



ISOLKAPPA

ISOLK8



ISOLKAPPA
L'ISOLANTE ECO EFFICIENTE

“

Da sempre, il nostro obiettivo è produrre soluzioni termoisolanti, efficienti e rispettose dell'ambiente.



+45 mln

MQ DI EDIFICI ISOLATI

+220 ton

ANNUE DI CO₂ EVITATE PER AUTOPRODUZIONE ENERGIA

+7200

EQUIVALENTE ALBERI PIANTATI ALL'ANNO

I prodotti di Isolkappa contribuiscono al **miglioramento della qualità di vita**, fornendo soluzioni tecnologicamente innovative e capaci di **migliorare il comfort delle abitazioni, ridurre i consumi da fonti energetiche tradizionali e abbattere le emissioni di CO₂ nell'atmosfera.**



Consulenza pre-vendita



Rapidità di consegna



Assistenza tecnica sui prodotti

Company Timeline

1991

LE ORIGINI

L'azienda nasce con il nome di Sud Imballi e con l'idea di promuovere prodotti in **EPS per il packaging** in vari settori merceologici: ristorazione, agricoltura, caseario, ittico ed industriale.

1

1995

ACQUISIZIONE DEL GRUPPO RINALDI

Nell'ambito di un'ampia operazione strategica volta all'espansione del Gruppo, **la famiglia Rinaldi** decide di rilevare la società per ampliare le proprie capacità produttive nel settore del packaging ed affermarsi come **leader nel mercato di riferimento**.

2

2010

LANCIO PRODOTTI A LAMBDA MIGLIORATO

Isolkappa ha un forte impatto sul mercato e le vengono da subito riconosciuti i suoi valori: **qualità, servizio, assistenza che determinano una crescita esponenziale** dell'organizzazione commerciale e dei volumi di vendita. Nel frattempo la direzione decide di investire in nuove tecnologie per la produzione di **articoli in eps a lambda migliorato**, garantendo al mercato **performance termoisolanti di valore assoluto**.

6

2011-12

ISOLKAPPA CRESCE... SPUNTA LA LINEA PER LE COPERTURE

Ai principi del 2011 viene lanciata sul mercato la **nuova linea di sistemi per l'isolamento termico delle coperture**. A cavallo tra il 2010 ed il 2011 l'organizzazione commerciale viene ulteriormente implementata: **nuovi agenti portano ad una copertura capillare del territorio**. In questo biennio, nonostante un incendio devasti completamente un intero reparto produttivo, **la crescita media annua dei volumi supera il 30%**.

7

2013

AMPLIAMENTO INDUSTRIALE... IL SISTEMA CAPPOTTO SI COMPLETA

L'importante crescita dei volumi, impone la realizzazione di un **ampliamento dell'azienda di ca. il 20%**. Si investe in nuovi impianti per la produzione di collanti/rasanti allo scopo di offrire ai clienti una gamma completa per il sistema a cappotto.

8

2017

L'IDEA... GIÀ LA NUOVA ISOLKAPPA? PERCHÉ NO!

Dall'idea al progetto. Tutto si sviluppa nell'anno 2017. La volontà di cogliere la sfida della **quarta rivoluzione industriale** è ambiziosa ma travolgente! In meno di un anno, viene individuato, acquisito e progettato un nuovo stabilimento produttivo tre volte superiore all'esistente, meglio collocato logisticamente, **fondato sui principi di industria 4.0, sull'efficienza energetica, sulla sostenibilità ambientale** e futuristico ma anche basato sull'esperienza e sul **know-how acquisito nel tempo**.

9

2020

PRESENTE E FUTURO DELL'AZIENDA

Digitalizzazione e sostenibilità ambientale sono gli asset principali per il futuro di Isolkappa. Attraverso strategie di marketing e brand awareness miriamo non solo a proiettare l'azienda nel mondo del web diffondendone i valori, ma anche al **progresso sociale e alla salvaguardia dell'ambiente**. La mission principale sarà contribuire al **miglioramento della qualità della vita di chi sceglie i nostri prodotti**, fornendo soluzioni tecnologicamente innovative e capaci di rendere migliore il comfort delle abitazioni, ridurre i consumi da fonti energetiche tradizionali ed abbattere le emissioni di CO₂ nell'atmosfera.

12

3

2004-06

INGRESSO NEL SETTORE EDILIZIA

La proprietà decide di spostare il core business dell'azienda nel settore delle costruzioni, avendo **l'intuizione che l'EPS**, da lì a poco, avesse potuto rappresentare la risposta giusta alle nuove esigenze del settore. Nasce così il **"Progetto Edilizia"**: impianti tecnologici, figure professionali specializzate ed il potenziamento del settore ricerca e sviluppo, contribuiscono all'apertura di nuovi scenari economici **spingendo l'azienda verso una trasformazione radicale della propria identità**.

4

2006-08

INVESTIMENTI TECNOLOGICI, RICERCA E CRESCITA QUALITATIVA

Investimenti in tecnologie per la produzione e per il controllo della qualità, analisi di mercato, ulteriori **investimenti in ricerca e sviluppo e l'ottenimento di certificazioni di eccellenza sui prodotti**, diventano centrali in questo biennio che rappresenta un periodo di crescita sotto l'aspetto **qualitativo e prestazionale** di tutti i settori aziendali. Vengono immessi sul mercato diversi prodotti termoisolanti per varie applicazioni in edilizia.

5

2009

NASCE ISOLKAPPA

Il **"progetto edilizia"** si concretizza definitivamente con il lancio del nuovo brand e con il cambio della denominazione sociale che sancisce l'inizio di una nuova era. **Vengono implementate le attività di marketing e comunicazione**: trasmettere i valori aziendali e prendersi cura del cliente diventano due pilastri fondamentali dell'azienda.

2018

LA SCOMMESSA DIVENTA REALTÀ

La sfida del 2018 è quasi un'utopia. Obiettivo: mettere in piedi in un anno la nuova Isolkappa. I lavori iniziano nel febbraio; completamento della struttura, di tutta l'impiantistica, installazione delle linee produttive, automazione, digitalizzazione, interconnessione, realizzazione degli impianti di riciclo e trasferimento si susseguono repentinamente. **In soli 11 mesi la nuova Isolkappa è pronta**. Una fabbrica **intelligente, altamente produttiva, tecnologica, automatica, energeticamente efficiente e sostenibile**.

10

11

2019

QUATTRO IMPORTANTI TRAGUARDI

Nel 2019, Isolkappa raggiunge quattro importanti traguardi: l'inizio dell'attività, **la certificazione del RINA** per il pieno rispetto di tutti i requisiti **industria 4.0**, **l'autorizzazione al recupero dei rifiuti post-uso dell'EPS** ed il **riconoscimento di piattaforma PEPS da parte di Corepla**. L'economia circolare e la sostenibilità ambientale, focus principali e strategici della direzione, diventano realtà. Oggi la Isolkappa raccoglie, ricicla e trasforma rifiuti in eps derivanti dal settore del packaging, edile ed industriale. Inoltre la concezione moderna degli impianti tecnologici consente il **recupero e riciclo automatico del 100 % degli scarti industriali interni** che vengono reimmessi integralmente nel processo produttivo.

IL TEAM ISOLKAPPA

INSIEME CON UN UNICO OBIETTIVO:
MIGLIORARSI GIORNO DOPO GIORNO.

Il lavoro di squadra è fondamentale per la crescita di ogni azienda e per il successo dei progetti di business. La Isolkappa crede nel lavoro di gruppo. Da 30 anni, il management della società investe in risorse umane attraverso processi di ricerca, selezione, formazione e soprattutto nella creazione e rafforzamento costante del proprio team.

“Per noi, il progresso aziendale deve passare attraverso la forza che riesce ad esprimere il collettivo, rappresentata dalla crescita di ogni singolo e dalla forte coesione tra i membri dell’organizzazione”.

Grazie a questa filosofia l’azienda può vantare un Team di professionisti che ricoprono, con competenza, esperienza e dedizione, le diverse funzioni aziendali, focalizzando costantemente l’attenzione sulla soddisfazione dei clienti con l’obiettivo comune di migliorarsi giorno dopo giorno.

“Un lavoro di squadra, organizzato ed efficiente che apporta vantaggi concreti e benefici specifici a noi stessi e soprattutto ai nostri partner commerciali”.

“

Coinvolgimento, condivisione e senso di responsabilità comune determinano una fusione perfetta tra gli obiettivi aziendali, personali e professionali di ognuno.

Giuseppe Rinaldi • CEO Isolkappa



Isolkappa diventa...

Il RINA certifica il pieno rispetto dei requisiti

Negli ultimi anni, gli stabilimenti produttivi di Isolkappa sono stati **rifondati, implementati, e riorganizzati secondo i principi dell'Industria 4.0**. Con quest'espressione – coniata nel 2011 dagli economisti Henning Kagermann, Wolf-Dieter Lukas e Wolfgang Wahlster – s'intende un modello industriale che sfrutta l'innovazione tecnologica per rendere più efficiente il processo produttivo, migliorare le condizioni di lavoro e ridurre l'impatto ambientale.

Collegare tra loro macchine, persone e sistemi ci permette di **pianificare e ottimizzare ogni singola risorsa produttiva**, gestire in modo dettagliato l'intera filiera aziendale, **monitorare le fasi della produzione** e le relative statistiche attraverso un report completo e **una visione generale dei piani di avanzamento**.

Velocità, puntualità, qualità, produttività, competitività: sono queste le parole chiave della nostra fabbrica 4.0. Grazie a questa struttura tecnologicamente avanzata, l'anno 2018 si conclude con il raggiungimento di un obiettivo importante e fortemente voluto: l'ottenimento, dall'ente RINA, della **certificazione di conformità al piano INDUSTRIA 4.0**. Al termine di un percorso impegnativo ed ambizioso, con relazione tecnica n. RSSE/CITGE/LPA/30902 rilasciata dall'ente

preposto, viene attestato che i nuovi impianti della Isolkappa sono installati ed interconnessi nel pieno rispetto dei requisiti alla base della quarta rivoluzione industriale.

Per avere una struttura sempre più efficiente e digitale, investiamo ogni giorno **risorse, tempo e grande impegno**. All'interno dei nostri stabilimenti produttivi utilizziamo **macchinari interconnessi** e capaci di effettuare **autodiagnosi e manutenzione preventiva**. Ogni fase della filiera produttiva è stata progettata per **ridurre al minimo gli sprechi** e viene sottoposta a continui controlli attraverso software gestionali **innovativi ed efficienti**, sviluppati per soddisfare in modo personalizzato le nostre **esigenze logistiche e aziendali**.

Il sistema fornisce dati **in tempo reale** che permettono di analizzare le situazioni in corso d'opera e attuare **azioni correttive tempestive** per reagire agli eventuali imprevisti, **garantendo sempre il raggiungimento dei risultati programmati**. La gestione ed il controllo digitale delle movimentazioni dei materiali e di tutti i flussi logistici, garantiscono **la tracciabilità completa di ogni lotto**, assicurando la **conformità**, anche normativa, dei nostri prodotti.



Pieno controllo delle lavorazioni e del loro avanzamento mediante il monitoraggio in tempo reale;



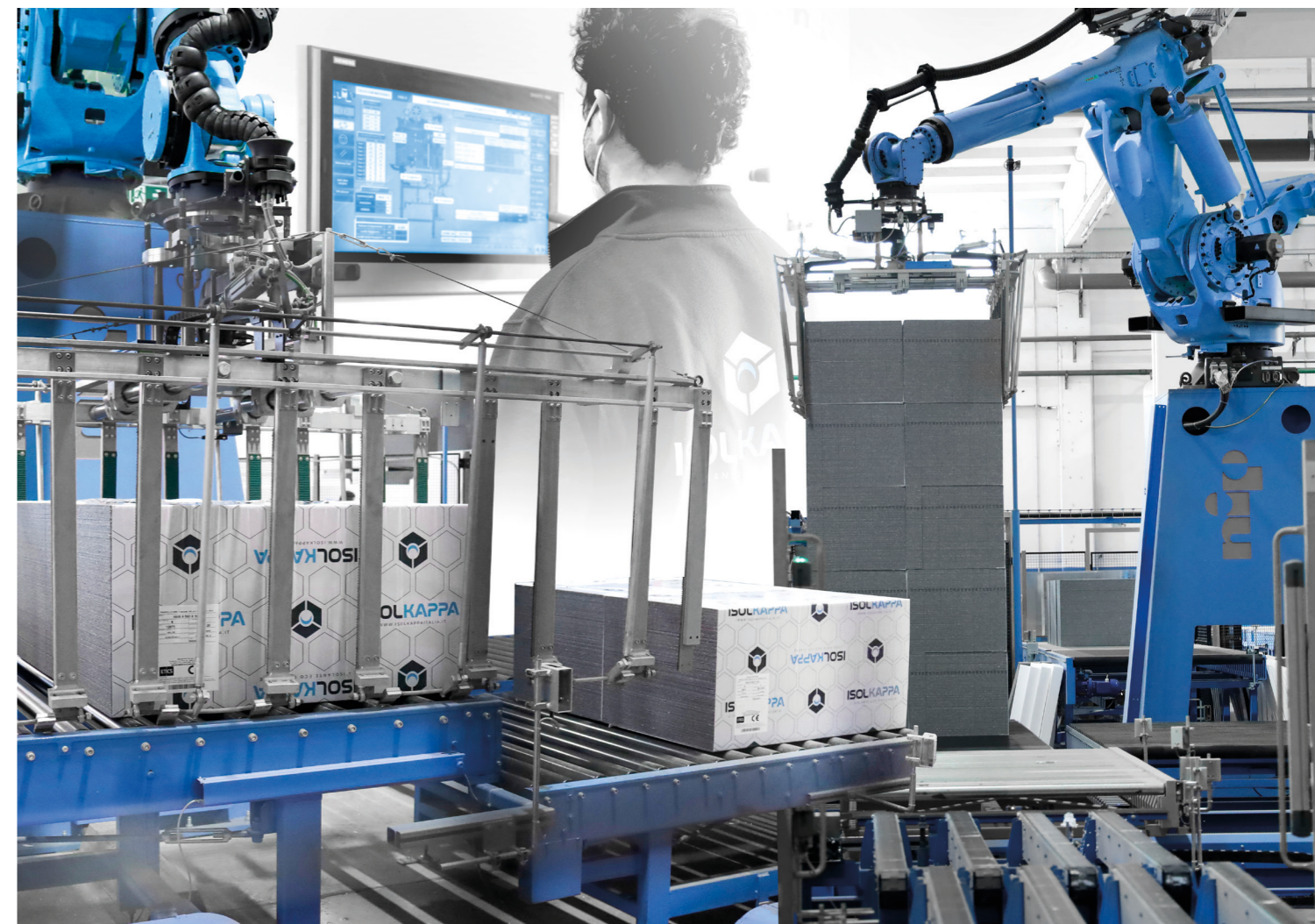
Sfruttamento ottimale di tutte le risorse produttive (macchine, stampi, dipendenti, magazzino);



Diminuzione degli sprechi in termini di riduzione scarti, errori, tempi morti e movimentazioni inutili;

...INDUSTRIA 4.0!

alla base della quarta rivoluzione industriale.



Gestione delle giacenze in tempo reale, garantendo la tracciabilità dei lotti di materia prima, semilavorati e prodotti finiti;



Aumento del servizio ai clienti in termini di velocità, puntualità, qualità e completezza nelle consegne.



Riduzione tempi e costi di manutenzione grazie a macchine capaci di effettuare autodiagnosi e manutenzione.

LA QUALITÀ ATTRAVERSO FASI PRODUTTIVE...

Pre-espansione, stagionatura, sinterizzazione, taglio, sagomatura, formatura: **fasi produttive gestite e controllate con tecnologia ed esperienza.**

La scelta delle migliori materie prime e l'utilizzo mirato per il tipo di performance ricercata sui prodotti finiti è l'origine del nostro lavoro. **La tecnologia abbinata al controllo digitale,** consente di esaminare ed elaborare tutte le fasi

produttive minuziosamente. L'EPS è un materiale molto versatile, pregio riconosciutogli per i diversi sbocchi applicativi che ne derivano, ma il suo processo produttivo è molto complesso.



Le condizioni ed i parametri di lavorazione in tutte le fasi devono essere attentamente considerati e controllati affinché il risultato prestazionale dei prodotti finiti sia quello auspicato e progettato. Grazie all'utilizzo di **impianti intelligenti, automatici, interconnessi e capaci di operare**

azioni autocorrettive si riesce a tracciare e ad assicurare che tutto il ciclo produttivo avvenga in condizioni equilibrate ed ottimali al fine di poter **garantire prodotti di altissima qualità per tutte le applicazioni.**

...INTELLIGENTI E CONTROLLATE

Controllo, ricerca e sviluppo: **soluzioni innovative e performanti.**

I continui test e le analisi effettuate nei nostri laboratori, affiancano e completano il ciclo produttivo della Isolkappa, consentendo l'attuazione di un **controllo prestazionale dei manufatti nelle varie fasi di produzione.**

Applicando un protocollo molto rigido, riusciamo ad operare i dovuti correttivi, **garantendo le prestazioni degli isolanti e sviluppando soluzioni sempre più innovative e performanti al fine di soddisfare le esigenze del mercato.**



Certificazioni e marchi di prodotto:

- **IIP-UNI** con certificazione rilasciata dall'Istituto Italiano dei Plastici;
- **ETICS** secondo la UNI EN 13499
- **CE** secondo la UNI EN 13163
- **C.A.M.** secondo D.M. 23 giugno 2022 del Ministero della Transizione Ecologica
- **PSV mix eco** con certificazione n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018
- **REMADE IN ITALY** con certificazione n. REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020

Certificazioni e riconoscimenti aziendali:

- **Sistema di gestione** qualità certificata ISO 9001
- **INDUSTRIA 4.0** - attestato dal RINA con r.t. n. RSSE/CITGE/LPA/3090
- **Piattaforma PEPS del CO.RE.PLA.** specializzata nel recupero e riciclo di imballaggi in **EPS**
- **Autorizzazione al recupero di rifiuti** in eps con iscrizione al n. 290 del Registro Provinciale di Salerno

La tecnologia al servizio delle prestazioni

Isolanti a performance migliorate attraverso la **DETENSIONATURA** dei blocchi di EPS

Un importante investimento ai principi del 2020, ha dato inizio all'installazione di un impianto di pressatura post sinterizzazione dei blocchi, completamente automatico ed in linea con la strategia aziendale relativamente al rispetto dei principi Industria 4.0. Una linea di produzione innovativa tecnologica, automatica ed interconnessa con la quale si

effettua, attraverso un trattamento meccanico, la compressione dei blocchi di EPS, dando vita a due nuove tipologie di procedimenti produttivi: **detensionatura ed elasticizzazione**. La **detensionatura** è una lavorazione con la quale si consegue, comprimendo i blocchi anche in diversi cicli, **l'eliminazione delle tensioni interne** del polistirene precedentemente sinterizzato,



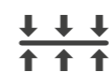
I pannelli da taglio "**DETENSIONATI**", che rappresentano un plus che la Isolkappa può vantare rispetto ai suoi competitor, presentano caratteristiche non equiparabili ai comuni prodotti presenti sul mercato.

Questo "**optional**", apprezzabile soprattutto nel sistema a cappotto, viene fornito di serie sugli isolanti della linea **PREMIUM**, ma può essere specificamente richiesto anche su altre tipologie di lastre da taglio.

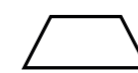


ottenendo, dapprima una **riduzione dei tempi di stagionatura** e, nella successiva fase di taglio, la realizzazione di **elementi isolanti completamente planari, con eccellente stabilità dimensionale**. Soprattutto nel sistema a cappotto è necessario che le lastre termoisolanti abbiano **tolleranze dimensionali ridotte, per garantire una corretta posa, il perfetto accostamento** degli elementi ed **evitare sprechi di materiale** di rivestimento per compensare i possibili disallineamenti. Anche il processo di **Elasticizzazione** prevede la pressatura dei blocchi in EPS, ma con dei

cicli e percentuali di compressione maggiori rispetto al procedimento precedente. Il risultato è **L'EPS elasticizzato**, che conferisce ai prodotti finali **specifiche proprietà di isolamento acustico**. L'eps, così trattato, **offre alta barriera al propagarsi del rumore** per via della sua **bassa rigidità dinamica**. Nasce per isolare i solai ma può tranquillamente essere impiegato anche a parete, come dimostrano alcuni studi effettuati, che hanno anche evidenziato un notevole incremento del **potere fonoisolante del sistema a cappotto** realizzato con questa tipologia di soluzione.



stabilità dimensionata migliorata



Elementi estremamenti planari anche su spessori elevati



Tolleranze dimensionali ridotte



minore tempo per la stabilizzazione dei blocchi



riduzione dei tempi e dei costi di applicazione



perfetto accostamento in fase di posa



maggiore durabilità delle prestazioni nel tempo



minor consumo di rivestimento nel cappotto

Riqualificazione energetica • Superbonus • CAM: Cerchiamo di fare chiarezza.

Il **Superbonus** è un'agevolazione prevista dal **Decreto Rilancio** (Dl. 19 maggio 2020, n. 34) che eleva al **110%** l'aliquota di detrazione delle spese sostenute dal 1° luglio 2020 al 31 dicembre 2021, per specifici interventi in ambito di efficienza energetica, di interventi antisismici, di installazione di impianti fotovoltaici o delle infrastrutture per la ricarica di veicoli elettrici negli edifici.

Le nuove misure si aggiungono alle detrazioni previste per gli **interventi di recupero del patrimonio edilizio**, compresi quelli per la **riduzione del rischio sismico** (c.d. Sismabonus) e di **riqualificazione energetica degli edifici** (cd. Ecobonus).

Tra le novità introdotte, è prevista la possibilità, al posto della fruizione diretta della detrazione, di optare per un contributo anticipato sotto forma di sconto dai fornitori dei beni o servizi o, in alternativa, per la cessione del credito corrispondente alla detrazione spettante.

Il Superbonus si applica agli interventi effettuati da:

- **condomini;**
- **persone fisiche**, al di fuori dell'esercizio di attività di impresa, arti e professioni, che possiedono o detengono l'immobile oggetto dell'intervento;
- **Istituti autonomi case popolari (IACP)** o altri istituti che rispondono ai requisiti della legislazione europea in materia di "in house providing";
- **cooperative** di abitazione a proprietà indivisa;
- **onlus e associazioni di volontariato;**
- **associazioni e società sportive** dilettantistiche, limitatamente ai lavori destinati ai soli immobili o

parti di immobili adibiti a spogliatoi.

L'accesso al Superbonus prevede il rispetto di un requisito fondamentale per quanto riguarda gli interventi di efficientamento energetico. Gli interventi oggetto della detrazione, infatti, dovranno garantire un miglioramento di almeno due classi energetiche dell'edificio. Dove non è possibile realizzare tale miglioramento, sarà obbligatorio il raggiungimento della classe energetica più alta per potervi accedere.

Il cappotto intervento trainante

Il decreto rilancio individua e definisce, quale **intervento trainante, l'isolamento termico delle superfici opache verticali, orizzontali e inclinate** che interessano l'involucro dell'edificio con un'incidenza superiore al 25% della superficie disperdente lorda dell'edificio medesimo. **Il sistema a cappotto è la migliore soluzione tecnica ed applicativa per riqualificare le superfici opache verticali.** Infatti l'utilizzo di questo sistema, oltre ad essere estremamente efficace, nasce proprio dall'esigenza di efficientare edifici già esistenti, poiché consente l'esecuzione dei lavori senza che l'immobile venga rilasciato dai suoi dimoranti. Il sistema a cappotto può essere affiancato da una serie di soluzioni per l'efficientamento energetico delle superfici opache orizzontali ed inclinate.

Al fine di ottenere il Superbonus del 110%, è obbligatorio che gli isolanti utilizzati siano conformi ai CAM (Criteri Ambientali minimi)

Cosa sono i CAM

I Criteri Ambientali Minimi (CAM) sono i requisiti ambientali definiti per le varie fasi del processo di acquisto, volti a individuare la soluzione progettuale, il prodotto o il servizio migliore sotto il profilo ambientale lungo il ciclo di vita, tenuto conto della disponibilità di mercato.

I CAM sono definiti nell'ambito di quanto stabilito dal Piano per la sostenibilità ambientale dei consumi del settore della pubblica amministrazione e sono adottati con Decreto del MATTM.

La loro applicazione sistematica ed omogenea consente di diffondere le tecnologie ambientali e i prodotti ambientalmente preferibili e produce un effetto leva sul mercato, inducendo gli operatori economici meno virtuosi ad adeguarsi alle nuove richieste della pubblica amministrazione.

In Italia, l'efficacia dei CAM è stata assicurata grazie all'art. 18 della L. 221/2015 e, successivamente, all'art. 34 recante "Criteri di sostenibilità energetica e ambientale" del D.lgs. 50/2016 "Codice degli appalti" (modificato dal D.lgs 56/2017), che ne hanno reso obbligatoria l'applicazione da parte di tutte le stazioni appaltanti. I CAM vengono adottati, con specifici decreti del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare, per diverse categorie di forniture ed affidamenti.

CAM EDILIZIA - Isolanti Termici ed acustici

In edilizia, **i CAM vengono approvati con D.M. 23 giugno 2022** del Ministero della Transizione Ecologica, in G.U. Serie Generale n. 259 del 6 novembre 2017.

Nel D.M., all'art. 2.4.2, vengono identificati dei criteri specifici per i vari componenti edilizi. **Gli isolanti termici ed acustici sono regolamentati all'art. 2.4.2.9 del citato D.M.**, per cui devono rispettare i seguenti requisiti:

- **non devono** essere prodotti utilizzando ritardanti di fiamma che siano oggetto di restrizioni (normative) o proibizioni previste da normative nazionali o comunitarie applicabili;
- **non devono** essere prodotti con agenti espandenti con un potenziale di riduzione

dell'ozono superiore a zero;

- **non devono** essere prodotti o formulati utilizzando catalizzatori al piombo quando spruzzati o nel corso della formazione della schiuma di plastica;
- **se prodotti** da una resina di polistirene espandibile gli agenti espandenti devono essere inferiori al 6% del peso del prodotto finito;
- **se costituiti** da lane minerali, queste devono essere conformi alla nota Q o alla nota R di cui al regolamento (CE) n. 1272/2008 (CLP) e s.m.i. (29)
- **il prodotto finito** deve essere costituito da materiale riciclato e/o recuperato secondo le quantità minime indicate, misurato sul peso del prodotto finito, se contiene uno o più dei seguenti componenti:

Cellulosa - lana di vetro - Lana di roccia - Perlite espansa - Fibre in poliestere - Polistirene Espanso - Polistirene Estruso - Poliuretano Espanso - Agglomerato di Poliuretano - Agglomerati di Gomma - Isolante riflettente in Alluminio.

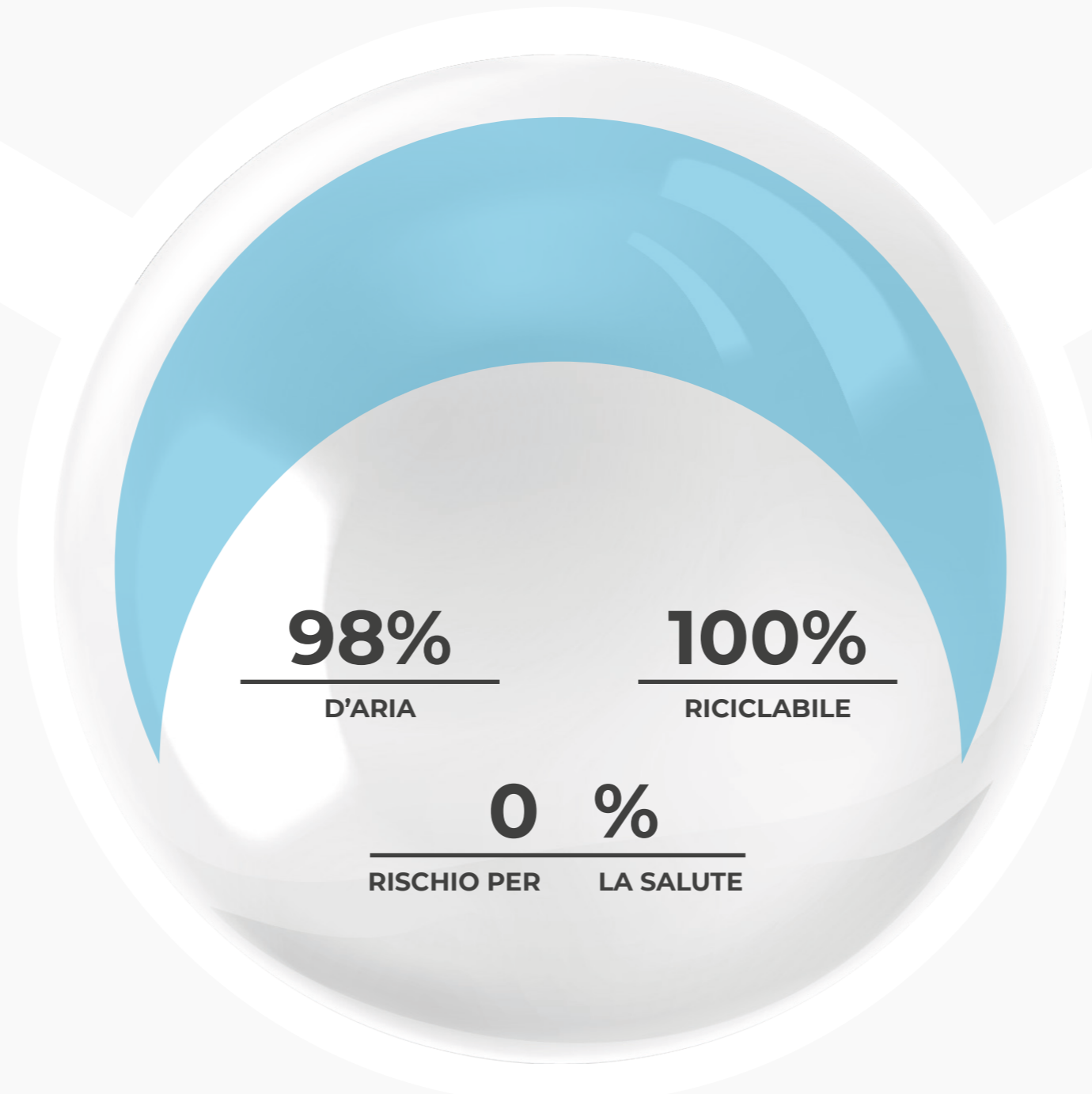
E' fatto obbligo al progettista di compiere scelte tecniche di progetto che consentano di soddisfare il criterio e di prescrivere che in fase di approvvigionamento l'appaltatore debba accertarsi della rispondenza al criterio. La percentuale di materia riciclata deve essere dimostrata tramite una delle seguenti opzioni:

- **una dichiarazione ambientale di Prodotto** di Tipo III (EPD), conforme alla norma UNI EN 15804 e alla norma ISO 14025, come EPDItaly® o equivalenti;
- **una certificazione di prodotto** rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato attraverso l'esplicitazione del bilancio di massa, come **Plastica Seconda Vita**, ReMade in Italy, o equivalenti;
- **una certificazione di prodotto** rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato attraverso l'esplicitazione del bilancio di massa che consiste nella verifica di una dichiarazione ambientale autodichiarata, **conforme alla norma ISO 14021.**

*Gli isolanti in EPS della **LINEA ECO** di Isolkappa soddisfano i requisiti di cui al **2.4.2.9 del D.M. 23 giugno 2022** e sono dotati di **marchio PSV**, quindi ottenuti mediante l'impiego di materiali da riciclo dimostrato tramite certificazione **n. 1951/2021 rilasciata da IPPR** (organismo di valutazione di conformità) secondo i requisiti specificati nel **Regolamento "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018.***



L'EPS



Isola con l'aria,
Massima efficienza,

si ricicla totalmente.
grande sostenibilità.



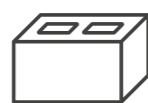
Il sistema di **Isolamento a Cappotto** viene utilizzato come **rivestimento dall'esterno** di facciate nuove o in fase di ristrutturazione allo scopo di **ottimizzare la prestazione termica** dell'edificio, migliorare di conseguenza le condizioni di **comfort abitativo, ridurre i consumi energetici** ed eliminare le possibili cause che comportino l'insorgere di ponti termici nonché la formazione di muffe e condensa all'interno delle unità immobiliari.

Risulta di fondamentale importanza, per assicurare all'intervento una reale efficacia, che il sistema sia costituito da **elementi aventi alta qualità certificata, posati correttamente** e secondo le presenti istruzioni che vogliono essere **un'utile guida all'installatore qualificato**.

L'impiego del sistema è consentito su vari tipi di supporto, quali ad esempio:



Muratura



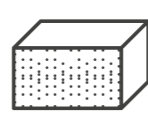
Calcestruzzo



Blocchi in Calcestruzzo cementizio



Laterizi



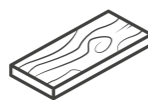
Calcestruzzo poroso



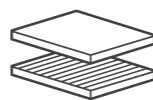
Muratura a vista



Prefabbricati
(lastre pluristrato)



Costruzioni con strutture in legno



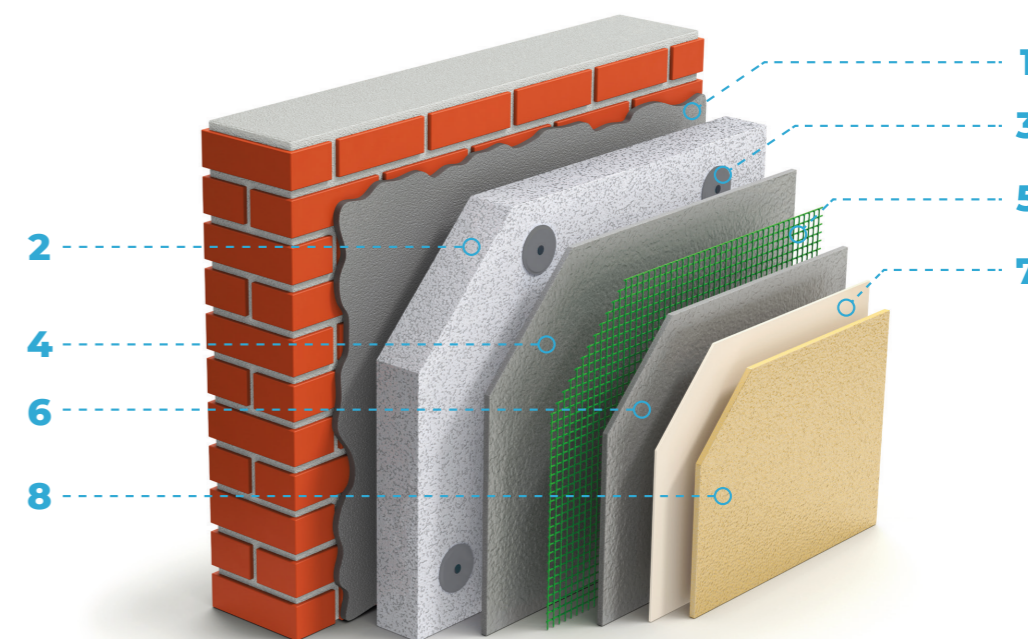
Pareti esterne in legno o con tavolati costituiti da materiali compositi

La peculiarità del **Sistema IsolK8** è l'**elevata resistenza a microrganismi** (alghie e funghi), l'**assenza di CFC**, la sicurezza **anticrepe**, la **resistenza** a sollecitazioni meccaniche, l'effetto **termoisolante**, l'elevata **resistenza agli agenti atmosferici**, la **permeabilità** al vapore acqueo, la **reazione al fuoco**, **eliminazione dei problemi** legati alle infiltrazioni di acqua attraverso le microlesioni superficiali dell'intonaco tradizionale.

Inoltre, è un intervento che, non essendo particolarmente invasivo, non comporta l'allontanamento degli occupanti delle abitazioni interessate dai lavori e la durata degli stessi non differisce di molto da quelli necessari per la manutenzione ordinaria di una facciata.

COMPONENTI E STRATIGRAFIA TIPO DEL SISTEMA

Il Sistema si adatta ad essere posato su qualsiasi forma e struttura della facciata, avendo però cura di non trascurare i dettagli esecutivi, appreso sommariamente descritti e che andranno comunque analizzati caso per caso.



- 1** Adesivo cementizio **KAPPACOLL CCO1** o **KAPPACOLL CCO2**, applicato lungo i bordi della lastra isolante, per punti o su tutta la superficie.
- 2** Lastra di polistirene espanso sinterizzato della linea **i-PAN ECO** nella versione color bianco, oppure della linea **i-GREY ECO** nella versione in **Neopor®**.
- 3** Tasselli per il fissaggio meccanico in **Poliamide con chiodo premontato**.
- 4** Rasante cementizio eseguito con **KAPPACOLL CCO1** o **KAPPACOLL CCO2**.
- 5** Rete in fibra di vetro **K-NET Vertex** per zoccolature.
- 6** Rasante cementizio eseguito con **KAPPACOLL CCO1** o **KAPPACOLL CCO2**.
- 7** Fondo a colore scelto nella gamma **K-PAINT** avente natura **Acrilica**, ai **Silicati** o **Silossanica**.
- 8** Rivestimento di finitura scelto nella gamma **K-COLOR FINITURA Acrilica**, ai **Silicati** o **Silossanica**, nelle tre diverse granulometrie e secondo le tonalità di colore come da mazzetta colori.



Un' **esecuzione corretta** che garantisca i **risultati** attesi non può prescindere da una **corretta ed attenta fase di progettazione** in cui è opportuno considerare tutti gli aspetti necessari.

La conoscenza esatta dell'**ubicazione del cantiere**, l'individuazione della **fascia climatica** d'appartenenza e la conoscenza della **composizione stratigrafica** della parete oggetto d'intervento, sono tra i primi elementi necessari per un corretto approccio alla progettazione preliminare della tipologia e degli spessori minimi dell'isolante da utilizzare evitando sottostime e garantendo il soddisfacimento e la verifica delle **condizioni termo-igrometriche**.

Nei casi più diffusi di applicazione del sistema **"ISOL K8"** su edifici esistenti, risulta ancor più importante **l'analisi, l'individuazione e la scelta tecnica** ottimale che garantisca la **continuità** dell'isolamento termico anche quando costretto ad interferire con elementi aggettanti o comunque da ostacolo alla posa ed appartenenti alla facciata come ad esempio davanzali, cornici decorative, fasce marcapiano, ornate di finestre e balconi, ed è per questo che l'ampia gamma di accessori ed il **supporto dell'ufficio tecnico** della **Isolkappa** possono coadiuvare il progettista a **superare tutte quelle difficoltà che appaiono in prima battuta limiti impraticabili**.



In **estate**
l'isolamento impedisce
che il **calore esterno**
entri nella struttura



In **inverno**
l'isolamento impedisce al
calore interno
di fuoriuscire e al **freddo**
esterno di entrare

Una corretta progettazione consentirà anche un facile e sicuro accesso alle **agevolazioni** sia in termini **economici** che con **ecobonus** così come previsti dalle varie norme attualmente in vigore.





Seppur di facile applicazione, il Sistema ISOLK8 richiede adeguate previsioni delle condizioni in cantiere al fine di garantire la funzionalità futura del Sistema stesso.

PRECAUZIONI PRELIMINARI

Particolare importanza sarà data alla corretta conoscenza ed analisi del supporto attraverso la valutazione del suo stato di conservazione, delle caratteristiche meccaniche e dell'assorbenza.

Le superfici dovranno essere:

1. **perfettamente planari** verificando con una staggia che i dislivelli della parete non siano superiori a 7-10 mm. In caso contrario bisognerà **regolarizzare il supporto**;
2. **coerenti** e con discreta **capacità adesiva**;
3. **esenti da fenomeni di risalita capillare** e per nulla assorbenti perchè potrebbero creare antiaderenze del pannello provocando perdita di adesione e possibili distacchi;
4. **pulite ed esenti** da polvere, muffe e residui in genere (Tasselli, chiodi, etc.).



Ove ricorra la necessità di garantire alle superfici una perfetta adesione del **Sistema ISOL K8** tramite specifiche soluzioni di risanamento della parete, esiste la possibilità di scegliere quelli funzionali alla risoluzione della specifica situazione nell'**ampia gamma di prodotti della Isokappa**.



La diversa natura delle superfici su cui applicare il sistema ISOLK8 comporta una serie di approfondite **verifiche da effettuare prima della posa** al fine di assicurare una **perfetta adesione della lastra isolante al supporto murario**.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Nel caso di fondi poco consistenti o molto polverosi, è opportuno applicare una mano di fissativo della gamma **IDROFIX DM 50** che provvederà a consolidarli e rafforzarli, saturando adeguatamente **l'assorbenza degli stessi**.

Superfici intonacate con **malta di leganti idraulici**

1. **Verificare l'aderenza** alla tompagnatura e la coesione della malta;
2. **rimuovere eventuali parti ammalorate o di pittura in fase di distacco e ripristinare la planarità** previa applicazione di primer consolidante della gamma IDROFIX DM 50;
3. **procedere alla puntuale e precisa pulizia del supporto** utilizzando il sistema più appropriato tra cui, a titolo di esempio, il lavaggio con specifici detergenti, l'idrosabbatura, l'idrogetto o altri equivalenti.

Superfici con **calcestruzzo faccia a vista**

1. **Rispettare il tempo di stagionatura** delle superfici in calcestruzzo;
2. **lavare le superfici**, se necessario;
3. **ripristinare le superfici ammalorate** con **prodotti specifici** per il restauro e il ripristino;
4. **assicurare la planarità**.
5. **Trattare la superficie** con IDROFIX DM 50

Superfici rivestite con **materiali ceramici**

1. **Rimuovere eventuali parti incoerenti**;
2. **ripristinare la planarità** con malta cementizia;
3. **pulire il supporto**;
4. **Trattare la superficie** con IDROFIX DM 50
5. **per i rivestimenti smaltati** occorre un **pretrattamento di irruvidimento per migliorare l'adesione del collante**, ottenibile mediante l'applicazione del prodotto ULTRAGRIP di Isokappa.



AVVERTENZE

Si dovrà garantire **lo stoccaggio** di tutto il materiale in **luogo asciutto e ben ventilato**. Verificare in cantiere, prima della posa delle lastre isolanti, che **la temperatura atmosferica sia almeno +5°C e massima di 30°C**, per pianificare l'inserimento della tassellatura ed evitare che temperature superiori, agenti atmosferici come il vento e la radiazione diretta del sole, possano influire negativamente durante le varie fasi di lavorazione.

Nel caso di alte temperature esterne, **le lastre devono essere protette dai raggi UV e dall'umidità** e, nel caso specifico di utilizzo di lastre isolanti della gamma in grafite **Neopor®**, occorre durante la posa in opera, **assicurare sempre l'ombreggiamento delle lastre** e della facciata su cui sono state incollate.

Si proceda la posa con **l'applicazione della sola anima del tassello**, a collante ancora pastoso e non indurito, inserendo il chiodo senza batterlo **contrastando possibili fenomeni di "slittamento"** del pannello isolante indotti dagli sbalzi termici.

Terminata la posa di tutte le lastre sulla facciata, attesa l'asciugatura, battere correttamente il chiodo verificando che lo stesso sia **planare alla superficie del pannello**.

Conservare le lastre nel loro imballo originale fino al loro utilizzo in quanto appositamente studiato per **resistere ai raggi UV**. **Non coprire le lastre** con teli in PVC trasparenti o plastificati che favoriscano l'insorgere di fenomeni che possano danneggiare irreversibilmente le lastre in EPS. **Assicurarsi di non applicare lastre umide o bagnate** ed asportare la parte superficiale, eventualmente ingiallita, di quelle esposte a lungo all'aperto.



SPECIFICHE DI APPLICAZIONE DEL SISTEMA

Di seguito sono riportati step by step le fasi da seguire per una corretta applicazione del **Sistema ISOL K8**:

A. MONTAGGIO PROFILO DI PARTENZA

Per poter montare correttamente il profilo di partenza, bisogna dapprima individuare il **"piano Zero"** e posizionare il profilo a circa **3/5 cm sopra** tale piano fissandolo meccanicamente con **tassellatura ad espansione** accertandosi che sia assicurata l'orizzontalità del suddetto profilo.

B. INCOLLAGGIO PANNELLO ISOLANTE IN EPS

L'applicazione della colla, sul dorso del pannello isolante, avente larghezza di circa 15 cm richiede di essere posata lungo il perimetro della lastra a formare un **"cordone"** ed in almeno **3 punti** collocati in **posizione centrale** rispetto al lato lungo, assicurando che, la superficie ricoperta dal collante ed a contatto con il supporto, sia almeno **pari al 40%** della superficie totale del singolo pannello. Nel caso di supporti particolarmente planari, è possibile l'applicazione della colla a tutto pannello con spatola dentata.

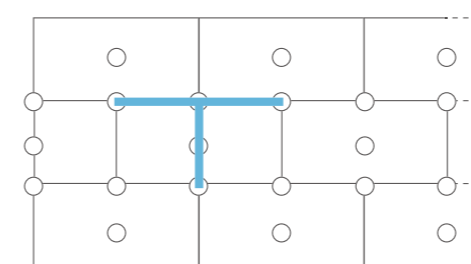
Controllare la planarità della superficie ricoperta dalle lastre con una staggia avente lunghezza opportuna e procedere ad esercitare una leggera pressione mediante **frattazzo**, massimizzando la superficie di contatto del sistema con il supporto. Qualora necessario, si procederà alla **piallatura, levigatura o carteggiatura** degli spigoli o della superficie delle lastre per assicurare un **perfetto piano planare** pronto ad essere rasato. Posare le lastre a strisce orizzontali ed aventi giunti sfalsati verticali, procedendo dal basso verso l'alto, ponendo cura nell'accostamento, colmando eventuali fughe con lo stesso materiale isolante ed eliminando i residui di colla.



C. TASSELLATURA

Il numero dei tasselli ad espansione da inserire va progettato in funzione **dell'altezza dell'edificio**, del **carico del vento** della zona calcolato secondo quanto riportato nelle **"Norme Tecniche per le Costruzioni"**.

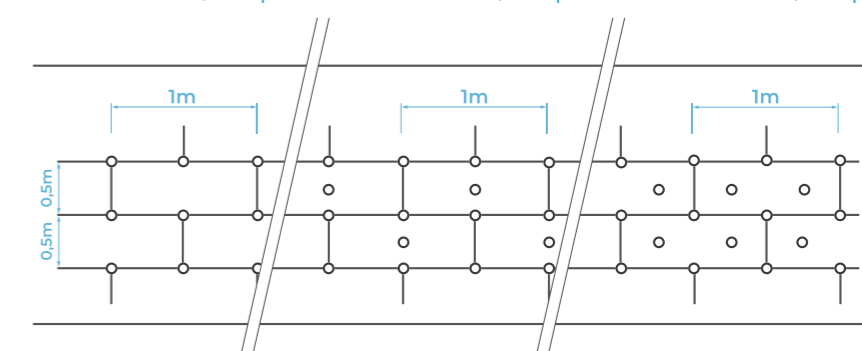
SCHEMA DI POSA A "T"
(consigliato per pannelli fibrosi)



4 Tasselli / mq

6 Tasselli / mq

8 Tasselli / mq

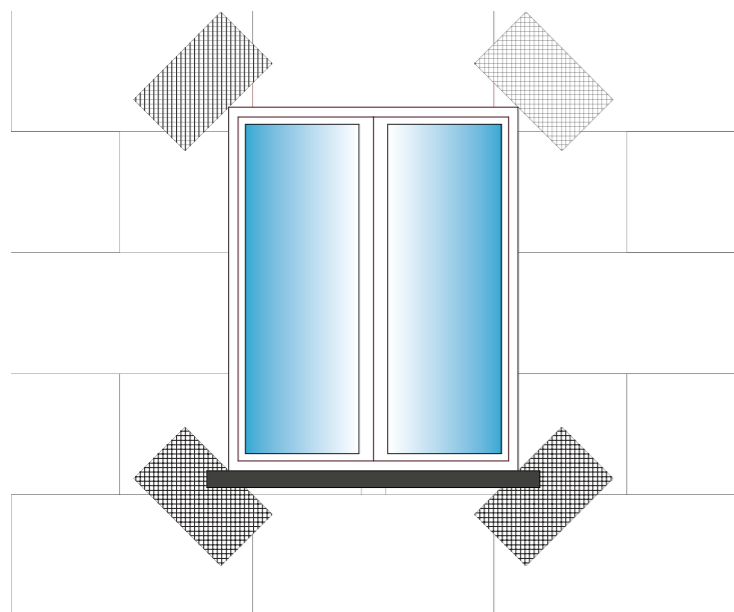


La lunghezza del tassello deve essere tale da garantire la profondità minima di ancoraggio e deve necessariamente considerare la presenza di strati di intonaco preesistenti e del collante. Il tassello inserito, dovrà risultare a filo con la superficie delle lastre ed adeguatamente ancorato.



D. RASATURA E ARMATURA CON RETE IN FIBRA DI VETRO

Accertata la **planarità della parete** così isolata, intervenendo ove necessario con una **raschiatura della superficie**, sarà applicata la **rasatura** in due mani successive previa interposizione, tra una mano e l'altra, di apposita **rete in fibra di vetro** apprettata con antialcali tipo **K-NET** da 150 gr/ma. La rete dovrà essere allettata nella rasatura ancora umida, a fasce intere procedendo **dall'alto verso il basso** e sovrapponendola di almeno 10 cm o 15 cm per fascia di rete. **Evitare le pieghe ed il taglio della rete qualora esistenti.**



In corrispondenza degli angoli delle finestre o delle porte, prevedere la posa in diagonale di un tratto di rete in modo da rinforzare tale spigolo o utilizzare elementi di rete già sagomata per l'applicazione specifica.

Terminata la posa e l'annegamento della **rete d'armatura**, accertarsi della **completa asciugatura** della 1° mano di **rasante** per poter procedere alla **stesura di un secondo strato** di rasante al fine di ricoprire completamente la rete in fibra di vetro che assicurerà **un'idonea distribuzione degli sforzi interni.**

E. RIVESTIMENTO E FINITURA

Ad asciugatura completa della rasatura, dopo circa 3/4 giorni, si procederà all'applicazione dell'intonaco di finitura a spessore o a pittura. Per i rivestimenti a spessore è consigliabile applicare sulla superficie precedentemente rasata, una mano di fondo scelto nella gamma **K-PAINT** avente lo stesso colore della finitura prescelta al fine di migliorare la **resa cromatica** della finitura stessa. La finitura conferisce al sistema **ISOL K8**, oltre all'aspetto estetico prescelto, una **maggiore resistenza** nei confronti degli agenti atmosferici proteggendolo e **garantendone la durata nel tempo.** Le finiture in pasta e pronte all'uso scelte dalla gamma **K-COLOR FINITURA**, possono avere 3 diverse granulometrie per le linee acrilica, ai silicati e silossanica. Nel caso della finitura a pittura, bisognerà stendere una mano di rasante lavorato a **"civile"** su cui si potrà tintecciare una volta asciugato.

Anche al fine di evitare deformazioni dell'intonaco, è necessario orientarsi su tinte che abbiano un valore di **luminosità superiore al 20%** tali da **ridurre l'apporto di calore per irraggiamento solare.** L'indice di riflessione è dato dalla quantità in percentuale di luce riflessa dalla superficie (**100% = bianco, 0% = nero**), più è alto e maggiore sarà la **luce riflessa.**

F. ACCESSORI

Il suddetto sistema viene completato da una serie di accessori, quali:

1. **Paraspigolo in alluminio o PVC** incorporato con rete in fibra di vetro di alta qualità. L'elemento andrà fissato con malta e garantendo la continuità della rete in tutti gli spigoli esterni;
2. **Profilo di partenza** in alluminio pre-verniciato;
3. **Tasselli in poliamide.**



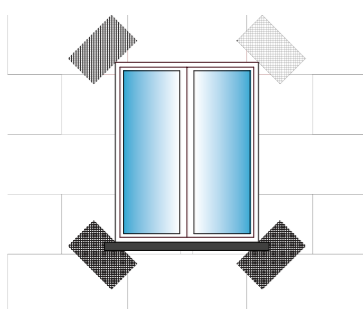
Il sistema **ISOL K8** è costituito da componenti che assolvono a **funzioni specifiche** e costituiscono un pacchetto **completo ed unico.**

La **compatibilità** dei materiali e la **sinergia** tra questi elementi sono fondamentali per le **caratteristiche qualitative e comportamentali** di tutto il sistema.



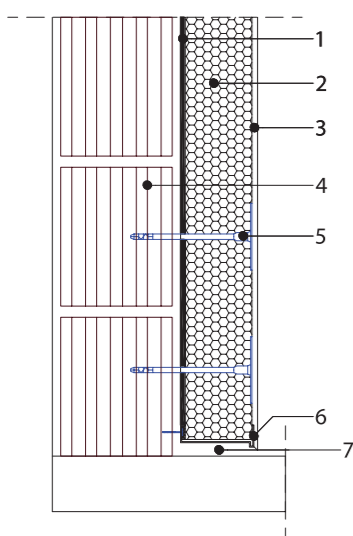
Per una maggiore comprensione, i particolari costruttivi di seguito illustrati, sono suddivisi nel caso si tratti di applicare IL SISTEMA ISOL K8 in fase di ristrutturazione o nuova costruzione. Ad ogni modo, i dettagli valgono in entrambi i casi.

CASI CLASSICI IN FASE DI RISTRUTTURAZIONE



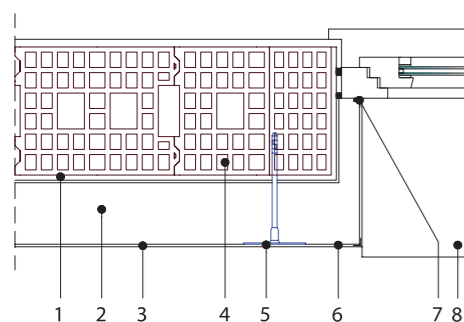
Evitare che i giunti dei pannelli in EPS si trovino in corrispondenza degli angoli delle finestre o porte.

Al fine di ridurre la possibilità di formazione di crepe, rinforzare con un "fazzoletto" in fibra di rete di dimensioni 25x35 disposto a 45° rispetto la larghezza dell' infisso.



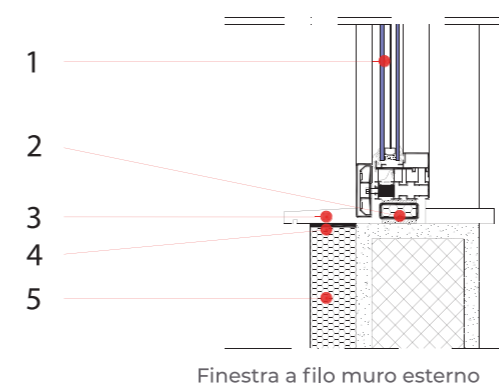
La soluzione è idonea per edifici senza problemi di umidità di risalita e senza ristagni di acqua sul lato esterno. Può essere replicata anche in presenza di balconi o logge.

1. Collante (KAPPACOLL CC01 oppure KAPPACOLL CC02)
2. Pannello isolante in polistirene espanso sinterizzato specifico per sistemi a cappotto (es. i-PAN, i-GREY)
3. Strati di rasatura (KAPPACOLL CC01 oppure CC02) rete in fibra di vetro K-NET e rivestimento di finitura a spessore K-COLOR FINITURA
4. Muratura esterna
5. Tassello del sistema
6. Profilo di partenza con gocciolatoio
7. Riempimento con sigillante o materiale isolante



Questa soluzione, in cui il serramento è arretrato rispetto al filo della muratura, è comune nei casi di riqualificazioni.

1. Collante (KAPPACOLL CC01 oppure KAPPACOLL CC02)
2. Pannello isolante in polistirene espanso sinterizzato specifico per sistemi a cappotto (es. i-PAN, i-GREY)
3. Strati di rasatura (con armatura) e di rivestimento (con eventuale fissativo)
4. Muratura esterna
5. Tassello del sistema
6. Profilo di rinforzo angolare con rete
7. Profilo di raccordo per porte e finestre
8. Davanzale in marmo

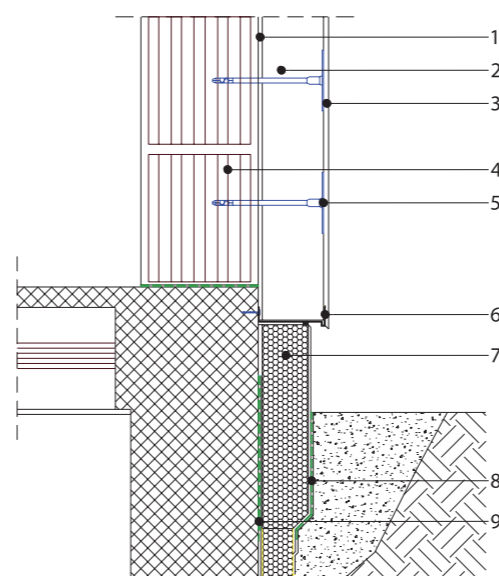


Finestra a filo muro esterno

Questa soluzione, in cui il serramento è a filo rispetto alla muratura esterna, è comune nei casi di riqualificazioni.

1. Infisso
2. Elemento sagomato in EPS
3. Soglia esterna
4. Sigillante
5. Tassello del sistema
6. Lastra in polistirene espanso

CASI CLASSICI PER LE NUOVE COSTRUZIONI

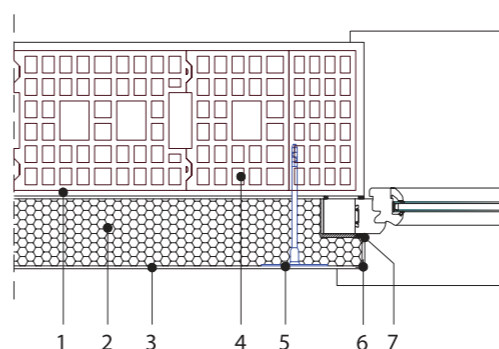


La soluzione evidenzia l'attacco a terra nel caso in cui l'isolamento prosegua anche sotto il piano di campagna.

1. Collante (KAPPACOLL CC01 oppure KAPPACOLL CC02)
2. Pannello isolante in polistirene espanso sinterizzato, specifico per sistemi a cappotto (i-PAN, i-GREY)
3. Strati di rasatura (KAPPACOLL CC01 oppure CC02), rete in fibra di vetro K-NET e rivestimento di finitura K-COLOR FINITURA
4. Muratura
5. Tassello del sistema
6. Profilo di partenza con gocciolatoio
7. Pannelli isolanti per zoccolatura e per isolamento contro terra
8. Sistema di impermeabilizzazione e protezione contro terra
9. Guaina impermeabilizzante

Questa soluzione è ideale per edifici di nuova costruzione o in caso di riqualificazioni "integrali" dell'edificio poiché evita il ponte termico in corrispondenza dell'attacco del serramento alla parete.

1. Collante (KAPPACOLL CC01 oppure KAPPACOLL CC02)
2. Pannello isolante in polistirene espanso sinterizzato, specifico per sistemi a cappotto (i-PAN, i-GREY)
3. Strati di rasatura (KAPPACOLL CC01 oppure CC02), rete in fibra di vetro K-NET e rivestimento di finitura K-COLOR FINITURA
4. Muratura
5. Tassello del sistema
6. Profilo angolare di rinforzo con rete
7. Raccordo per porte e finestre



Per tutti gli altri casi non riportati, si può contattare l'ufficio tecnico della Isolkappa.



i-PAN ECO

Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. Tale lastra ha caratteristiche di stabilità dimensionale, planarità e tolleranza dimensionale migliorate, grazie al processo di detensionatura ottenuto per cicli di pressatura ai quali sono sottoposti i blocchi di EPS prima della fase di taglio in lastre. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI
 mm 1000 x 500
 mm 1000 x 600
 mm 1200 x 600
 (altre su richiesta)

SPessori DISPONIBILI
 da mm 10 a mm 600
 (altre su richiesta)

i-PAN HD ECO

Pannelli termoisolanti per zoccolature mmurarie, in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI
 mm 1000 x 500
 mm 1000 x 600
 mm 1200 x 600
 (altre su richiesta)

SPessori DISPONIBILI
 da mm 10 a mm 600
 (altre su richiesta)

i-ECO

Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, di colore bianco, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 2 rev. 0 del 10/2021, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI
 mm 1000 x 500
 mm 1000 x 600
 mm 1200 x 600
 (altre su richiesta)

SPessori DISPONIBILI
 da mm 10 a mm 600
 (altre su richiesta)



i-GREY ECO

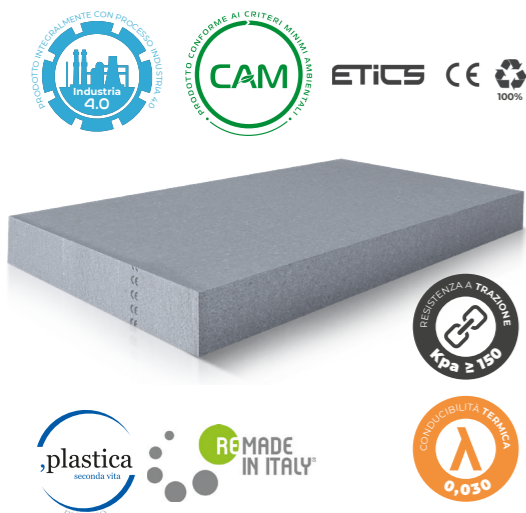
Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. Tale lastra ha caratteristiche di stabilità dimensionale, planarità e tolleranza dimensionale migliorate, grazie al processo di detensionatura ottenuto per cicli di pressatura ai quali sono sottoposti i blocchi di EPS prima della fase di taglio in lastre. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 1000 x 500
mm 1000 x 600
mm 1200 x 600
(altre su richiesta)

SPessori DISPONIBILI

da mm 10 a mm 600
(altre su richiesta)



i-GREY HD ECO (Zoccolatura)

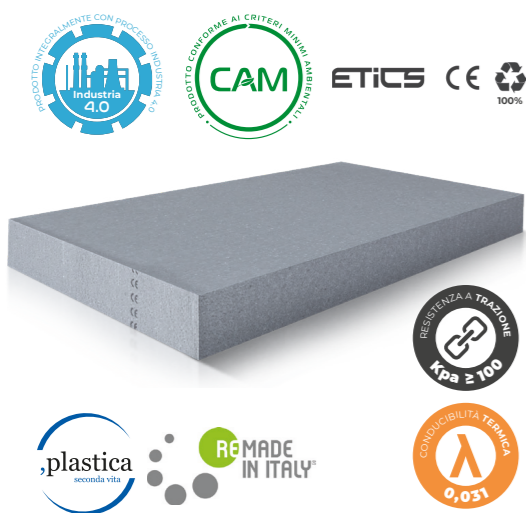
Pannelli termoisolanti per zoccolature murarie, in polistirene espanso sinterizzato, a celle chiuse, prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 1000 x 500
mm 1000 x 600
mm 1200 x 600
(altre su richiesta)

SPessori DISPONIBILI

da mm 10 a mm 600
(altre su richiesta)



i-G ECO

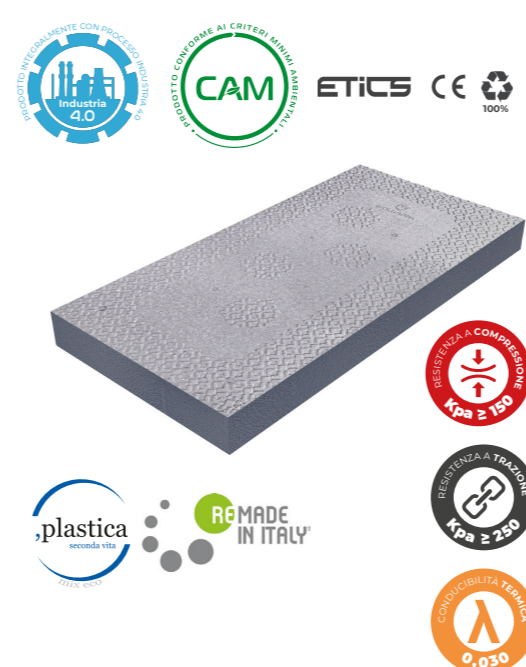
Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima **Neopor®** della BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 2 rev. 0 del 10/2021, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 1000 x 500
mm 1000 x 600
mm 1200 x 600
(altre su richiesta)

SPessori DISPONIBILI

da mm 10 a mm 600
(altre su richiesta)



i-GREY WS HD ECO (Zoccolatura)

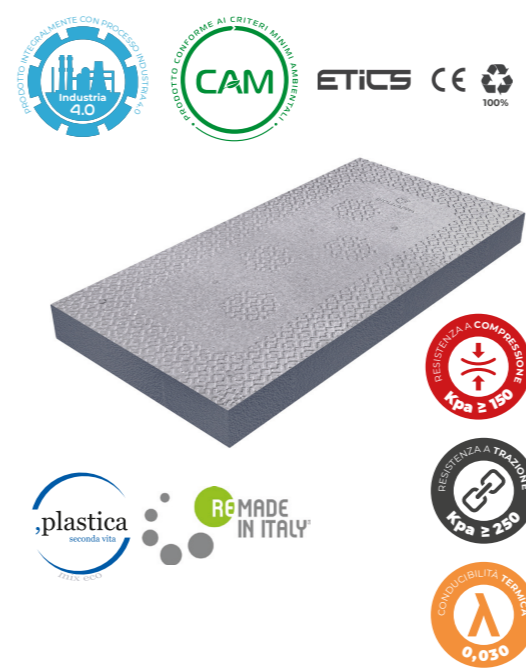
Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima BMB **Neopor®** del BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. La detensionatura sui pannelli è dovuta alla presenza di 6 pre-tagli orizzontali e 2 verticali presenti sul lato soggetto a rasatura, migliorandone la stabilità dimensionale. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 1200 x 600
(altre su richiesta)

SPessori DISPONIBILI

da mm 40 a mm 160
(altre su richiesta)



i-GREY WS ECO

Pannelli termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse, prodotto con materia prima BMB **Neopor®** del BASF, con euroclasse E di reazione al fuoco, conformi alle norme **UNI EN 13163, UNI EN 13499 (ETICS), a marchio CE**. La detensionatura sui pannelli è dovuta alla presenza di 6 pre-tagli orizzontali e 2 verticali presenti sul lato soggetto a rasatura, migliorandone la stabilità dimensionale. Gli isolanti della linea ECO sono conformi ai C.A.M. di cui al D.M. 23 giugno 2022 a marchio **PSV MIX-ECO** e **REMADE IN ITALY**, in quanto realizzati mediante l'impiego di materiali da riciclo come dimostrato con Cert. n. 1951/2021 secondo i requisiti specificati nel Reg. "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3/2018, o di BMB, con certificazione REMADE-27 secondo i requisiti specificati nel Reg. "REMADE IN ITALY" rev. 5 del 2020.

DIMENSIONI

mm 1200 x 600
(altre su richiesta)

SPessori DISPONIBILI

da mm 40 a mm 160
(altre su richiesta)



KAPPACOLL CC01

Collante rasante cementizio in polvere

Collante e rasante cementizio in polvere idoneo per l'incollaggio e la rasatura di pannellature in EPS nel sistema d'isolamento a cappotto. Applicabile in spessori fino a 15 mm.

Resistente al gelo.

KAPPACOLL CC02

Collante rasante cementizio in polvere

Collante e rasante cementizio in polvere specifico per l'incollaggio e la rasatura di pannellature in **Neopor®** nel sistema d'isolamento a cappotto. Applicabile in spessori fino a 15 mm.

Resistente al gelo.



CONFEZIONE / PESO

Sacco da **25 kg**

Bancale da **48 sacchi**

COLORE

Grigio / Bianco

FONDI

Fondi cementizi e a base di calce, calcestruzzo cellulare

Calcestruzzo prefabbricato o gettato in opera

Mattoni forati, blocchi in cemento

CONSUMO

ca. **7-8 Kg/mq** per incollaggio e rasatura pannelli

CONFORME ALLA
NORMA EUROPEA

EN 998-1

GP-CSIVW2

MALTA PER INTONACI
INTERNI ED ESTERNI

**IDEALE PER PANNELLI
IN EPS CON GRAFITE**

IDROFIX DM50

Fissativo consolidante a forte penetrazione

IDROFIX DM50 è uno speciale fissativo consolidante per superfici murali interne ed esterne. Manifesta un'elevata capacità di penetrazione nei supporti confrontabile con quella dei fissativi a solvente. È progettato per consolidare superfici sfarinanti e poco coese grazie alla dimensione micrometrica delle sue particelle costituenti che penetrano in modo efficace ed omogeneo all'interno dei supporti puntellandoli in modo strutturale. Non modifica la naturale traspirabilità del supporto e non diminuisce la permeabilità al vapore d'acqua; non modifica l'aspetto cromatico dei materiali trattati; presenta un'elevata resistenza ai raggi UV; aumenta notevolmente la capacità di adesione degli strati di finitura successivi.



Applicazione
a rullo



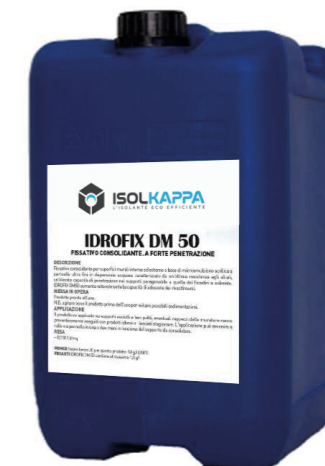
Applicazione
a pennello



Applicazione
a spruzzo



Prodotto
monocomponente
pronto all'uso



Confezioni:
Tanica da 10 Lt

ULTRAGRIP

Primer promotore di adesione

ULTRAGRIP è un primer promotore di adesione universale a base di polimeri acrilici elastici ad alte prestazioni. Promuove e migliora l'adesione di intonaci, rasature, collanti, malte da rispristino etc. su supporti di vario tipo anche se lisci e poco assorbenti. La natura granulare di ULTRAGRIP ne fa un eccezionale ponte di adesione tra il supporto e gli strati successivi. L'applicazione del prodotto consente di uniformare la porosità delle superfici trattate riducendone in modo energetico il grado di assorbimento dell'acqua. È destinato ad ambienti interni ed esterni, idoneo sia per pavimenti che per pareti.



Applicazione
a rullo



Applicazione
a pennello



Prodotto
monocomponente
pronto all'uso



Confezioni:
Fusto da 14 Kg



K-NET

Rete realizzata in fibra di vetro Adfors Saint-Gobain di tipo E **VERTEX**, impregnata con resine antialcaline SBR, conforme alla norma ETAG 004 certificata da primari Istituti Europei, corredata di Marchio di Qualità ITC CNR, interasse 4,0 x 4,5 mm e grammatura pari a 150gr/mq +/-5%

Utilizzata nei sistemi termoisolanti a cappotto, ETICS, come armatura dello strato rasante al fine di assorbire e distribuire uniformemente le sollecitazioni meccaniche a cui può essere soggetto il sistema.



K-NET XXL

Rete realizzata in fibra di vetro Adfors Saint-Gobain di tipo E **VERTEX**, impregnata con resine antialcaline SBR, interasse 4,0 x 4,0 mm e grammatura pari a 380 gr/mq. Utilizzata nei sistemi termoisolanti a cappotto, ETICS, come rinforzo nelle zoccolature e/o dove è richiesta una particolare resistenza meccanica.



TASSELLO AD ESPANSIONE Ø 8 - CHIEDO PREMONTATO

Tassello foro 8 mm a percussione, con testa da 60 mm ad aderenza migliorata e chiodo in nylon nero ad espansione. Conforme all'ETAG014 con il certificato ETA06-0242 e successiva estensione. Realizzato in PP (polipropilene), chiodo in nylon e fibra di vetro. Utilizzato per l'ancoraggio meccanico dei pannelli isolanti quasi tutti i tipi di muratura, supportandone il carico e la sollecitazione di trazione "a strappo".



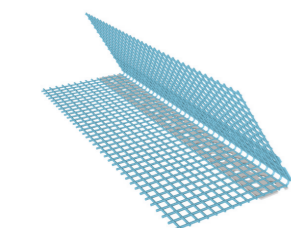
TASSELLO AD ESPANSIONE Ø 10 - CHIEDO PREMONTATO

Tassello foro 10 mm a percussione, con testa da 55 mm e chiodo in fibra di vetro bianco. Conforme all'ETAG014 con il certificato ETA12-0571. Realizzato in PP (polipropilene) e fibra di vetro. Utilizzato per l'ancoraggio meccanico dei pannelli isolanti su alcuni tipi di muratura, supportandone il carico e la sollecitazione di trazione "a strappo".



TASSELLO AD ESPANSIONE CHIEDO ACCIAIO PREMONTATO Ø 8

Tassello foro 8 mm a percussione, con chiodo premontato nel fusto del tassello. Testa da 60 mm ad aderenza migliorata e chiodo ad espansione con coprighiodo plastico bianco a "taglio termico". Conforme all'ETAG014. Fusto e Ghiera realizzati in PP (polipropilene), chiodo in acciaio e coprighiodo in PA (poliamide).

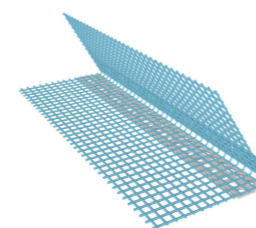


ANGOLARE IN PVC E RETE

Angolare è di protezione degli spigoli con rete in Fibra di vetro. La rete è la stessa utilizzata per il rivestimento a cappotto.

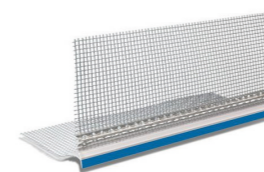
Utilizzato per mantenere uniforme la posa della rete in tal modo si mantiene una resistenza alla trazione uniforme a tutta la struttura del pacchetto isolante dell'edificio. Realizzato in PVC e rete in fibra di vetro R131.

DIMENSIONI DISPONIBILI: 2500 x 120 x 80 mm



ANGOLARE IN ALU E RETE

Angolare è di protezione degli spigoli con rete in Fibra di vetro. La rete è la stessa utilizzata per il rivestimento a cappotto. Utilizzato per mantenere uniforme la posa della rete in tal modo si mantiene una resistenza alla trazione uniforme a tutta la struttura del pacchetto isolante dell'edificio. Realizzato in ALU e rete in fibra di vetro R131.



ANGOLARE IN PVC CON GOCCIOLATOIO

Angolare "angolo ad artiglio" con rete in fibra di vetro, termosaldato. Il profilo in plastica è a vista, ed è protetto da uno strip rimuovibile terminata la rasatura e la tinteggiatura della superficie. Utilizzato a rinforzo e protezione degli angoli orizzontali (architravi, balconi, marcapiani, elementi a sbalzo), funge da rompigoccia. E' pitturabile. Realizzato in PVC e rete in fibra di vetro.



BASI DI PARTENZA

Profilo di partenza, con sezione terminale predisposta a gocciolatoio. Disponibile in diverse dimensioni a seconda dello spessore dei pannelli isolanti. Utilizzato come elemento di partenza orizzontale per la posa dei pannelli isolanti in fase di incollaggio al muro nei sistemi a cappotto.

Realizzato in alluminio

LUNGHEZZA: 2500 mm

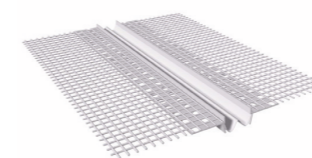


PROFILO DI COPERTINA CON GOCCIOLATOIO

Profilo di giunzione, preforato sul lato verso il muro, sagomato in modo da proteggere il pannello isolante (spess. 0,5 - 0,8 - 1,2 mm).

Utilizzato a copertura e protezione del pannello isolante in corrispondenza del sottofinestra ed il davanzale.

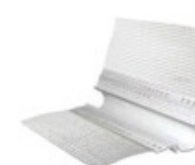
Realizzato in alluminio, vari spessori.



GIUNTO DILATAZIONE PVC CON RETE

Profilo Giunto con corpo centrale in gomma flessibile e rete in fibra di vetro R131 termosaldato. Utilizzato come raccordo tra i pannelli isolanti in corrispondenza di giunti strutturali dell'edificio favorendo l'assorbimento dei movimenti strutturali di assestamento nelle pareti continue.

Realizzato in PVC, gomma e rete in fibra di vetro.



GIUNTO DILATAZIONE ANGOLO

Profilo Giunto con corpo centrale in gomma flessibile e rete in fibra di vetro R131 termosaldato.

Utilizzato come raccordo tra i pannelli isolanti in corrispondenza di giunti strutturali, di angoli interni, favorendo l'assorbimento dei movimenti strutturali di assestamento di pareti continue.

Realizzato in PVC, gomma e rete in fibra di vetro.



Confezioni:
K-COLOR: fusti da 25 kg
K-PAINT: fusti da 25 kg
K-FIXATIVE: taniche da 10 lt

K-COLOR AC / K-PAINT AC / K-FIXATIVE AC

K-Color AC è un rivestimento murale acrilico in pasta, pronto all'uso, a spessore protettivo e decorativo, in grado di formare uno strato continuo opaco, poroso, traspirante, con eccellenti doti di adesione ai supporti, un'ottima resistenza agli agenti atmosferici, al lavaggio, all'abrasione, bassa ritenzione di sporco, ed una stabilità cromatica anche in corrispondenza di superfici esposte alle intemperie ed alle radiazioni luminose.

K-Color AC è composto da resine acriliche in soluzione acquosa, inerti silicei, graniglie di marmo, pigmenti inorganici ed additivi specifici.

Superfici particolarmente assorbenti o che presentano forti differenze di assorbimento o intonaci sfarinanti devono essere preventivamente trattati con **K-FIXATIVE AC**, isolante acrilico. Nel caso di intonaci non friabili o con rasature sintetiche è sufficiente isolare con uno strato di **K-PAINT AC**, fondo a colore.



Confezioni:
K-COLOR: fusti da 25 kg
K-PAINT: fusti da 25 kg
K-FIXATIVE: taniche da 10 lt

K-COLOR SK / K-PAINT SK / K-FIXATIVE SK

K-Color SK è un rivestimento colorato in pasta a base di silicato di potassio stabilizzato, per interni ed esterni indicato per la finitura di facciate di edifici nuovi ed antichi.

K-Color SK è formulato in modo da consentire una notevole facilità applicativa, da permettere la traspirazione naturale dei supporti grazie alla struttura microcristallina della silice originata dalla reazione con la CO₂ dell'aria, da ottenere idrorepellenza, resistenza alle intemperie, agli agenti atmosferici, alla luce ed un'ottimale adesione ai supporti trattati.

Superfici particolarmente assorbenti o che presentano forti differenze di assorbimento o intonaci sfarinanti devono essere preventivamente trattati con **K-FIXATIVE SK**, isolante acrilico. Nel caso di intonaci non friabili o con rasature sintetiche è sufficiente isolare con uno strato di **K-PAINT SK**, fondo a colore.



Confezioni:
K-COLOR: fusti da 25 kg
K-PAINT: fusti da 25 kg
K-FIXATIVE: taniche da 10 lt

K-COLOR SL / K-PAINT SL / K-FIXATIVE SL

K-Color SL è un innovativo rivestimento colorato in pasta a base di una speciale silice allo stato colloidale stabilizzata ed una struttura silossanica altamente idrorepellente. E' indicato nella finitura di facciate di edifici nuovi ed antichi per usi interni ed esterni. Le proprietà finali del rivestimento derivano dalla sinergica azione degli elementi costitutivi; Le particelle stabilizzate di silice colloidale conferiscono:

- Elevata adesione: le proprietà fissative del gel di silice sono ben note;
- Traspirabilità: la struttura microcristallina originata ha la stessa porosità dell'intonaco;
- Idrorepellenza: riduce l'assorbimento di acqua a causa della struttura microporosa;
- Efficacia nella riduzione della "presa di sporco" del rivestimento colorato;
- Stabilità: abbassa le tensioni da "ritiro" della finitura colorata con conseguente riduzione della possibilità di microlesioni capillari superficiali.

Superfici particolarmente assorbenti o che presentano forti differenze di assorbimento o intonaci sfarinanti devono essere preventivamente trattati con **K-FIXATIVE SL**, isolante acrilico. Nel caso di intonaci non friabili o con rasature sintetiche è sufficiente isolare con uno strato di **K-PAINT SL**, fondo a colore.

GRANULOMETRIE DISPONIBILI

GRANA 1,3



GRANA 1,5








 **ISOLKAPPA ITALIA S.R.L.**

Sede legale:
Foro Buonaparte 69, 20121 Milano

Sede operativa:
via Spineta, 84091 Battipaglia (SA)
P.IVA 02601260652 • **SDI** W7VVJK9

+39 0828 971713 

info@isolkappaitalia.it 

www.isolkappa.it 

