prodotto



Scansiona il **QR CODE (CC02)** per scaricare le info del prodotto



IDROFIX DM50

Fissativo consolidante a forte penetrazione

IDROFIX DM50 è uno speciale fissativo consolidante per superfici murali interne ed esterne. Manifesta un'elevata capacità di penetrazione nei supporti confrontabile con quella dei fissativi a solvente. È progettato per consolidare superfici sfarinanti e poco coese grazie alla dimensione micrometrica delle sue particelle costituenti che penetrano in modo efficace ed omogeneo all'interno dei supporti, puntellandoli in modo strutturale. Non modifica la naturale traspirabilità del supporto e non diminuisce la permeabilità al vapore d'acqua; non modifica l'aspetto cromatico dei materiali trattati; presenta un'elevata resistenza ai raggi UV; aumenta notevolmente la capacità di adesione degli strati di finitura successivi.



Applicazione a rullo



Applicazione a pennello



Applicazione a spruzzo



Prodotto monocomponente pronto all'uso



Confezioni: **Tanica da 10 Lt**

Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto



ULTRAGRIP

Primer promotore di adesione

ULTRAGRIP è un primer promotore di adesione universale a base di polimeri acrilici elastici ad alte prestazioni. Promuove e migliora l'adesione di intonaci, rasature, collanti, malte da rispristino etc. su supporti di vario tipo anche se lisci e poco assorbenti. La natura granulare di ULTRAGRIP ne fa un eccezionale ponte di adesione tra il supporto e gli strati successivi. L'applicazione del prodotto consente di uniformare la porosità delle superfici trattate riducendone in modo energetico il grado di assorbimento dell'acqua. È destinato ad ambienti interni ed esterni, idoneo sia per pavimenti che per pareti.



Applicazione a rullo



Applicazione a pennello



Prodotto monocomponente pronto all'uso



Confezioni: **Fusto da 14 Kg**

Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto





K-NET

Rete realizzata in fibra di vetro Adfors Saint-Gobain di tipo E **VERTEX**, impregnata con resine antialcaline SBR, conforme alla norma ETAG 004 certificata da primari Istituti Europei, corredata di Marchio di Qualità ITC CNR, interasse 4,0 x 4,5 mm e grammatura pari a 150gr/mq +/-5%

Utilizzata nei sistemi termoisolanti a cappotto, ETICS, come armatura dello strato rasante al fine di assorbire e distribuire uniformemente le sollecitazioni meccaniche a cui può essere soggetto il sistema.



K-NET XXL

Rete realizzata in fibra di vetro Adfors Saint-Gobain di tipo E **VERTEX**, impregnata con resine antialcaline SBR, interasse 4,0x4,0 mm e grammatura pari a 380 gr/mq. Utilizzata nei sistemi termoisolanti a cappotto, ETICS, come rinforzo nelle zoccolature e/o dove è richiesta una particolare resistenza meccanica.



TASSELLO AD ESPANSIONE Ø 8 - CHIODO PREMONTATO

Tasselo foro 8 mm a percussione, con testa da 60 mm ad aderenza migliorata e chiodo in nylon nero ad espansione. Conforme all'ETAG014 con il certificato ETA06-0242 e successiva estensione. Realizzato in PP (polipropilene), chiodo in nylon e fibra di vetro. Utilizzato per l'ancoraggio meccanico dei pannelli isolanti quasi tutti i tipi di muratura, supportandone il carico e la sollecitazione di trazione "a strappo".



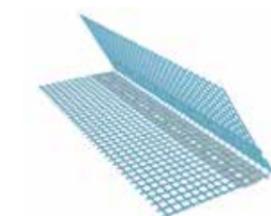
TASSELLO AD ESPANSIONE Ø 10 - CHIODO PREMONTATO

Tasselo foro 10 mm a percussione, con testa da 55 mm e chiodo in fibra di vetro bianco. Conforme all'ETAG014 con il certificato ETA12-0571. Realizzato in PP (polipropilene) e fibra di vetro. Utilizzato per l'ancoraggio meccanico dei pannelli isolanti su alcuni tipi di muratura, supportandone il carico e la sollecitazione di trazione "a strappo".



TASSELLO AD ESPANSIONE CHIODO ACCIAIO PREMONTATO Ø 8

Tasselo foro 8 mm a percussione, con chiodo premontato nel fusto del tassello. Testa da 60 mm ad aderenza migliorata e chiodo ad espansione con coprichiodo plastico bianco a "taglio termico". Conforme all'ETAG014. Fusto e Ghiera realizzati in PP (polipropilene), chiodo in acciaio e coprichiodo in PA (poliamide).

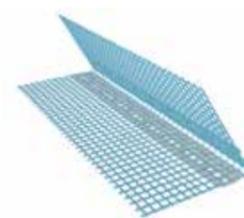


ANGOLARE IN PVC E RETE

Angolare è di protezione degli spigoli con rete in Fibra di vetro. La rete è la stessa utilizzata per il rivestimento a cappotto.

Utilizzato per mantenere uniforme la posa della rete in tal modo si mantiene una resistenza alla trazione uniforme a tutta la struttura del pacchetto isolante dell'edificio. Realizzato in PVC e rete in fibra di vetro R131.

DIMENSIONI DISPONIBILI: 2500 x 120 x 80 mm



ANGOLARE IN ALU E RETE

Angolare è di protezione degli spigoli con rete in Fibra di vetro. La rete è la stessa utilizzata per il rivestimento a cappotto. Utilizzato per mantenere uniforme la posa della rete in tal modo si mantiene una resistenza alla trazione uniforme a tutta la struttura del pacchetto isolante dell'edificio. Realizzato in ALU e rete in fibra di vetro R131.



ANGOLARE IN PVC CON GOCCIOLATOIO

Angolare "angolo ad artiglio" con rete in fibra di vetro, termosaldato. Il profilo in plastica è a vista, ed è protetto da uno strip rimuovibile terminata la rasatura e la tinteggiatura della superficie. Utilizzato a rinforzo e protezione degli angoli orizzontali (architravi, balconi, marcapiani, elementi a sbalzo), funge da rompigoccia. E' pitturabile. Realizzato in PVC e rete in fibra di vetro.



BASI DI PARTENZA

Profilo di partenza, con sezione terminale predisposta a gocciolatoio. Disponibile in diverse dimensioni a seconda dello spessore dei pannelli isolanti. Utilizzato come elemento di partenza orizzontale per la posa dei pannelli isolanti in fase di incollaggio al muro nei sistemi a cappotto.

Realizzato in alluminio

LUNGHEZZA: 2500 mm



PROFILO DI COPERTINA CON GOCCIOLATOIO

Profilo di giunzione, preforato sul lato verso il muro, sagomato in modo da proteggere il pannello isolante (spess. 0,5 - 0,8 - 1,2 mm).

Utilizzato a copertura e protezione del pannello isolante in corrispondenza del sottofinestra ed il davanzale.

Realizzato in alluminio, vari spessori.



GIUNTO DILATAZIONE PVC CON RETE

Profilo Giunto con corpo centrale in gomma flessibile e rete in fibra di vetro R131 termosaldato. Utilizzato come raccordo tra i pannelli isolanti in corrispondenza di giunti strutturali dell'edificio favorendo l'assorbimento dei movimenti strutturali di assestamento nelle pareti continue.

Realizzato in PVC, gomma e rete in fibra di vetro.



GIUNTO DILATAZIONE ANGOLO

Profilo Giunto con corpo centrale in gomma flessibile e rete in fibra di vetro R131 termosaldato.

Utilizzato come raccordo tra i pannelli isolanti in corrispondenza di giunti strutturali, di angoli interni, favorendo l'assorbimento dei movimenti strutturali di assestamento di pareti continue.

Realizzato in PVC, gomma e rete in fibra di vetro.



Confezioni:
K-COLOR: fusti da 25 kg
K-PAINT: fusti da 25 kg
K-FIXATIVE: taniche da 10 lt

K-COLOR AC / K-PAINT AC / K-FIXATIVE AC

K-Color AC è un rivestimento murale acrilico in pasta, pronto all'uso, a spessore protettivo e decorativo, in grado di formare uno strato continuo opaco, poroso, traspirante, con eccellenti doti di adesione ai supporti, un'ottima resistenza agli agenti atmosferici, al lavaggio, all'abrasione, bassa ritenzione di sporco, ed una stabilità cromatica anche in corrispondenza di superfici esposte alle intemperie ed alle radiazioni luminose.

K-Color AC è composto da resine acriliche in soluzione acquosa, inerti silicei, graniglie di marmo, pigmenti inorganici ed additivi specifici.

Superfici particolarmente assorbenti o che presentano forti differenze di assorbimento o intonaci sfarinanti devono essere preventivamente trattati con **K-FIXATIVE AC**, isolante acrilico. Nel caso di intonaci non friabili o con rasature sintetiche è sufficiente isolare con uno strato di **K-PAINT AC**, fondo a colore.



Confezioni:
K-COLOR: fusti da 25 kg
K-PAINT: fusti da 25 kg
K-FIXATIVE: taniche da 10 lt

K-COLOR SK / K-PAINT SK / K-FIXATIVE SK

K-Color SK è un rivestimento colorato in pasta a base di silicato di potassio stabilizzato, per interni ed esterni indicato per la finitura di facciate di edifici nuovi ed antichi.

K-Color SK è formulato in modo da consentire una notevole facilità applicativa, da permettere la traspirazione naturale dei supporti grazie alla struttura microcristallina della silice originata dalla reazione con la CO₂ dell'aria, da ottenere idrorepellenza, resistenza alle intemperie, agli agenti atmosferici, alla luce ed un'ottimale adesione ai supporti trattati.

Superfici particolarmente assorbenti o che presentano forti differenze di assorbimento o intonaci sfarinanti devono essere preventivamente trattati con **K-FIXATIVE SK**, isolante acrilico. Nel caso di intonaci non friabili o con rasature sintetiche è sufficiente isolare con uno strato di **K-PAINT SK**, fondo a colore.



Confezioni:
K-COLOR: fusti da 25 kg
K-PAINT: fusti da 25 kg
K-FIXATIVE: taniche da 10 lt

K-COLOR SL / K-PAINT SL / K-FIXATIVE SL

K-Color SL è un innovativo rivestimento colorato in pasta a base di una speciale silice allo stato colloidale stabilizzata ed una struttura silossanica altamente idrorepellente. E' indicato nella finitura di facciate di edifici nuovi ed antichi per usi interni ed esterni. Le proprietà finali del rivestimento derivano dalla sinergica azione degli elementi costitutivi; Le particelle stabilizzate di silice colloidale conferiscono:

- Elevata adesione: le proprietà fissative del gel di silice sono ben note;
- Traspirabilità: la struttura microcristallina originata ha la stessa porosità dell'intonaco;
- Idrorepellenza: riduce l'assorbimento di acqua a causa della struttura microporosa;
- Efficacia nella riduzione della "presa di sporco" del rivestimento colorato;
- Stabilità: abbassa le tensioni da "ritiro" della finitura colorata con conseguente riduzione della possibilità di microlesioni capillari superficiali.

Superfici particolarmente assorbenti o che presentano forti differenze di assorbimento o intonaci sfarinanti devono essere preventivamente trattati con **K-FIXATIVE SL**, isolante acrilico. Nel caso di intonaci non friabili o con rasature sintetiche è sufficiente isolare con uno strato di **K-PAINT SL**, fondo a colore.

GRANULOMETRIE DISPONIBILI

GRANA 1,3



GRANA 1,5





APPLICAZIONE	PRODOTTO		Conducibilità termica W/mK	Resistenza a compressione al 10% di def. kPa	Resistenza a trazione kPa	Tolleranza dimensionale (planarità) mm	Stabilità dimensionale %	Resistenza al passaggio di vapore μ	Euroclasse E	Riciclabile al 100%	Rispondente al C.A.M.	Marchi e certificazioni di qualità				Integralmente prodotto con processo INDUSTRIA 4.0	Tolleranza dimensionali migliorate	Stabilità dimensionale migliorata	Detensionato con pre-tagli	Detensionato per pressatura	Tipologia di lastre			
												CE	ETICS	UNI	plastica						da taglio	Stampate		
SISTEMA A CAPPOTTO	EPS	i-PAN ECO	0,035	≥ 100	≥ 150	± 5	± 0,5	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
		i-PAN HD ECO	0,034	≥ 150	≥ 250	± 5	± 0,5	40-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
		ISOLPAN 100	0,035	≥ 100	≥ 170	± 5	± 0,5	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ISOLPAN HD**	0,034	≥ 200	≥ 250	± 5	± 0,5	40-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Neopor®	i-GREY ECO	0,030	≥ 100	≥ 150	± 5	± 0,5	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		i-GREY HD ECO	0,030	≥ 150	≥ 250	± 5	± 0,5	40-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		i-GREY WS ECO	0,030	≥ 100	≥ 150	± 5	± 0,2	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		i-GREY WS HD ECO	0,030	≥ 150	≥ 250	± 5	± 0,2	40-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ISOLBLACK 100	0,030	≥ 100	≥ 150	± 5	± 0,5	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ISOLBLACK HD**	0,030	≥ 100	≥ 250	± 5	± 0,5	40-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISOLBLACK WS HD**		0,030	≥ 200	≥ 250	± 3	± 0,2	40-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
PER TUTTE LE APPLICAZIONI (MURI CONTRO TERRA COPERTURE - SOTTO MASSETTO - ETC.)	EPS	i-PAN TP ECO	0,034	≥ 150	-	± 5	± 0,5	40-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		i-PAN XL ECO	0,035	≥ 100	-	± 10	± 0,5	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ISOLPAN 250	0,033	≥ 250	≥ 250	± 5	± 0,5	40-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ISOLPAN 120	0,034	≥ 120	≥ 200	± 5	± 0,5	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ISOLPAN 150	0,034	≥ 150	≥ 200	± 5	± 0,5	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ISOLPAN HD**	0,034	≥ 200	≥ 250	± 5	± 0,5	40-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Neopor®	i-GREY TP ECO	0,030	≥ 150	-	± 5	± 0,5	40-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		i-GREY XL ECO	0,030	≥ 100	-	± 10	± 0,5	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		i-TOP G HD ECO	0,030	≥ 150	-	± 10	± 0,5	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ISOLTOP B HD	0,030	≥ 200	-	± 5	± 0,5	40-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
INTERCAPEDINE	EPS	ISOLPAN TP*	0,035	≥ 100	-	± 5	± 0,5	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ISOLPAN XL	0,035	≥ 100	-	± 5	± 0,5	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Neopor®	ISOLBLACK TP**	0,030	≥ 100	-	± 5	± 0,5	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ISOLBLACK XL	0,030	≥ 100	-	± 5	± 0,5	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ISOLTOP B	0,030	≥ 100	-	± 5	± 0,5	30-70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

* specifico per Zoccolature

** per l'isolamento termico di travi e pilastri dall'esterno

ISOLAMENTO INTERCAPEDINE



Sistema applicabile per nuove costruzioni



Riduce le emissioni di CO₂ nell'ambiente



Riduce le dispersioni termiche



Riduzione dei consumi energetici



Scansiona il **QR CODE** per le info sulla categoria Isolamento intercapedine

ISOLAMENTO INTERCAPEDINE

L'intercapedine rappresenta lo spazio vuoto esistente tra tamponatura esterna e tamponatura interna dei muri perimetrali di un edificio.

Le intercapedini, soprattutto agli inizi del loro utilizzo, venivano principalmente realizzate per impedire il passaggio di umidità all'interno degli involucri edilizi. Inizialmente, la camera d'aria predisposta era molto limitata, ma con il passare del tempo gli spessori delle intercapedini sono aumentati anche per consentire un maggiore utilizzo di elementi isolanti.

L'isolamento termico dell'intercapedine è un tecnica ancora oggi utilizzata nelle nuove costruzioni e solo in rari casi nelle ristrutturazioni, esclusivamente dove non sono realizzabili altre tipologie di interventi di efficientamento energetico e principalmente **attraverso l'insufflaggio di prodotti isolanti in perle di EPS sfuse.**

Isolare termicamente l'intercapedine impone di intervenire con l'uso di elementi isolanti anche su travi e pilastri, facendo attenzione a creare continuità di isolamento al fine di evitare i ponti termici e le conseguenti possibili creazioni di condense e muffe.

Nella Gamma articoli di Isolkappa sono presenti diverse tipologie di prodotti per l'isolamento termico delle intercapedini, di travi e pilastri.



i-PAN XL ECO

Lastre termoisolanti da taglio



Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, per intercapedini murarie, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev.3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 2800 x 600
(altre su richiesta)

SPessori DISPONIBILI

da mm 40 a mm 200
(altre su richiesta)

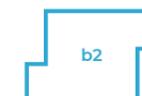
REAZIONE AL FUOCO

euroclasse E

FINITURE DISPONIBILI

Battentato su 2 lati
Incastrato su 2 lati
spigolo vivo

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,035
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70



BATTENTATURA SUI 2 LATI LUNGI



INCASTRATO SUI 2 LATI LUNGI



SPIGOLO VIVO



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto





i-GREY XL ECO

Lastre termoisolanti da taglio



Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, per intercapedini murarie, prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 2800 x 600
(altre su richiesta)

SPESSORI DISPONIBILI

da mm 40 a mm 200
(altre su richiesta)

REAZIONE AL FUOCO

euroclasse E

FINITURE DISPONIBILI

Battentato su 2 lati
Incastrato su 2 lati
spigolo vivo

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,030
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70



BATTENTATURA SUI 2 LATI LUNGI



INCASTRATO SUI 2 LATI LUNGI



SPIGOLO VIVO



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto



ISOLAMENTO INTERCAPEDINE

Lastre in EPS e Neopor® per travi e pilastri

L'ISOLANTE ECO EFFICIENTE

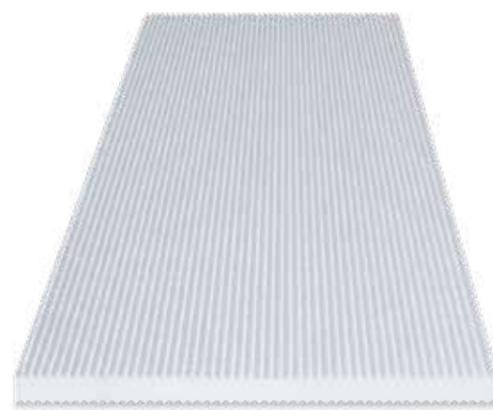


i-PAN TP ECO

Lastre termoisolanti da taglio

Pannelli termoisolanti sagomati, per favorire una migliore adesione nella fase di getto del cls per travi e pilastri, in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev.3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,034
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 150
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70



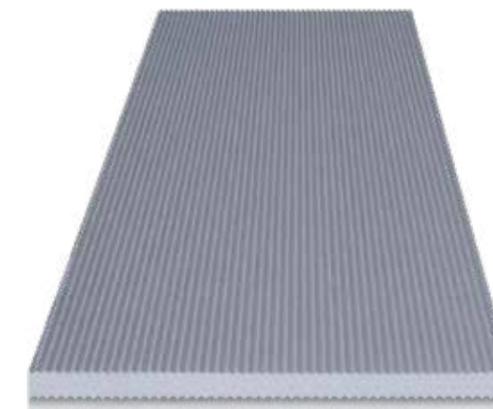
DIMENSIONI
mm 2000 x 500 (altre su richiesta)
SPESSORI DISPONIBILI
da mm 20 a mm 200 (altre su richiesta)
REAZIONE AL FUOCO
euroclasse E

i-GREY TP ECO

Lastre termoisolanti da taglio

Pannelli termoisolanti sagomati, per favorire una migliore adesione nella fase di getto del cls per travi e pilastri, in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev.3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,030
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 150
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70



DIMENSIONI
mm 2000 x 500 (altre su richiesta)
SPESSORI DISPONIBILI
da mm 20 a mm 200 (altre su richiesta)
REAZIONE AL FUOCO
euroclasse E



Scansiona il QR CODE per scaricare le info del prodotto



Scansiona il QR CODE per scaricare le info del prodotto



ISOLAMENTO DALL'INTERNO



Sistema applicabile per nuove costruzioni e ristrutturazioni



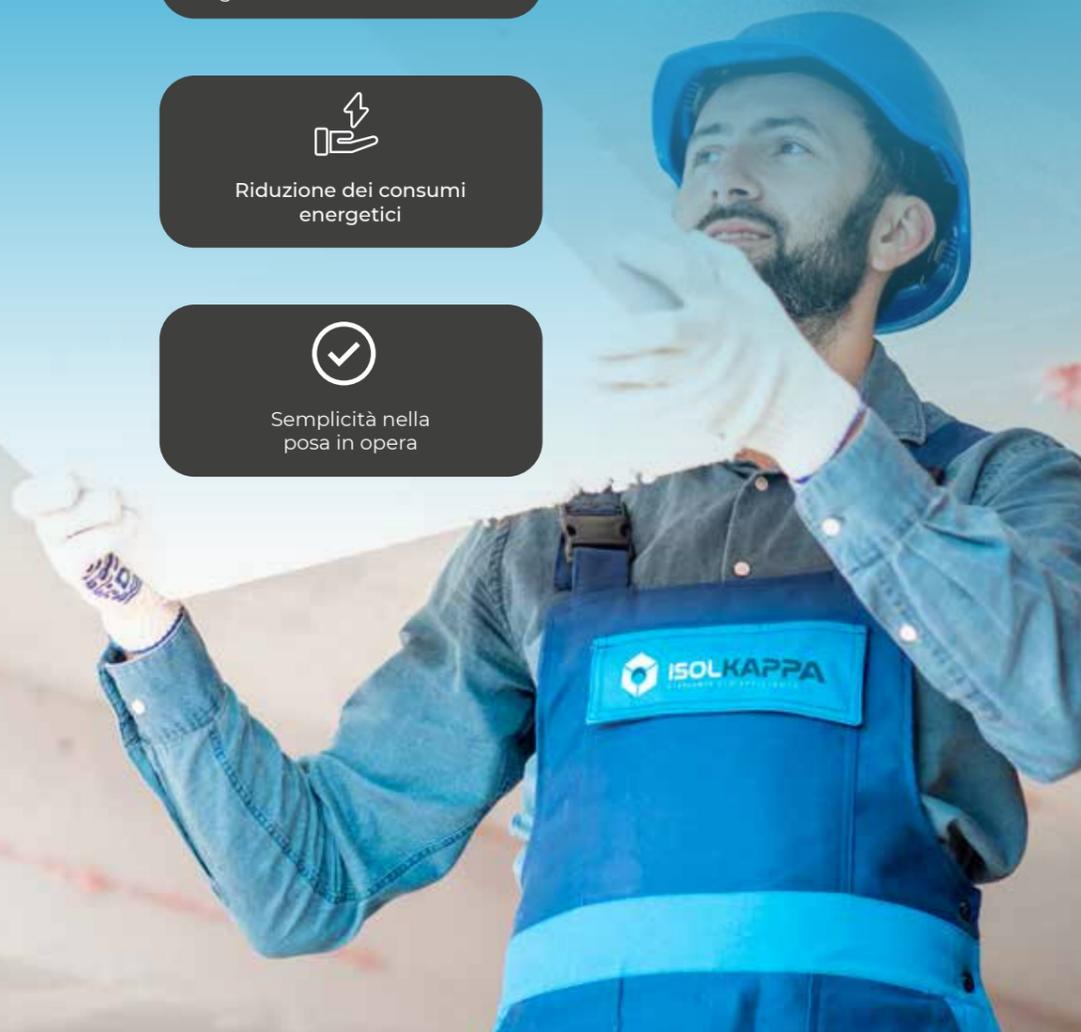
Riduce le dispersioni termiche migliorando il comfort abitativo



Riduzione dei consumi energetici



Semplicità nella posa in opera



Scansiona il **QR CODE** per le info sulla categoria Isolamento dall'interno

ISOLAMENTO DALL'INTERNO

L'isolamento termico dall' interno è una tecnica utilizzata principalmente quando non è possibile intervenire dall' esterno o con altri sistemi equivalenti.

Tale sistema, opportunamente progettato anche per evitare la formazione di condense, diminuisce le dispersioni termiche verso l' esterno, consentendo una migliore gestione e regolazione della temperatura interna.

La Isolkappa realizza specifici isolanti in EPS, accoppiati a pannelli di cartongesso, con ottime prestazioni termoisolanti, da installare sul lato interno delle pareti perimetrali e dei soffitti, attraverso la posa di placcaggi, contropareti e controsoffitti, al fine di ottenere una riduzione dei consumi energetici e dei costi legati al riscaldamento e raffrescamento.



i-GES ECO

Sistemi accoppiati con cartongesso in **EPS**



Pannelli termoisolanti, preassemblati con lastre di cartongesso, in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**, accoppiati con un pannello di cartongesso. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

CARATTERISTICHE EPS

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,035
✓ RESISTENZA A COMPRESSIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70

DIMENSIONI

mm 2000 x 1200
mm 3000 X 1200

SPESSORI CARTONGESSO

mm 9
mm 13

SPESSORI EPS

da mm 20 a mm 100

APPLICAZIONI

Isolamento termico dall' interno per pareti e soffitti



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV** mix eco con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto



ISOLAMENTO DALL'INTERNO

Sistemi accoppiati



i-GES G ECO

Sistemi accoppiati con cartongesso in Neopor®



Pannelli termoisolanti, preassemblati con lastre di cartongesso, in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio ETICS e CE**, accoppiati con un pannello di cartongesso. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

CARATTERISTICHE EPS

✓ CONDUCIBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,030
✓ RESISTENZA A COMPRESSIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70

DIMENSIONI

mm 2000 x 1200
mm 3000 X 1200

SPESSORI CARTONGESSO

mm 9
mm 13

SPESSORI EPS

da mm 20 a mm 100

APPLICAZIONI

Isolamento termico dall' interno
per pareti e soffitti



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV** mix eco con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



ETICS CE

Scansiona il **QR CODE**
per scaricare le info
del prodotto



ISOLAMENTO IN COPERTURA



Riduzione dei consumi energetici



Riduce le emissioni di CO₂ nell'ambiente



Elevato comfort abitativo



Abbattimento della temperatura da irraggiamento attraverso la ventilazione



Scansiona il **QR CODE** per le info sulla categoria Isolamento in copertura

ISOLAMENTO IN COPERTURA

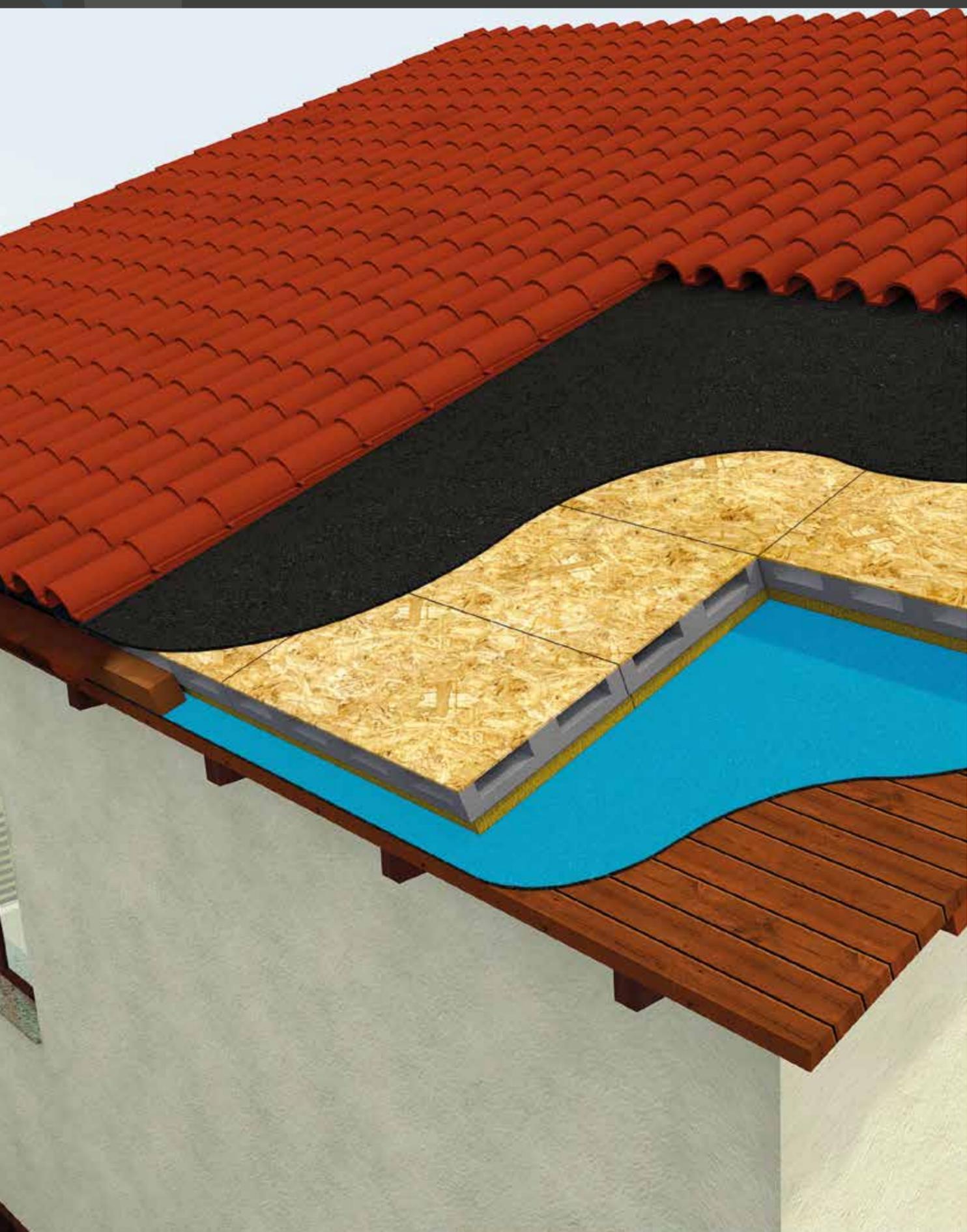
Il tetto è la parte più esposta alle escursioni termiche, ciò influenza in maniera rilevante la temperatura interna dell' immobile favorendo, molto spesso, la creazione di problematiche strutturali, disagi e sprechi di energia.

Pertanto, è fondamentale fare attenzione ad intervenire in maniera adeguata a seconda della tipologia e conformazione della copertura.

La Isolkappa offre una vasta gamma di soluzioni per l'isolamento termico e la ventilazione di varie tipologie di coperture, in base alle specifiche richieste progettuali.

Gli isolanti in EPS, anche preassemblati ad altri materiali, risultano altamente performanti nelle coperture permettendo anche una rapida posa in opera nelle diverse condizioni di applicazione.

Un tetto isolato termicamente renderà l'abitazione non solo più confortevole ma consente di avere anche minori consumi, un maggiore risparmio energetico ed economico.



i-WIND ROCK ECO

Sistemi ventilati in **Neopor®** bidirezionali - accoppiati

Sistema per la coibentazione e la ventilazione bidirezionale di coperture con tetti a falde, ottenuto con un pannello in polistirene espanso sinterizzato prodotto con materia prima Neopor® della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conforme alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

- Lana di roccia ad alta densità (λ 0,036)
- Eps con grafite Neopor® (λ 0,030)
- Camera di ventilazione bidirezionale
- Osb/3 adatto all'uso in ambienti esterni

- ✓ ISOLAMENTO ACUSTICO MIGLIORATO
- ✓ SFASAMENTO TERMICO MIGLIORATO
- ✓ OTTIMA VENTILAZIONE SOTTO COPERTURA



DIMENSIONI

mm 1200 x 600
mm 1200 x 1200
mm 2410 x 1200

SPESSORI EPS DISPONIBILI

da mm 40 a mm 140

SPESSORE VENTILAZIONE

mm 40 / 50 / 60 / 85

SPESSORE LANA ROCCIA

mm 50

SPESSORE OSB

mm 12
(altri spessori su richiesta)

BATTENTATURA SUI
4 LATI



Scansiona il **QR CODE**
per scaricare le info
del prodotto





i-WIND B
bidirezionale



ISOLAMENTO IN COPERTURA

Sistemi ventilati

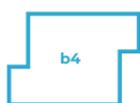
i-WIND GB ECO

Sistemi ventilati in Neopor® bidirezionali - accoppiati

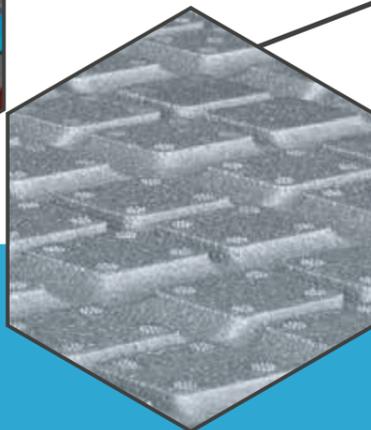
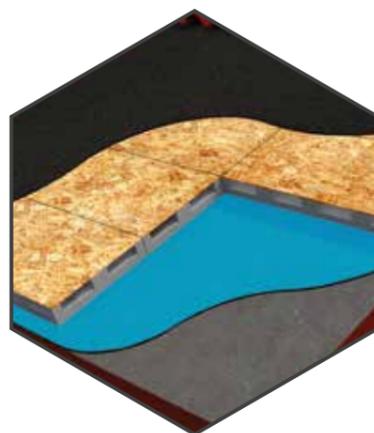


Sistema per la coibentazione e la ventilazione bidirezionale di coperture con tetti a falde, ottenuto con un pannello in polistirene espanso sinterizzato prodotto con materia prima Neopor® della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**, accoppiato all'estradosso con un pannello in OSB/3. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

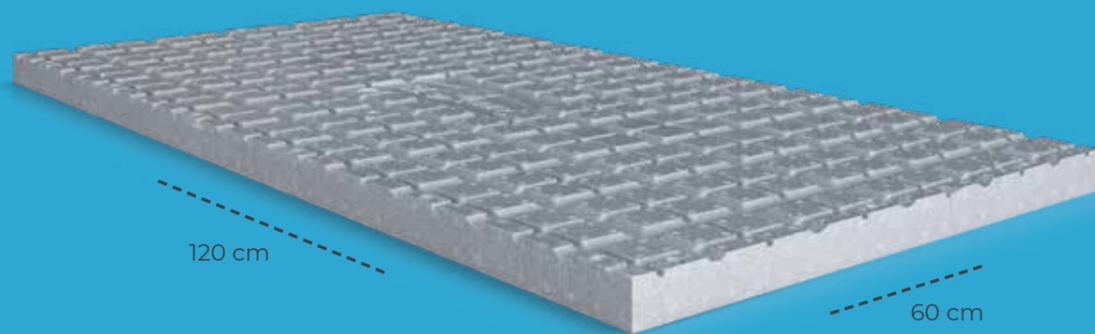
La possibilità di variazione degli spessori del pannello isolante e della camera di ventilazione rendono il sistema applicabile ad ogni zona climatica e in tutte le tipologie di tetti a falde inclinate.



BATTENTATURA SUI
4 LATI



L'INTRADOSSO



L'intradosso del pannello, presente dei canali che favoriscono la diffusione del vapore ed elimina le possibilità di formazione della condensa.



CARATTERISTICHE EPS

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,030
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70
✓ CAMERA DI VENTILAZIONE	Bidirezionale

Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV** mix eco con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020

DIMENSIONI

mm 1200 x 600
mm 1200 x 1200
mm 2410 x 1200

SPESSORI DISPONIBILI

da mm 40 a mm 140

SPESSORE VENTILAZIONE

mm 40 / 50 / 60 / 85

SPESSORE OSB

mm 12
(altri spessori su richiesta)



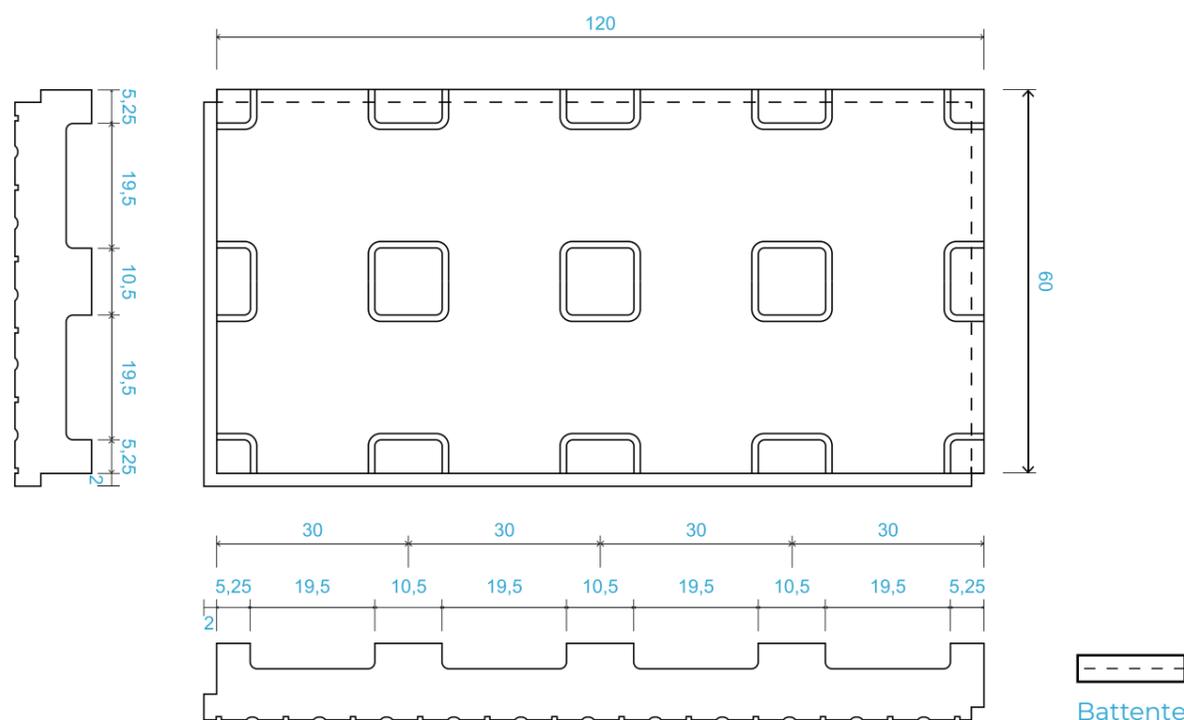
Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto





DIMENSIONI PANNELLO TERMOISOLANTE

Il **battente** di 20 mm **predisposto sui quattro lati** permette di **evitare i ponti termici**, di **garantire la continuità** dell'isolamento termico e di **facilitare il perfetto accostamento** dei vari elementi durante la fase di posa. Inoltre, la **possibilità di variazione degli spessori** del pannello isolante e della camera di ventilazione rendono il sistema **applicabile ad ogni zona climatica** e in **tutte le tipologie** di tetti a falde inclinate.



Battente

VENTILAZIONE

Il prodotto può essere realizzato con una **camera di ventilazione** variabile data dai **distanziali (funghetti)** predisposti sul pannello, sui quali viene accoppiato l'**OSB** in funzione dello spessore di ventilazione richiesto. La **sezione del pannello** riportata di sotto e la **tabella di calcolo** mostrano come al variare dell'altezza della camera di ventilazione, varia il flusso di ariazione del sistema. L'altezza di ventilazione di 85mm determina la classificazione del tetto come "ventilato"; al di sotto di tale parametro sono tutti da definirsi sistemi "microventilati". L'interasse dei distanziali (funghetti) è stato progettato per **ottimizzare al meglio i canali di ventilazione**, garantendo a qualsiasi altezza, il **miglior flusso di ventilazione possibile**.

Ad ogni metro lineare di pannello corrispondono 553 cm² di area di ventilazione ogni ml di gronda.

(la norma prevede un minimo di 550 cm²)

Flusso di ventilazione

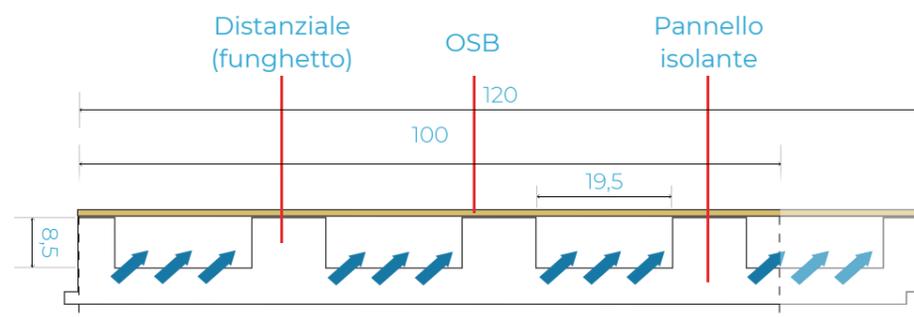


TABELLA CALCOLO DEL FLUSSO DI VENTILAZIONE

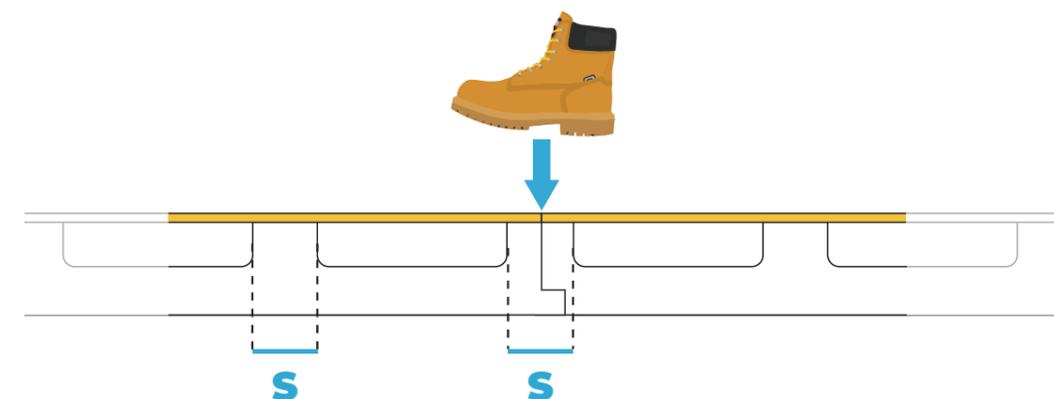
CAMERA DI VENTILAZIONE	CAMERA DI VENTILAZIONE	UNI 9460/2008	
Altezza (mm)	Gronda (cm ² /ml)	Parametri (cm ² /ml)	Classificazione
40	260	da 200 a 550	microventilato
50	325	da 200 a 550	microventilato
60	390	da 200 a 550	microventilato
85	553	oltre 550	ventilato

I DISTANZIALI

Sull'elemento in EPS sono stati predisposti dei **distanziali equidistanti l'uno dall'altro**, sui quali viene applicato il pannello in OSB, che permettono la **realizzazione della camera di ventilazione**.

L'equidistanza degli stessi inoltre permette il perfetto accostamento dei pannelli, il riutilizzo degli sfridi ed un corretto **flusso di ventilazione**.

I **distanziali (funghetti)** predisposti sul perimetro del pannello in EPS (vedi illustrazione sotto) oltre a rispettare la buona **regola dell'equidistanza**, evitano, durante la fase di posa, e sotto il carico esercitato dal peso degli operatori, possibili rotture o eccessive flessioni nei giunti del pannello in OSB ove chiaramente lo stesso presenta dei punti di debolezza.



APPLICAZIONI

Il sistema può essere utilizzato per tutti i tipi di tetti a falde inclinate, ove sia richiesto un elevato isolamento termico ed una "ventilazione" o "microventilazione".

La posa in opera è molto semplice e veloce, ciò comporta un abbattimento dei costi di manodopera nonché una riduzione dei tempi di realizzazione di tutto il tetto.



i-WIND M ECO

Sistemi ventilati in **EPS** monodirezionali - accoppiati



Sistema per la coibentazione e la ventilazione monodirezionale di coperture con tetti a falde inclinate, composto da un pannello termoisolante in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conforme alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**, accoppiato con un pannello in OSB/3. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n.1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 2410 X 1200

SPESSORI DISPONIBILI

da mm 40 a mm 160

SPESSORE VENTILAZIONE

da mm 40 a mm 100

SPESSORE OSB

mm 12
(altri spessori su richiesta)

CARATTERISTICHE EPS

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,035
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70
✓ CAMERA DI VENTILAZIONE	Mono direzionale

Il sistema può essere utilizzato per tutti i tipi di tetti a falde inclinate, ove sia richiesto un elevato isolamento termico ed una "ventilazione" o "microventilazione". La posa in opera è molto semplice e veloce, ciò comporta un abbattimento dei costi di monodopera, nonché una riduzione dei tempi di realizzazione di tutto il tetto.



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV** mix eco con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto





i-WIND GM ECO

Sistemi ventilati in **Neopor®** monodirezionali - accoppiati



Sistema per la coibentazione e la ventilazione monodirezionale di coperture con tetti a falde inclinate, ottenuto con un pannello in polistirene espanso sinterizzato prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**, accoppiato con un pannello in OSB/3. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n.1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

CARATTERISTICHE EPS

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,030
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70
✓ CAMERA DI VENTILAZIONE	Mono direzionale

Il sistema può essere utilizzato per tutti i tipi di tetti a falde inclinate, ove sia richiesto un elevato isolamento termico ed una "ventilazione" o "microventilazione". La posa in opera è molto semplice e veloce, ciò comporta un abbattimento dei costi di monopera, nonché una riduzione dei tempi di realizzazione di tutto il tetto.



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV** mix eco con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020

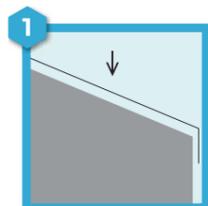
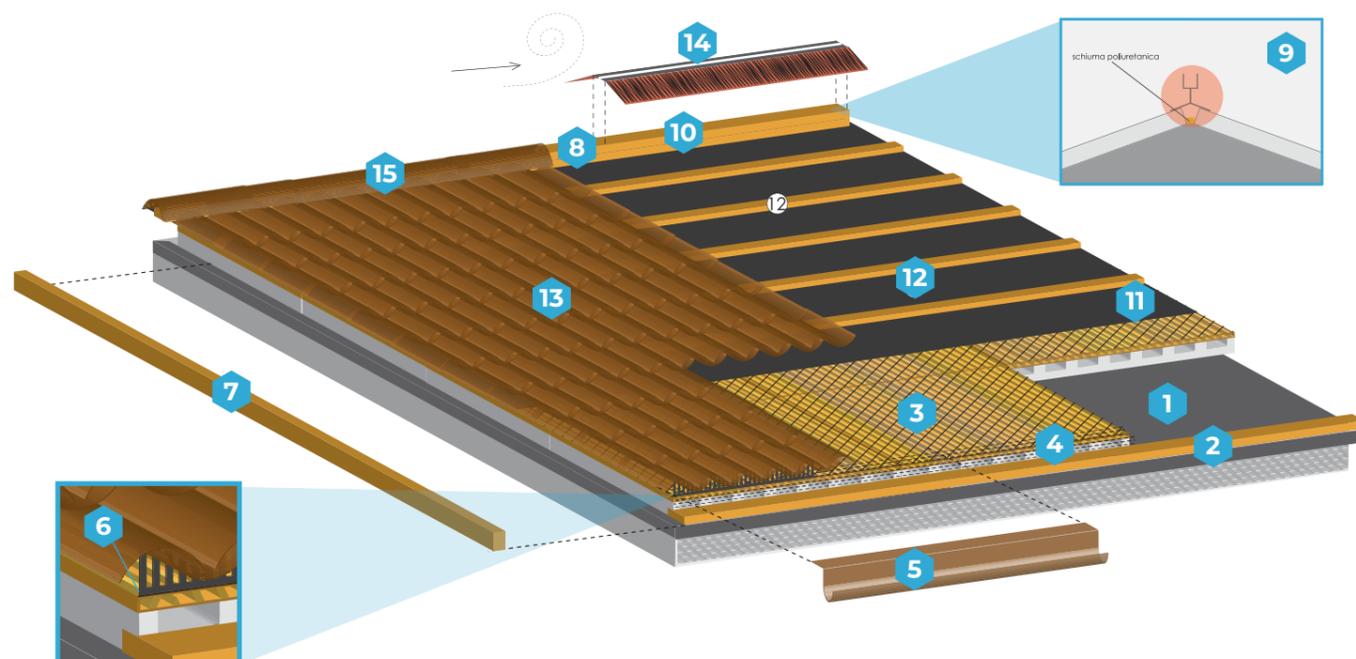


Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto

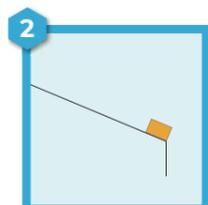




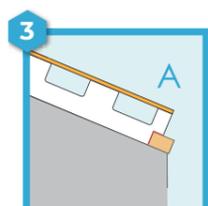
SCHEMA DI POSA



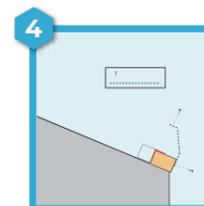
1 Posa della barriera al vapore: sulla copertura, ove previsto in funzione della stratigrafia, bisogna inizialmente posare a secco una barriera al vapore, tenendo conto delle pendenze e della larghezza della falda. Bisogna avere cura di opporla intorno ai corpi fuoriuscenti a compluvi e displuvi.



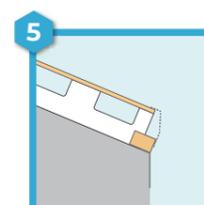
2 Posare un listello di partenza in corrispondenza della linea di gronda di adeguate dimensioni (in funzione dell'altezza dello strato isolante dell' i-WIND).



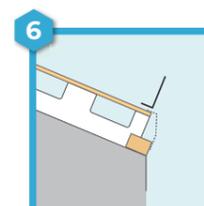
3 Posare i pannelli i-WIND iniziando dall'accostamento al listone di gronda (ricavare un incavo sull' elemento isolante per l' appoggio A) proseguendo fino al colmo, tagliando le parti eccedenti e sigillando le giunzioni tra i pannelli in colmo con la schiuma poliuretanic, avendo cura di lasciare liberi i canali di ventilazione. Il fissaggio dei pannelli al supporto deve avvenire mediante l'utilizzo di viti o tasselli.



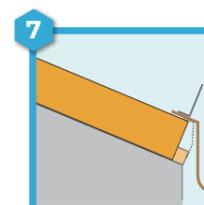
4 Posare la rete parapasseri in corrispondenza dei canali di ventilazione (B).



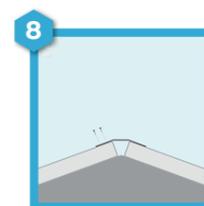
5 Predisporre la grondaia fissandola sull' OSB.



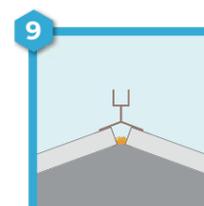
6 Posare la griglia parapassero sottotegola.



7 Consigliamo inoltre di posare sulle fiancate delle falde un listello dello spessore totale dell' i-WIND, considerando anche l' OSB.



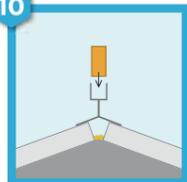
8 Predisporre le staffe di fissaggio sul colmo avendo cura di distanziarle 25 cm dall' inizio della falda e con interasse successivo di 50 cm.



9 Mettere in opera la staffa sottocolmo.

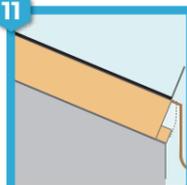


10



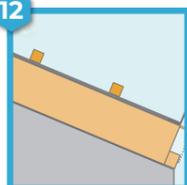
Fissare il listello di colmo sulle staffe sottocolmo (predisposte già alla fase 3).

11



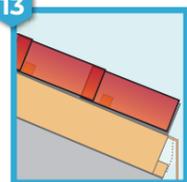
Posare la guaina adesiva impermeabile avendo cura di ricoprire l'intera superficie dell' OSB e di arrivare fino alla griglia parapassero.

12



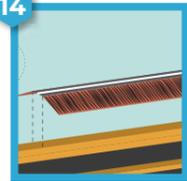
Posare i listelli di legno (ove previsti) distanziati in funzione del passo della tegola e facendo attenzione a posizionare il primo in funzione della sporgenza della tegola in prossimità della linea di gronda.

13



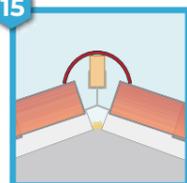
Posare il manto di copertura distanziando l' ultima fila di elementi al colmo di 6/10 cm.

14



Stendere e fissare il COLMOROLL sul listello sottocolmo.

15



Predisporre i copponi sul listello sottocolmo, avendo cura di fissarli con viti o ganci e sigillare i sormonti con del silicone.

OSB

Pannello portante per uso in luogo umido

L' OSB (**Oriented Strand Board - pannello a scaglie orientate**) è un pannello tecnico a base di legno composto da **scaglie incollate con una resina sintetica** che viene successivamente messo **sotto pressione su diversi strati**. Il legno utilizzato per la produzione include sia il legno di conifere (abete e pino) sia qualche specie di latifoglia. Le tipologie di resina utilizzate per l' incollaggio-aggregazione dell' OSB comprendono le fenoliche (PF), le ureiche rinforzate con melammina (MUF) e le poliuretaniche (PMDI), tra l' altro tutte **resistenti all' umidità**.



La densità varia a seconda del prodotto in funzione della tipologia di legname e del processo di fabbricazione. **La densità è compresa tra i 600/680 kg/mc**. Grazie alle **elevate proprietà meccaniche**, l' OSB è particolarmente adatto a **funzioni di sostegno**, in particolare nelle **costruzioni**, ed è specificatamente utilizzata per **coperture di tetti e rivestimento pareti**.

Il pannello inoltre non è assolutamente attaccato da insetti comuni ai climi temperati. Nel nuovo sistema di euroclassi relativo alla reazione al fuoco dei materiali l' OSB non trattato, con una densità media superiore ai 600 kg/mc e uno spessore di 10 mm viene classificato in EUROCLASSE D.

I VANTAGGI

I vantaggi principali dell' OSB risiedono nelle sue **prestazioni meccaniche**, direttamente collegate alla **geometria delle scaglie** e al loro **orientamento all' interno del pannello**. Tuttavia, pur essendo un prodotto per l'utilizzo in luogo umido è importante stoccare il prodotto in luoghi asciutti e non farlo entrare in contatto con l'acqua.



i-LAYER ECO

Sistemi non ventilati in EPS - accoppiati



Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**, accoppiati con un foglio in OSB/3. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 2410 X 1200

SPessori DISPONIBILI

da mm 30 a mm 160
(altri spessori su richiesta)

Spessore OSB

mm 12
(altri spessori su richiesta)

CARATTERISTICHE EPS

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,035
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70

Il sistema può essere utilizzato per tutti i tipi di tetti a falde inclinate o piane. La posa in opera è molto semplice e veloce, ciò comporta un abbattimento dei costi di manodopera, nonché una riduzione dei tempi di realizzazione di tutto il tetto.



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV** mix eco con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto





i-LAYER 2 ECO

Sistemi non ventilati in **EPS** - accoppiati



Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163**, a marchio **CE**, accoppiati a 2 fogli di OSB/3. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 2410 X 1200

SPessori DISPONIBILI

da mm 30 a mm 160
(altri spessori su richiesta)

Spessore OSB

mm 12
(altri spessori su richiesta)

CARATTERISTICHE EPS

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,035
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70

Il sistema può essere utilizzato per tutti i tipi di tetti a falde inclinate o piane. La posa in opera è molto semplice e veloce, ciò comporta un abbattimento dei costi di manodopera, nonché una riduzione dei tempi di realizzazione di tutto il tetto.



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV** mix eco con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto





i-LAYER G ECO

Sistemi non ventilati in **Neopor®** - accoppiati



Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163**, a marchio **CE**, accoppiati con un foglio in OSB/3. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 2410 X 1200

SPessori DISPONIBILI

da mm 30 a mm 160
(altri spessori su richiesta)

Spessore OSB

mm 12
(altri spessori su richiesta)

CARATTERISTICHE EPS

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,030
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto





i-LAYER 2 G ECO

Sistemi non ventilati in **Neopor®** - accoppiati



Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163**, a marchio **CE**, accoppiati a 2 fogli in OSB/3. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 2410 X 1200

SPessori DISPONIBILI

da mm 30 a mm 160
(altri spessori su richiesta)

Spessore OSB

mm 12
(altri spessori su richiesta)

CARATTERISTICHE EPS

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,030
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020





TOP-LAYER G ECO

Sistemi non ventilati in **Neopor®** - accoppiati



Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163**, a marchio **CE**, accoppiati con un foglio in OSB/3. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 1200 x 600
mm 1200 x 1200
mm 2410 x 1200

SPessori DISPONIBILI

mm 30 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100

Spessore OSB

mm 12
(altri spessori su richiesta)

CARATTERISTICHE EPS

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,030
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 100
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70



BATTENTATURA SUI 4 LATI



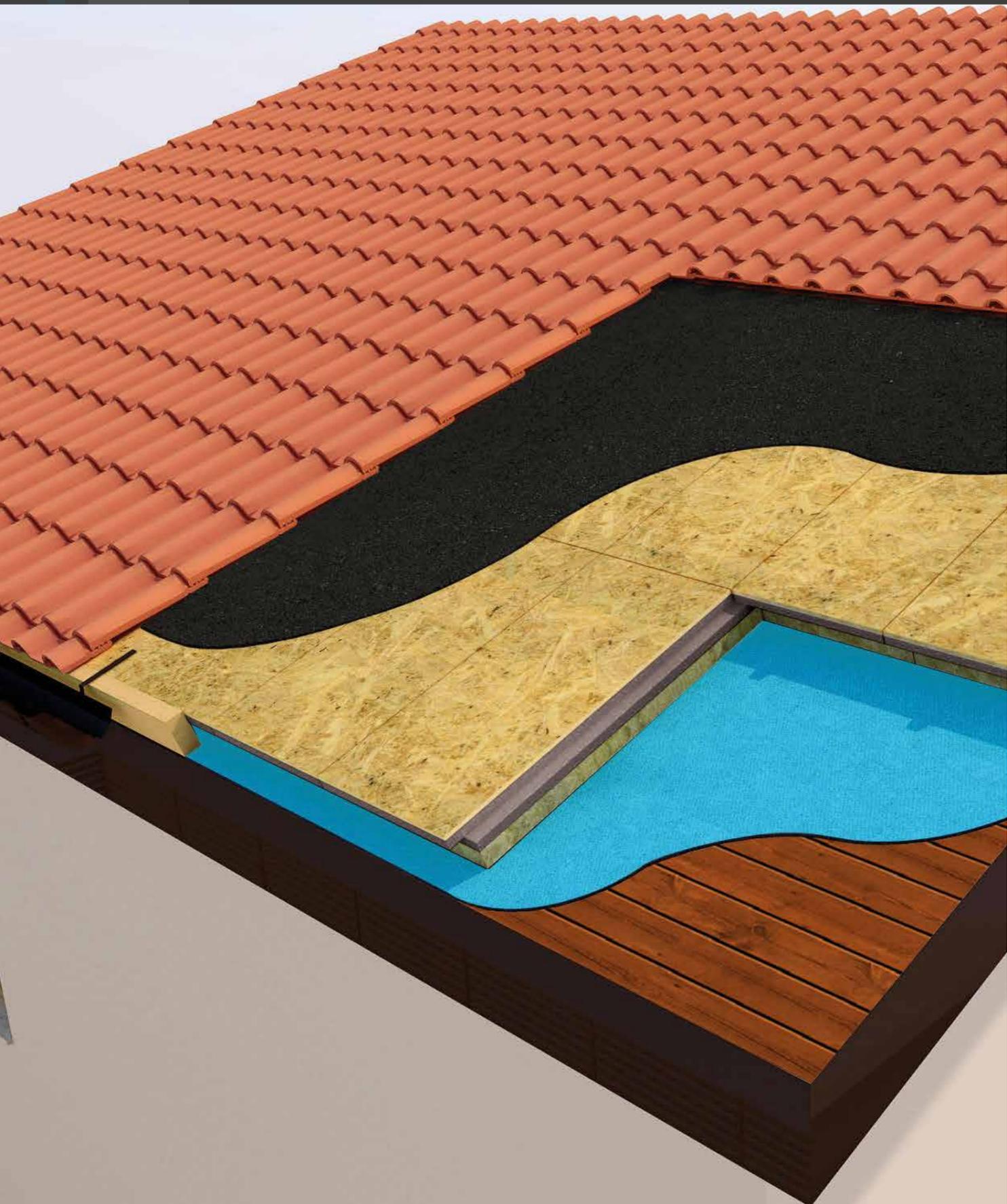
Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto





TOP-LAYER G ROCK ECO

Sistemi non ventilati in **Neopor®** - accoppiati

Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163**, a marchio **CE**, accoppiati all'estradosso con un pannello in OSB/3 ed all'intradosso con un pannello in lana di roccia per migliorare lo sfasamento termico. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

- Lana di roccia ad alta densità (λ 0,036)
- Eps con grafite Neopor® (λ 0,030)
- Osb/3 adatto in ambienti esterni

✓ ISOLAMENTO ACUSTICO MIGLIORATO

✓ SFASAMENTO TERMICO MIGLIORATO



DIMENSIONI

mm 1200 x 600

SPESSORI EPS DISPONIBILI

mm 30 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100

EUROCLASSE PANNELLO

EPS 100

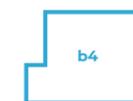
SPESSORE LANA ROCCIA

mm 50

SPESSORE OSB

mm 12
(altri spessori su richiesta)

BATTENTATURA SUI
4 LATI



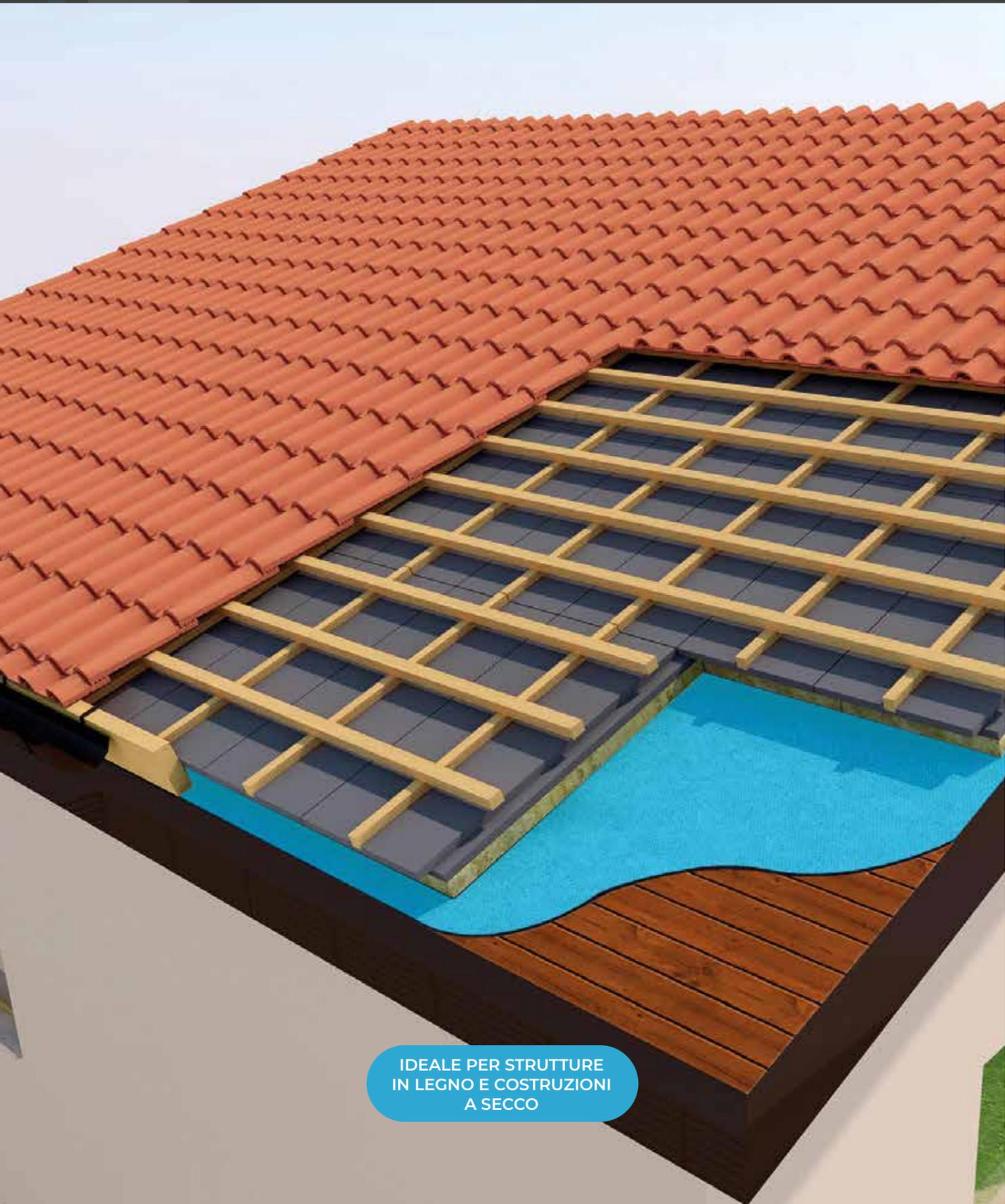
Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV** mix eco con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE**
per scaricare le info
del prodotto





IDEALE PER STRUTTURE
IN LEGNO E COSTRUZIONI
A SECCO

i-TOP ROCK G ECO

Sistemi non ventilati in **Neopor®** - accoppiati



Sistema per la coibentazione di coperture, ottenuto con pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima Neopor® della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev.3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

- Lana di roccia ad alta densità ($\lambda 0,036$)
- Eps con grafite Neopor® ($\lambda 0,030$)

DIMENSIONI

mm 1200 x 600

SPESSORI EPS DISPONIBILI

mm 30 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100

EUROCLASSE PANNELLO

EPS 100

SPESSORE LANA ROCCIA

mm 50



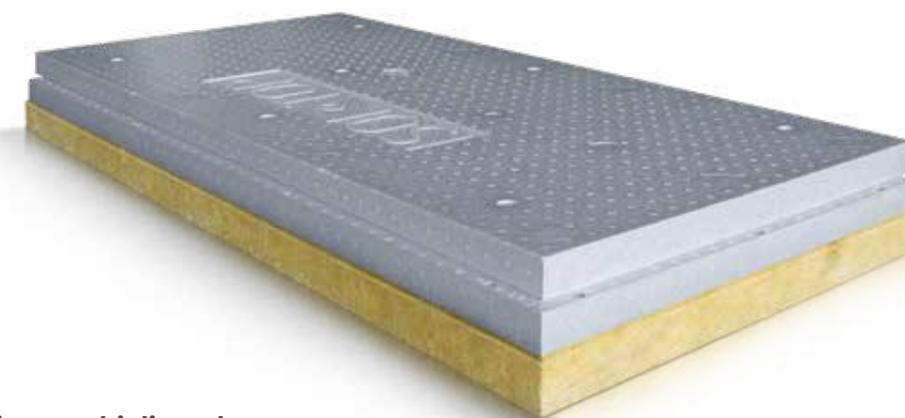
ISOLAMENTO ACUSTICO MIGLIORATO



SFASAMENTO TERMICO MIGLIORATO



BATTENTATURA SUI
4 LATI



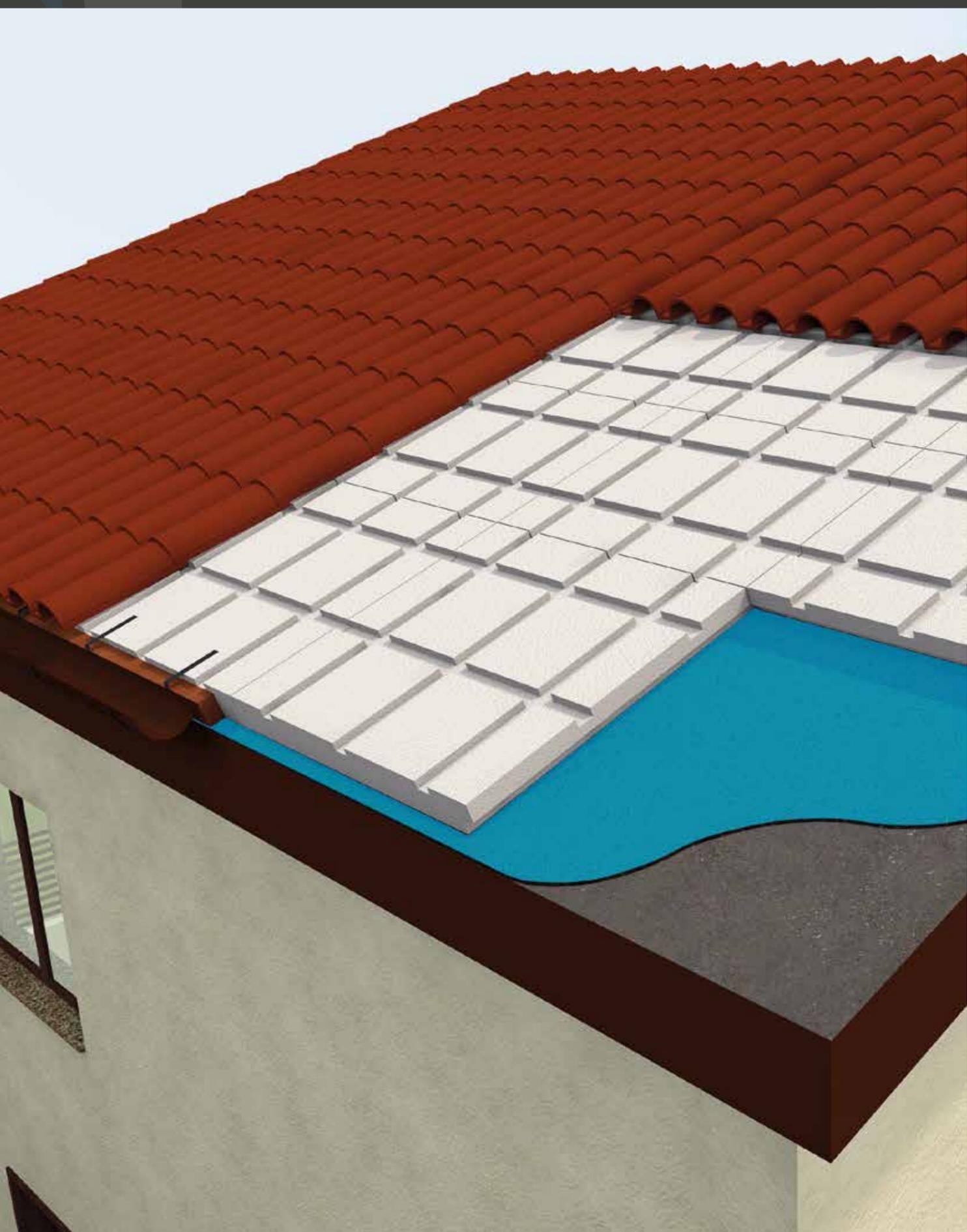
Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE**
per scaricare le info
del prodotto





i-TEG ECO

Sistemi microventilati in EPS



Pannelli sottotegola microventilati, termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n.1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020. La presenza di canali incrociati, consente una microventilazione sotto il manto di copertura, favorendo un abbattimento delle temperature nel periodo estivo e la riduzione dell'umidità nel periodo invernale.

TABELLA DIMENSIONI (mm)

PASSO	LATO 1	LATO 2
315	630	1200
325	630	1200
330	630	1200
345	630	1200
355	630	1200
360	630	1200
370	630	1200

SPessori DISPONIBILI

da mm 60 a mm 140

REAZIONE AL FUOCO

euroclasse E

BATTENTATURA SUI 4 LATI



CONDUCCIBILITÀ TERMICA

W/mK
≥ 0,034



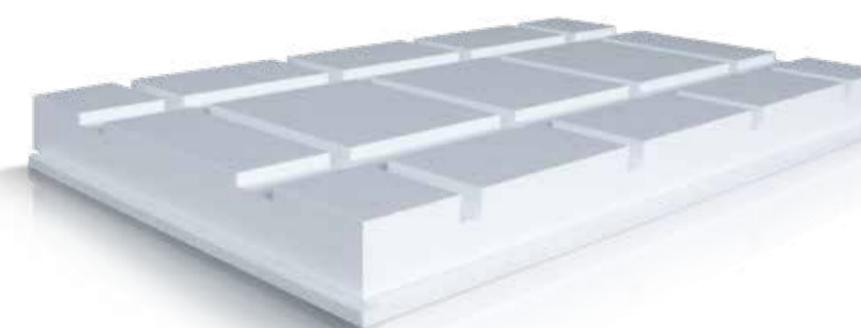
RESISTENZA A COMPRESIONE
AL 10% DELLA DEFORMAZIONE

kPa
≥ 150



RESISTENZA AL PASSAGGIO
DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)

30-70



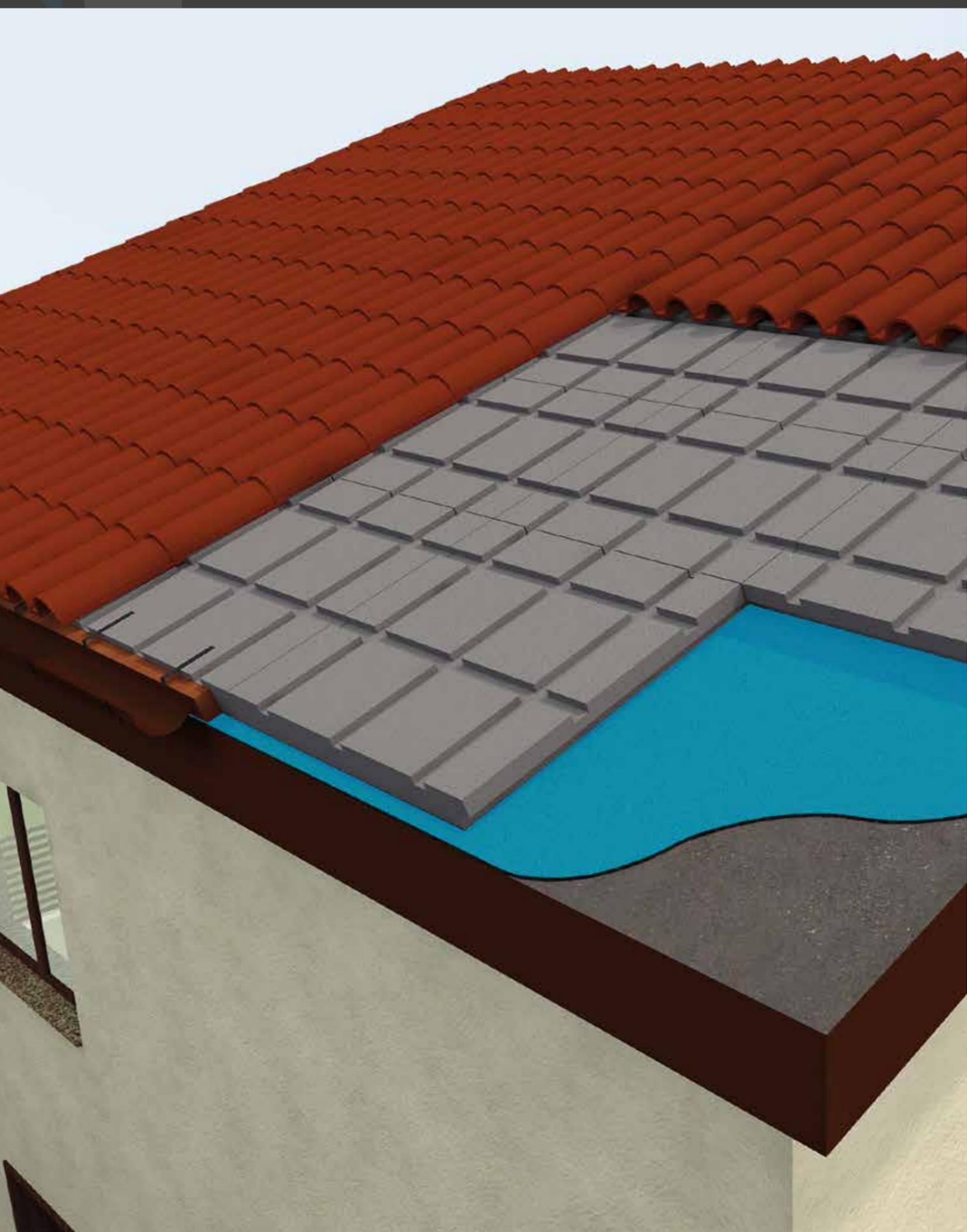
Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE**
per scaricare le info
del prodotto





i-TEG G ECO

Sistemi microventilati in Neopor®



Pannelli sottotegola microventilati, termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima Neopor® della BASF, con euro classe E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

La presenza di canali incrociati, consente una microventilazione sotto il manto di copertura, favorendo un abbattimento delle temperature nel periodo estivo e la riduzione dell'umidità nel periodo invernale.

TABELLA DIMENSIONI (mm)

PASSO	LATO 1	LATO 2
315	630	1200
325	630	1200
330	630	1200
345	630	1200
355	630	1200
360	630	1200
370	630	1200

SPESORI DISPONIBILI

da mm 60 a mm 140

REAZIONE AL FUOCO

euroclasse E

BATTENTATURA SUI 4 LATI



CONDUCIBILITÀ TERMICA

W/mK
≥ 0,030



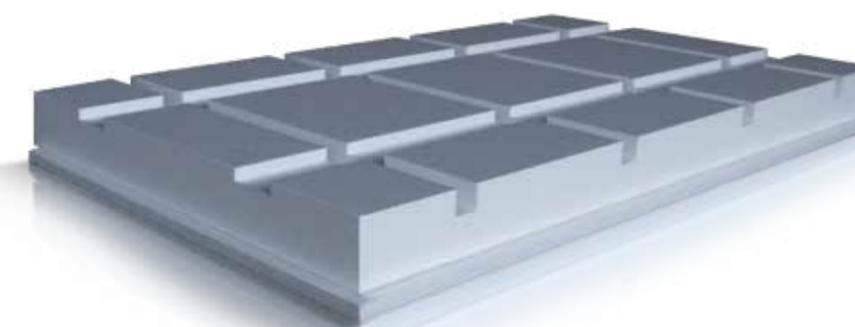
RESISTENZA A COMPRESIONE
AL 10% DELLA DEFORMAZIONE

kPa
≥ 150



RESISTENZA AL PASSAGGIO
DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)

30-70



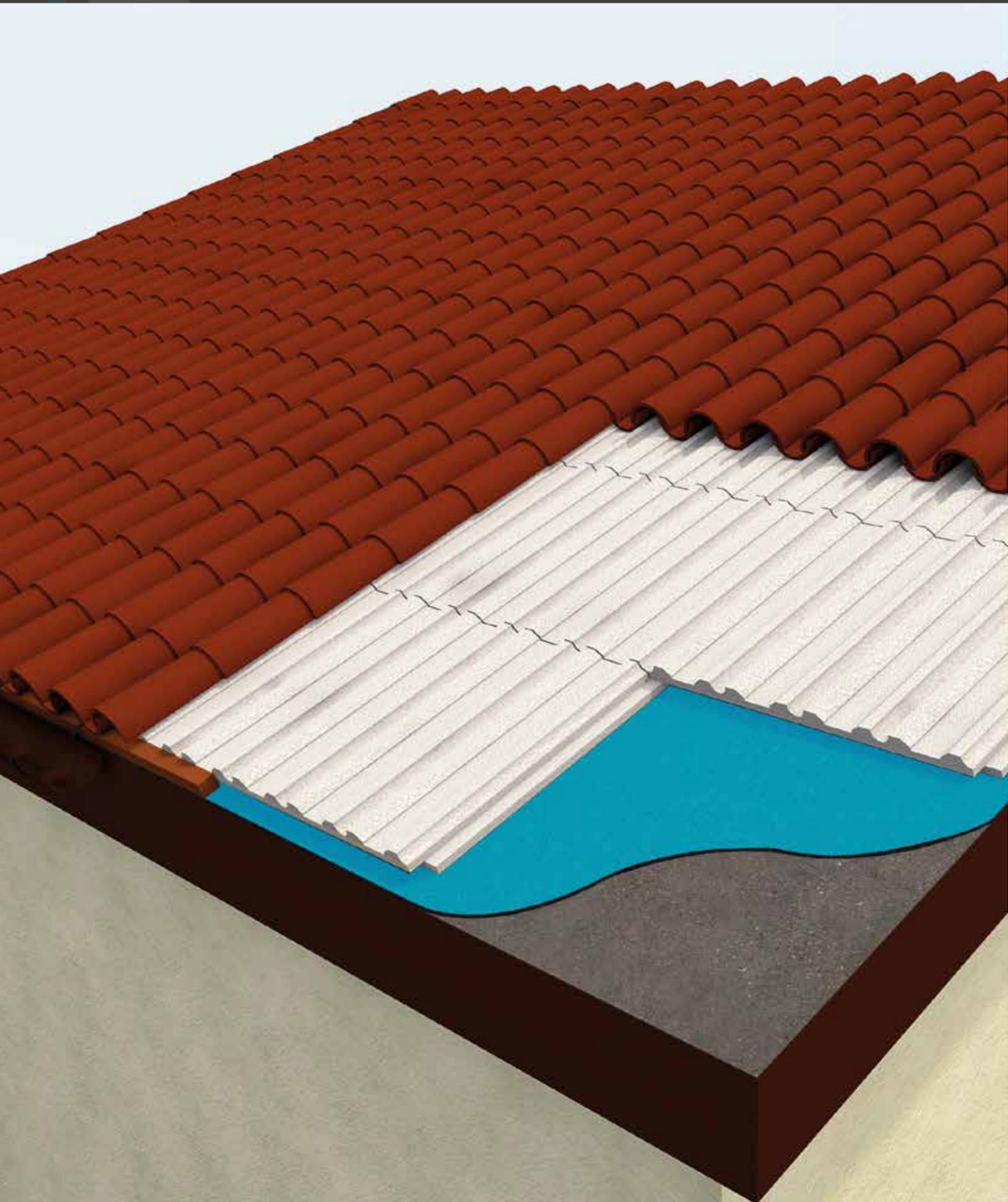
Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE**
per scaricare le info
del prodotto





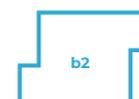
i-KOP ECO

Sistemi microventilati in EPS



Pannello sottocoppo microventilato termoisolante in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev.3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,034
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 150
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70



BATTENTATURA SUI 2 LATI

DIMENSIONI

mm 1195 x 1000
(per coppo da 45 cm)
mm 1150 x 1000
(per coppo da 50 cm)

SPESSORI DISPONIBILI

da mm 40 a mm 120
Lo spessore si riferisce alla parte sottostante la sagomatura per i coppi da h. di 20 mm

REAZIONE AL FUOCO

euroclasse E

MICROVENTILAZIONE

La sagomatura presente sulla superficie del pannello favorisce una microventilazione sottocoppo ed un conseguente abbattimento delle temperature nel periodo estivo e la riduzione dell'umidità nel periodo invernale.



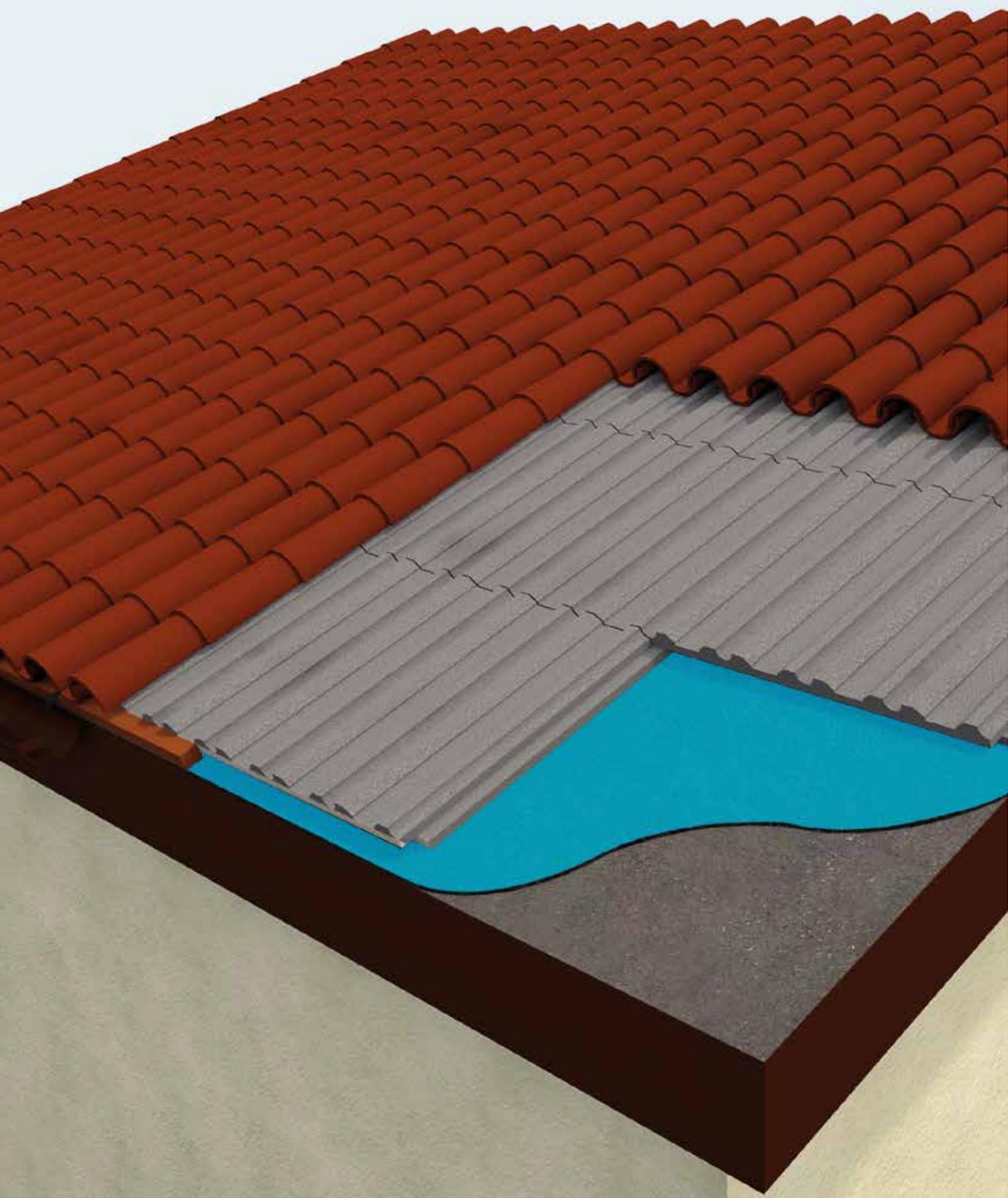
Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto





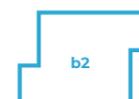
i-KOP G ECO

Sistemi microventilati in Neopor®



Pannello sottocoppo microventilato termoisolante in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,030
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 150
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70



BATTENTATURA SUI 2 LATI

DIMENSIONI

mm 1195 x 1000
(per coppo da 45 cm)
mm 1150 x 1000
(per coppo da 50 cm)

SPESSORI DISPONIBILI

da mm 40 a mm 120
Lo spessore si riferisce alla parte sottostante la sagomatura per i coppi da h. di 20 mm

REAZIONE AL FUOCO

euroclasse E

MICROVENTILAZIONE

La sagomatura presente sulla superficie del pannello favorisce una microventilazione sottocoppo ed un conseguente abbattimento delle temperature nel periodo estivo e la riduzione dell'umidità nel periodo invernale.



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed.1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto



ISOLAMENTO SOTTOTETTO SOTTOMASSETTO E MURI CONTROTERRA



Sistema applicabile per nuove costruzioni e ristrutturazioni



Riduce le dispersioni termiche migliorando il comfort abitativo



Riduzione dei consumi energetici



Semplicità nella posa in opera



SOTTOTETTO

SOTTOMASSETTO

MURI CONTROTERRA



Scansiona il **QR CODE** per le info sulla categoria Isolamento sottotetto, sottomassetto e muri controterra

Per ogni tipologia di isolamento termico, la Isokappa ha studiato specifici sistemi in funzione dell'applicazione prevista. In particolare, i nostri sistemi prevedono isolanti in EPS aventi diverse peculiarità, tra cui:

- Alta resistenza meccanica
- Caratteristiche di Imputrescibilità
- Basso assorbimento d' acqua
- Riduzione al trasferimento delle vibrazioni
- Ottima conducibilità termica

Rendendoli in grado di risolvere ogni specifica esigenza di isolamento e protezione prevista nella progettazione.

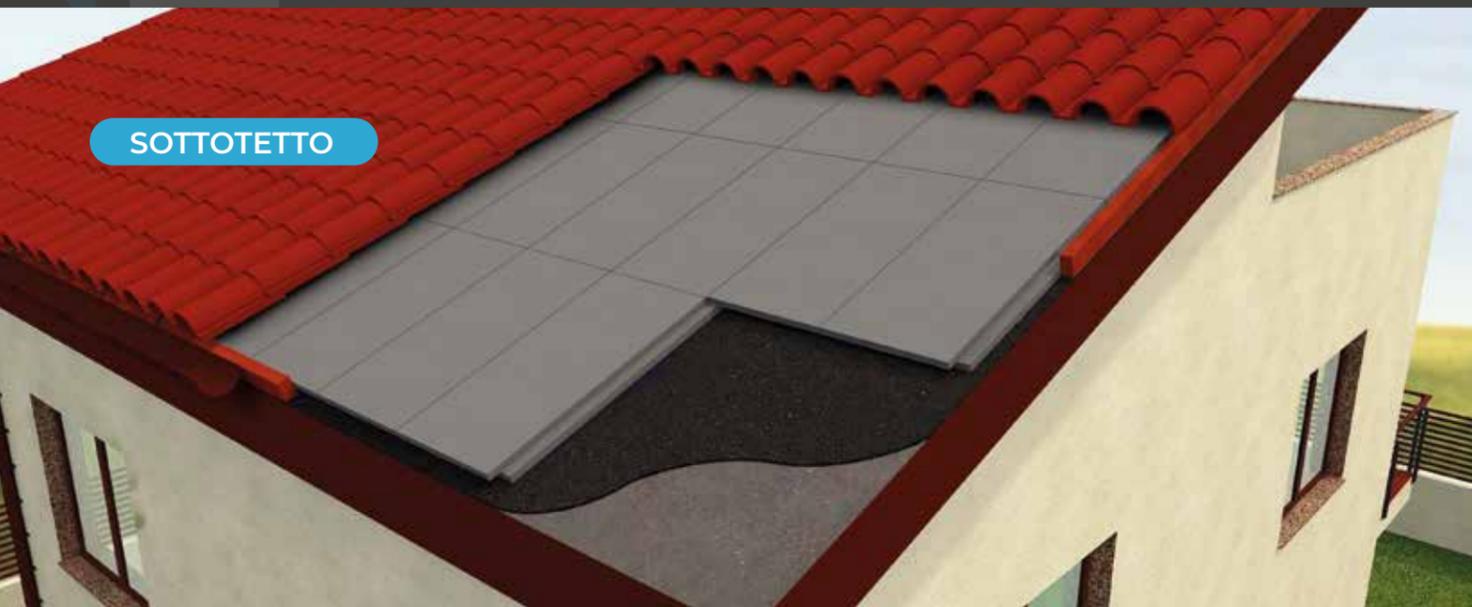
ISOLAMENTO SOTTOTETTO SOTTOMASSETTO - MURI CONTROTERRA

Lastre in Neopor®

L'ISOLANTE ECO EFFICIENTE



SOTTOTETTO



SOTTO MASSETTO



MURI CONTROTERRA



i-TOP G HD ECO

Lastre termoisolanti stampate



Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163**, **UNI EN 13499 (ETICS)**, a marchio **CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 1200 X 600

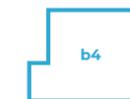
SPESSORI DISPONIBILI

mm 30 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sottotetto
Sotto massetto
Muri controterra

✓ CONDUCEBILITÀ TERMICA	W/mK ≥ 0,030
✓ RESISTENZA A COMPRESIONE AL 10% DELLA DEFORMAZIONE	kPa ≥ 150
✓ RESISTENZA AL PASSAGGIO DEL VAPORE (PERMEABILITÀ)	30-70



BATTENTATURA SUI
4 LATI



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE**
per scaricare le info
del prodotto



ALLEGGERIMENTO E RIEMPIMENTO



Riduzione di sfridi
durante l'applicazione



Riduzione delle masse
sismiche



Velocità della posa in opera e
movimentazione in cantiere



Scansiona il **QR CODE**
per le info sulla categoria
Alleggerimento e riempimento

SOLAI ALLEGGERITI

Per l'alleggerimento e l'isolamento termico di solai in opera o prefabbricati, la Isokappa è in grado di fornire una gamma completa di prodotti sagomati e realizzati in funzione delle diverse esigenze di progetto.

Tali sistemi in EPS consentono anche una diminuzione delle sezioni delle strutture primarie nonché della quantità di acciaio per armatura, una maggiore sicurezza in cantiere per movimentazione di elementi leggeri e rapidità nella posa, da cui deriva un minor costo di realizzazione dell'opera.



PIGNATTA 100

Alleggerimento solai

Elemento sagomato termoisolante in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

Consigliamo, nella fase di rasatura dell' intradosso, l'utilizzo di una rete in Fibra di Vetro (tipo K-net) per evitare la possibilità di fessurazioni.



DIMENSIONI

Lunghezza mm 1000 / 2000
Base e altezza su richiesta

EUROCLASSE

EPS 100

FINITURE

Fondo liscio
Fondo rigato

REAZIONE AL FUORE

euroclasse E



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV** mix eco con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE**
per scaricare le info
del prodotto





VOLTINA 100

Alleggerimenti solai

Elemento sagomato termoisolante in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

Consigliamo, nella fase di rasatura dell' intradosso, l'utilizzo di una rete in Fibra di Vetro (tipo K-net) per evitare la possibilità di fessurazioni.



DIMENSIONI

Lunghezza mm 1000 / 2000
Base e altezza su richiesta

EUROCLASSE

EPS 100

FINITURE

Fondo liscio
Fondo rigato

REAZIONE AL FUORE

euroclasse E



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE**
per scaricare le info
del prodotto





PANI RS ECO

Pani, lastre e blocchi - riciclato misto

Elementi ultraleggeri in EPS **non autoestinguente** prodotti con materiale rigenerato di colore misto, in percentuali variabili. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

Disponibile in lastre e pani.



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto

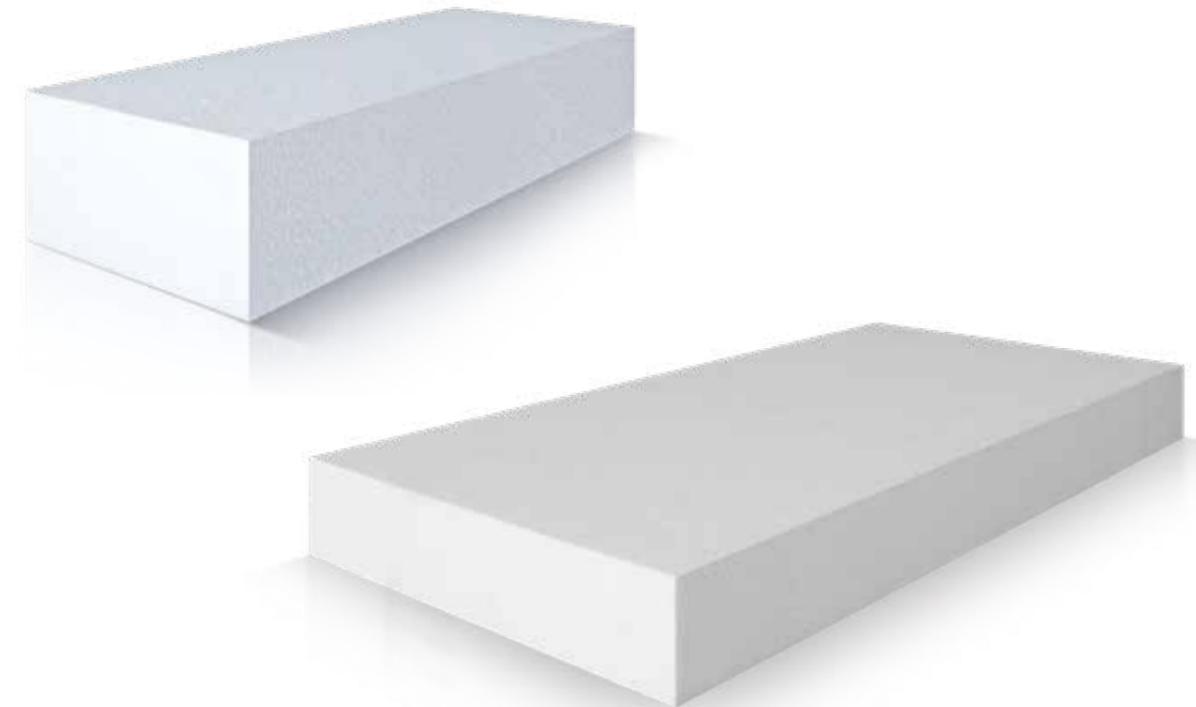


PAN S ECO

Pani, lastre e blocchi - riciclato bianco

Elementi ultraleggeri in EPS **non autoestinguente** prodotti con materiale rigenerato di colore bianco. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

Disponibile in lastre e pani.



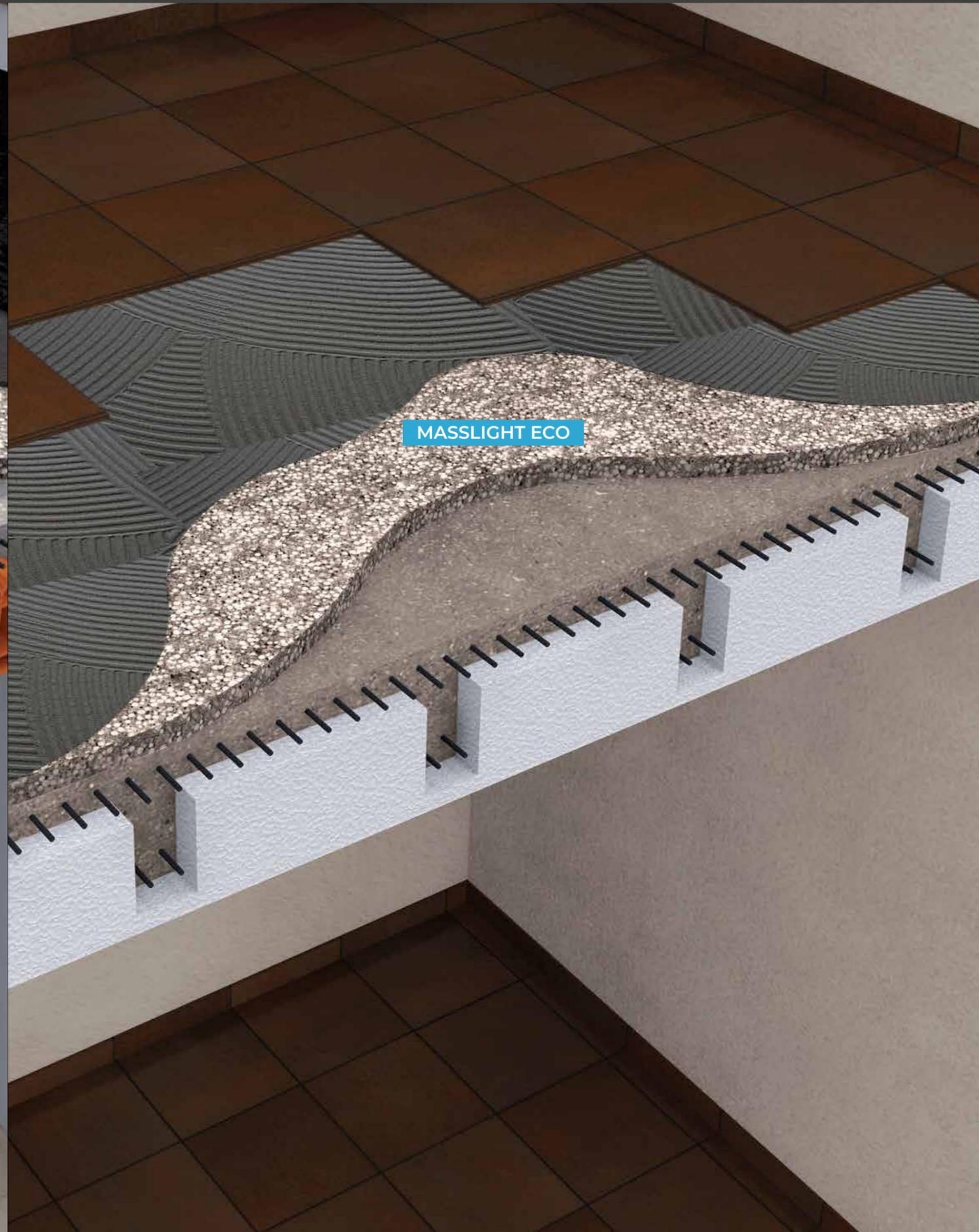
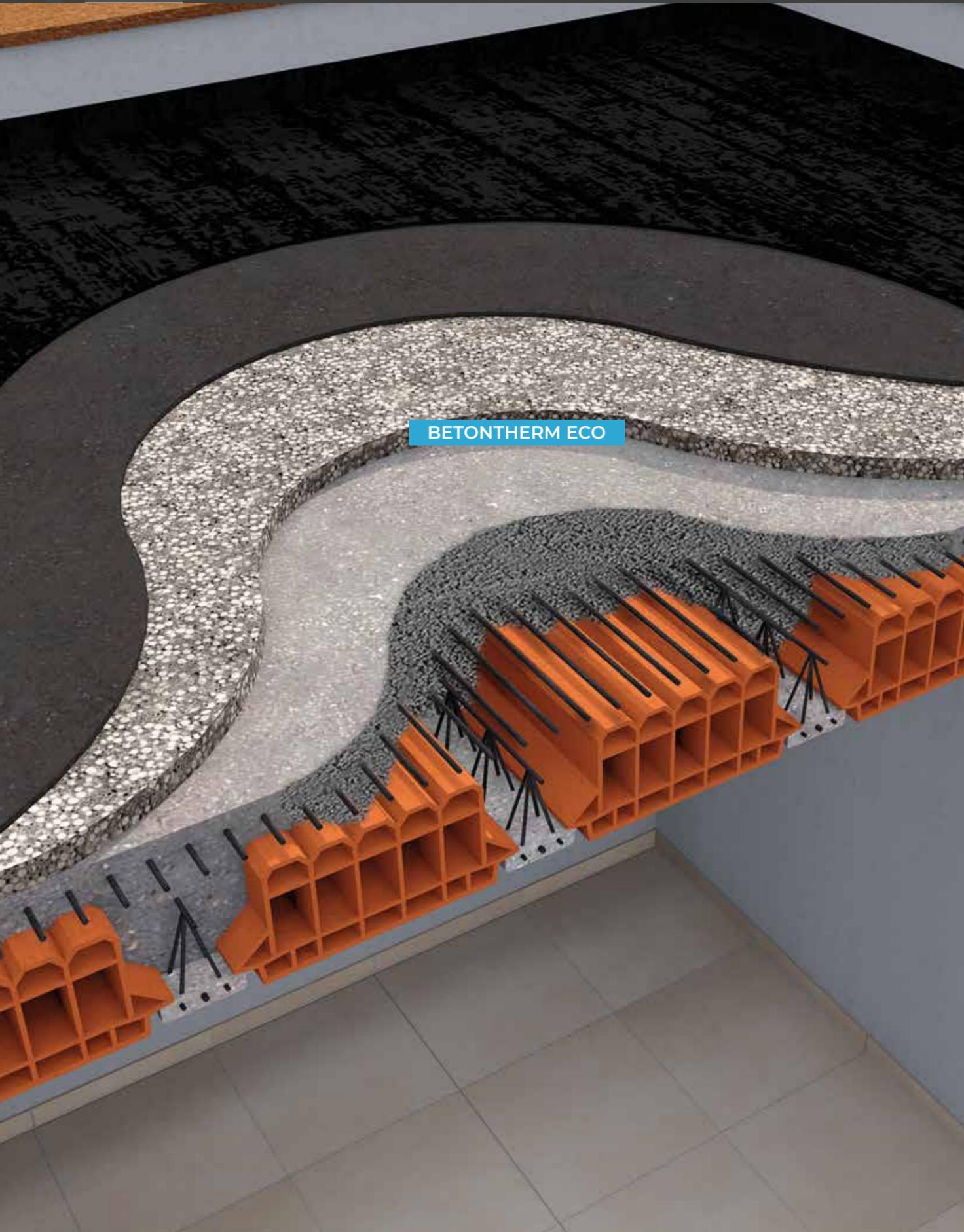
Certificazioni e marchi di prodotto:

- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto







MASSLIGHT ECO

Sottofondo alleggerito termoisolante

Malta premiscelata termoisolante a base di perle in polistirene espanso, additivi naturali e leganti idraulici, per la realizzazione di sottofondi alleggeriti ed isolanti. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020. Una scelta accurata e selettiva delle materie prime producono con la sola aggiunta di acqua, una malta premiscelata termoisolante, eccezionalmente plastica, facilmente lavorabile ed un'ottima stabilità dimensionale.

La composizione di Masslight Eco, a basso peso specifico, consente un buon coefficiente di isolamento termico.



CONFEZIONE / PESO

Sacchi di carta in multistrato con foglio di HDPE interno da 70 lt.

Pallet da **30 sacchi**

CONSUMO

ca. **10 lt/mq** per ogni centimetro di spessore

CAMPI D'IMPIEGO

- Realizzazione di sottofondi leggeri ed isolanti;
- formazione di pendenze di coperture piane o a falde inclinate;
- riempimenti o alleggerimenti di solai;
- stato intermedio ideale a ricevere la posa di materassini foto-isolanti;
- realizzazione di interventi di incapsulamento di lastre in fibro-cemento (contenenti amianto);
- realizzazione di coperture sotto qualsiasi manto di impermeabilizzazione.



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto

GAMMA BETON THERM

Perle per massetti alleggeriti

Inerti super leggeri composti da perle in polistirene espanso additate con una speciale formula che rende il prodotto finale impastabile con legante idraulico, favorendo la non galleggiabilità e la distribuzione omogenea all'interno dell' impasto. Le perle in EPS sono atossiche, inassorbenti, imputrescibili, dimensionalmente stabili nel tempo.

Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

BETON THERM LIGHT+ECO

Perle per massetti alleggeriti

Perle di polistirene espanso perfettamente sferiche in curva granulometrica Ø 3-6 mm trattate con speciale additivo anti-galleggiamento.

- Disponibile anche senza additivo (Betontherm Light Eco)

BETON THERM SLIM+ECO

Perle per massetti alleggeriti

Perle di polistirene espanso perfettamente sferiche in curva granulometrica Ø 2 mm trattate con speciale additivo anti-galleggiamento.

- Disponibile anche senza additivo (Betontherm Slim Eco)

CAMPI D'IMPIEGO

STRATO INTERMEDIO - RIEMPIMENTO

- isolamento coperture piane e/o a falde;
- isolamento sottotetti non praticabili;
- riempimento sotto manti in asfalto;
- sottofondi leggeri ed isolanti.



Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto



Ideale anche per insufflaggio



KAPPACOLL CP02

Collanti adesivi per ceramiche, mosaici, gres, marmi e pietre naturali

Adesivo cementizio migliorato, ad alta tixotropia, adatto per l'incollaggio, a parete o pavimento, di piastrelle ceramiche, klinker, cotto, gres, per pavimenti e pareti interni ed esterni, anche su sottofondi irregolari. Ideale per l'incollaggio di **piastrelle di grande formato e/o per sovrapposizione di piastrelle su piastrelle.**



C Adesivo cementizio
2 Migliorato

T Scivolamento verticale nullo
E Tempo aperto prolungato

CONFEZIONE / PESO

Sacco da **25 kg**
Bancale da **48 sacchi**

COLORE

Grigio / Bianco

FONDI

Intonaci e massetti cementizi, calcestruzzo, massetti pronti. Marmette cementizie, grès, pavimenti riscaldanti, impermeabilizzanti cementizi, parete a blocchi di cemento.

CONSUMO

3÷6 kg/mq
(a seconda della spatola e delle piastrelle utilizzate)
Acqua d'impasto: 6,5 litri (±0,5 l) per ogni sacco Kappacoll CP02



Ideale per piastrelle di grande formato ed in sovrapposizione di pavimenti esistenti

Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto



KAPPACOLL CP03

Collanti adesivi per ceramiche, mosaici, gres, marmi e pietre naturali

Adesivo cementizio universale, ad alta tixotropia, adatto per l'incollaggio, a parete o pavimento, di piastrelle ceramiche, klinker, cotto, gres, per pavimenti e pareti interni ed esterni, **anche su sottofondi irregolari. Applicabile in spessori fino a 15 mm.**



C Adesivo cementizio
2 Migliorato

T Scivolamento verticale nullo
E Tempo aperto prolungato

CONFEZIONE / PESO

Sacco da **25 kg**
Bancale da **48 sacchi**

COLORE

Grigio / Bianco

FONDI

Intonaci e massetti cementizi, calcestruzzo, massetti pronti. Marmette cementizie, grès, pavimenti riscaldanti, impermeabilizzanti cementizi, parete a blocchi di cemento

CONSUMO

3÷6 kg/mq
(a seconda della spatola e delle piastrelle utilizzate)
Acqua d'impasto: 6,5 litri (±0,5 l) per ogni sacco Kappacoll CP03



Ideale per piastrelle di medio formato

Scansiona il **QR CODE** per scaricare le info del prodotto





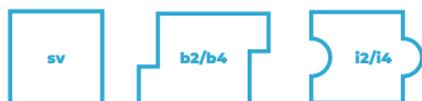
**ELENCO
PRODOTTI
STANDARD**





ISOLPAN

Misure disponibili: 1000x500 (Altre misure disponibili su richiesta)
Spessori disponibili: da 20 a 300 mm
Tipologie disponibili: TR100 - 100 - 120 - 150 - 200 - 250
Tipologia finitura: spigolo vivo - b2/b4 - i2/i4



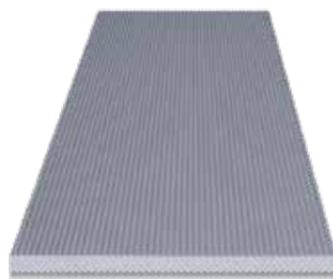
ISOLPAN TP

Misure disponibili: 2000x500 (Altre misure disponibili su richiesta)
Spessori disponibili: da 10 a 200 mm
Tipologie disponibili: CLASSE 150



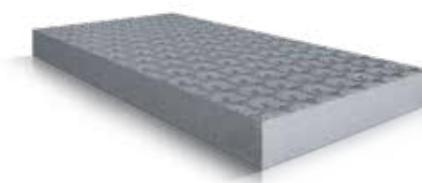
ISOLBLACK

Misure disponibili: 1000x500 (Altre misure disponibili su richiesta)
Spessori disponibili: da 20 a 300 mm
Tipologie disponibili: TR100 - 100 - 120 - 150 - 200
Tipologia finitura: spigolo vivo - b2/b4 - i2/i4



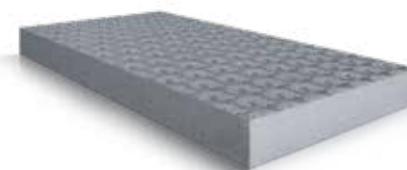
ISOLBLACK TP

Misure disponibili: 2000x500 (Altre misure disponibili su richiesta)
Spessori disponibili: da 10 a 200 mm
Tipologie disponibili: CLASSE 150



ISOLBLACK WS

Misure disponibili: 1200x600
Spessori disponibili: da 40 a 160 mm
Tipologie disponibili: CLASSE 100
Tipologia finitura: spigolo vivo - b4



ISOLBLACK WS HD

Misure disponibili: 1200x600
Spessori disponibili: da 40 a 160 mm
Tipologie disponibili: CLASSE 200
Tipologia finitura: spigolo vivo - b4



ISOLTOP B

Misure disponibili: 1200x600
Spessori disponibili: 30-40-50-60-80-100 mm
Tipologie disponibili: CLASSE 100
Tipologia finitura: b4



ISOLTOP B HD

Misure disponibili: 1200x600
Spessori disponibili: da 20 a 300 mm
Tipologie disponibili: CLASSE 200
Tipologia finitura: b4



GAMMA BETON THERM

BETON THERM LIGHT: Granulometria 3-6 mm
BETON THERM SLIM: Granulometria 2 mm
BETON THERM WALL - Granul. 3-6 mm (insufflaggio a secco).



PAN S

Misure disponibili: 1000x500 (Altre misure disponibili su richiesta)
Spessori disponibili: da 10 a 300 mm



PIGNATTA EPS

Pignatta con alette in EPS bianco per la realizzazione di solai alleggeriti.

Misure disponibili: lunghezza 100-200 cm



VOLTINA EPS

Pignatta Voltina in EPS Bianco per la realizzazione di solai con travetti precompressi

Misure disponibili: lunghezza 100-200 cm



ISOLWIND B BIDIREZIONALE

Misure disponibili: 1200x600 - 1200x1200 - 2410x1200

Spessori disponibili: da 40 a 140 mm

Spessore ventilazione: 40-50-60-85

Tipologia finitura: b4



ISOLWIND B ROCK BIDIREZIONALE

Misure disponibili: 1200x600 / 1200x1200

Spessori disponibili: da 40 a 140 mm

Spessore ventilazione: 40-50-60-85

Spessore lana roccia: 5 cm

Tipologia finitura: b4



ISOLWIND MONODIREZIONALE

Misure disponibili: 2410x1200

Spessori disponibili: da 40 a 160 mm

Spessore ventilazione: 40-50-60-85

Tipologia finitura: b2



ISOLWIND B MONODIREZIONALE

Misure disponibili: 2410x1200

Spessori disponibili: da 40 a 160 mm

Spessore ventilazione: 40-50-60-85

Tipologia finitura: b2



ISOL-LAYER

Misure disponibili: 2410x1200

Spessori disponibili: da 30 a 160 mm

Tipologie disponibili: EPS 100



ISOL-LAYER 2

Misure disponibili: 2410x1200

Spessori disponibili: da 30 a 160 mm

Tipologie disponibili: EPS 100



BLACK-LAYER

Misure disponibili: 2410x1200

Spessori disponibili: da 30 a 160 mm

Tipologie disponibili: EPS 100

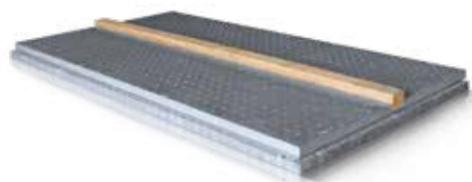


BLACK-LAYER 2

Misure disponibili: 2410x1200

Spessori disponibili: da 30 a 160 mm

Tipologie disponibili: EPS 100



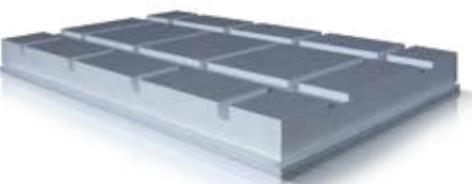
ISOLTOP T BLACK

Misure disponibili: 1200x600
Spessori disponibili: 30-40-50-60-80-100 mm
Tipologie disponibili: CLASSE 100
Tipologia finitura: b4



ISOLTEG

Misure disponibili: in funzione del passo della tegola
Spessori disponibili: da 40 a 160
Tipologie disponibili: CLASSE 150
Tipologia finitura: b4



ISOLTEG-B

Misure disponibili: in funzione del passo della tegola
Spessori disponibili: da 40 a 160
Tipologie disponibili: CLASSE 150
Tipologia finitura: b4



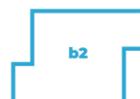
ISOLKOP

Misure disponibili: in funzione del coppo da cm 45-50
Spessori disponibili: da 40 a 160
Tipologie disponibili: CLASSE 150
Tipologia finitura: b2



WHITEKOP

Misure disponibili: in funzione del coppo da cm 45-50
Spessori disponibili: da 40 a 160
Tipologie disponibili: CLASSE 150
Tipologia finitura: b2



ISOL-GES

Misure disponibili: 2000x1200 - 3000x1200
Spessori disponibili: da 20 a 100 mm
Tipologie disponibili: EPS 100



BLACK-GES

Misure disponibili: 2000x1200 - 3000x1200
Spessori disponibili: da 20 a 100 mm
Tipologie disponibili: EPS 100



CUBETTIERA IN EPS
 per prove CLS cm. 15X15X15



L'EPS pag. 4

GRUPPO RINALDI pag. 8

ISOLKAPPA pag. 10

COMPANY TIMELINE pag. 12

PERCORSO ETICO pag. 14

IL TEAM ISOLKAPPA pag. 16

INDUSTRIA 4.0 pag. 18

RECUPERO, RICICLO E RIUTILIZZO pag. 24

PACKAGING E LOGISTICA pag. 26

RIQUALIFICAZIONE ENERGETICA • SUPERBONUS • CAM pag. 28

CAP. 1 • ISOLAMENTO A CAPPOTTO pag. 30

Lastre in EPS

- i-PAN Eco pag. 34
- i-PAN HD Eco pag. 36

Lastre in Neopor®

- i-GREY Eco pag. 40
- i-GREY HD Eco pag. 42
- i-GREY WS HD Eco pag. 44
- i-GREY WS Eco pag. 45

Intonaci

- PLASTER THERM Eco pag. 48
- KAPPATECH IN02 pag. 49
- KAPPACOLL CC01 pag. 50
- KAPPACOLL CC02 pag. 50
- IDROFIX DM 50 pag. 51
- ULTRAGRIP pag. 51
- ACCESSORI pag. 52
- FINITURE pag. 54

Tabella Comparativa pag. 56

CAP. 2 • ISOLAMENTO INTERCAPEDINE pag. 58

Lastre in EPS

- i-PAN XL Eco pag. 60

Lastre in Neopor®

- i-GREY XL Eco pag. 62

Lastre in EPS e Neopor® per travi e pilastri

- i-PAN TP Eco pag. 64
- i-GREY TP Eco pag. 65

CAP. 3 • ISOLAMENTO DALL'INTERNO pag. 66

Sistemi accoppiati

- i-GES Eco pag. 68
- i-GES G Eco pag. 70

CAP. 4 • ISOLAMENTO IN COPERTURA pag. 72

Sistemi ventilati

- i-WIND Rock Eco pag. 74
- i-WIND GB Eco pag. 78
- i-WIND M Eco pag. 82
- i-WIND GM Eco pag. 84
- SCHEMI DI POSA pag. 86
- OSB pag. 89

Sistemi non ventilati

- i-LAYER Eco pag. 90
- i-LAYER 2 Eco pag. 92
- i-LAYER G Eco pag. 94
- i-LAYER 2 G Eco pag. 96
- TOP-LAYER G Eco pag. 98
- TOP-LAYER G Rock Eco pag. 100
- i-TOP Rock G Eco pag. 102

Sistemi microventilati

- i-TEG Eco pag. 104
- i-TEG G Eco pag. 106
- i-KOP Eco pag. 108
- i-KOP G Eco pag. 110



CAP. 5 • ISOLAMENTO SOTTOTETTO SOTTOMASSETTO • MURI CONTROTERRA _____ pag. 112

Lastre in Neopor®

- i-TOP G HD Eco _____ pag. 114

CAP. 6 • ALLEGGERIMENTO E RIEMPIMENTO _____ pag. 116

Solai alleggeriti

- PIGNATTA 100 _____ pag. 118
- VOLTINA 100 _____ pag. 120
- PANI RS Eco _____ pag. 122
- PAN S Eco _____ pag. 123

Calcestruzzo alleggerito

- MASSLIGHT Eco _____ pag. 126
- GAMMA BETONTHERM _____ pag. 127

CAP. 7 • COLLANTI E RASANTI _____ pag. 128

Collanti per piastrelle

- KAPPACOLL CP02 _____ pag. 128
- KAPPACOLL CP03 _____ pag. 129

ELENCO PRODOTTI STANDARD _____ pag. 163

- ISOLPAN _____ pag. 164
- ISOLPAN TP _____ pag. 164
- ISOLBLACK _____ pag. 164
- ISOLBLACK TP _____ pag. 164
- ISOLBLACK WS _____ pag. 164
- ISOLBLACK WS HD _____ pag. 165
- ISOLTOP B _____ pag. 165
- ISOLTOP B HD _____ pag. 165
- GAMMA BETONTHERM _____ pag. 165
- PAN S _____ pag. 165
- PIGNATTA EPS _____ pag. 166
- VOLTINA EPS _____ pag. 166
- ISOLWIND B BIDIREZIONALE _____ pag. 166
- ISOLWIND B ROCK BIDIREZIONALE _____ pag. 166
- ISOLWIND MONODIREZIONALE _____ pag. 166
- ISOLWIND B MONODIREZIONALE _____ pag. 167
- ISOL-LAYER _____ pag. 167
- ISOL-LAYER 2 _____ pag. 167
- BLACK-LAYER _____ pag. 167
- BLACK-LAYER 2 _____ pag. 167
- ISOLTOP T BLACK _____ pag. 168
- ISOLTEG _____ pag. 168
- ISOLTEG-B _____ pag. 168
- ISOLKOP _____ pag. 168
- WHITEKOP _____ pag. 168
- ISOLBOARD _____ pag. 169
- BLACKBOARD _____ pag. 169
- ISOLGES _____ pag. 169
- BLACKGES _____ pag. 169
- CUBETTIERA IN EPS _____ pag. 169





ISOLKAPPA ITALIA S.R.L.

Sede legale:

Foro Buonaparte 69, 20121 Milano

Sede operativa:

via Spineta, 84091 Battipaglia (SA)

P.IVA 02601260652 • **SDI** W7YVJK9

+39 0828 971713



info@isolkappaitalia.it



www.isolkappa.it

